

Hodnocení navrhované vedoucím bakalářské práce: **výborně**

Průběh obhajoby bakalářské práce:

Reakce studentky na posudek:

Studentka na připomínky uvedené v posudku odpověděla.

doc. Ing. Antonín Havelka, CSc.: Co doporučujete pro snížení vad? Myslíte si, že se může vrátit výroba zpět do Evropy?

Odpověď: firmě se vyplatí kontrola přímo ve firmě, tam kde šijí v zahraničí. Vede to ke snížení vad. Bangladéš je z hlediska vad horší než Čína. Např. neodstřižené nitě jsou známkou špatné kontroly.

Dle studentky firmy s výrobou menšího počtu výrobku možná mají šanci přemístit do Evropy, velké ne.

- hodnocení: **Odpověděla**

doc. Ing. Jiří Chvojka, Ph.D.: Množství sledovaných vad, počet výrobků.

Odpověď: Na kontrolu výrobku má pracovník cca 30 sekund.

- hodnocení: **Odpověděla**

doc. Ing. Antonín Havelka, CSc.: Myslíte si, že se může vrátit výroba zpět do Evropy?

Odpověď: Dle studentky firmy s výrobou menšího počtu výrobku možná mají šanci přemístit do Evropy, velké zřejmě ne.

- hodnocení: **Odpověděla**

Členové státní zkušební komise:

doc. Ing. Antonín Havelka, CSc.

Ing. Viera Glombíková, Ph.D.

doc. Ing. Jiří Chvojka, Ph.D.

Ing. Gabriela Krupincová, Ph.D., Ing.Paed.IGIP

prof. Dr. Ing. Zdeněk Kůs

Ing. Jana Matoušová

Ing. Katarína Zelová, Ph.D.

Ing. Renáta Nemčoková

Klasifikace: **výborně**

Datum obhajoby: **19. června 2023**

doc. Ing. Antonín Havelka, CSc.

předseda zkušební komise
