

Fakulta strojní

Průběh obhajoby závěrečné práce

Autor	Bc. Marek TŮMA			
Název práce	Povrchové úpravy oceli pro výrobu slévárenských forem			
Druh závěrečné práce	bakalářská	diplomová	disertační	rigorózní
Vedoucí práce	Prof. Ing. Petr Louda, CSc.			
Známka vedoucího	výborně			
Oponent	Doc. Ing. František Stuchlík, CSc.			
Známka oponenta	Velmi dobře			
Členové komise	Prof. RNDr. Petr Kratochvíl, DrSc. Prof. Ing. Petr Louda, CSc. Doc. Ing. Olga Bláhová, Ph.D. <i>- zrušena</i> Doc. Ing. Karel Daďourek, CSc. Doc. Ing. Dora Kroisová, Ph.D. Doc. Ing. František Stuchlík, CSc. Doc. Ing. Břetislav Skrbek, CSc.			
Datum obhajoby	17.06.2014			
Průběh obhajoby				
1)	Seznámení komise s výsledky práce, student představí teze a výsledky práce			
2)	Seznámení s posudky oponenta a vedoucího práce			
3)	Reakce studenta na posudky Student reagoval na otázky recenzenta <i>velmi dobře</i>			
Rozprava – otázky, hodnocení odpověděl, odpověděl částečně, neodpověděl <i>Teplota nárůst vede ke podchlazení křehkosti - byly stejné Homotaxní rozložení? Použili jste metodu Boff na disc - nebylo by lepší použít vlniček? Student odpověděl na otázky.</i>				
Hodnocení	<i>velmi dobře</i>			
Rozhodnutí komise o výsledku obhajoby:	<i>posíl</i>			
Datum 17.06.2014	Podpisy členů komise 			