

Fakulta strojní

Průběh obhajoby závěrečné práce

Autor	Bc. ŠUBRT David			
Název práce	Kompresní vstřikování PA s uhlíkovými vlákny			
Druh závěrečné práce	bakalářská	diplomová	disertační	rigorózní
Vedoucí práce	prof. Dr. Ing. Petr Lenfeld			
Známka vedoucího	velmi dobře			
Oponent	Ing. Michal Lukeš, Ph.D. Magna Exteriors & Interiors (Bohemia) s.r.o.			
Známka oponenta	velmi dobře minus			
Členové komise	doc. Ing. Pavel Rumíšek, CSc. prof. Dr. Ing. Petr Lenfeld doc. Ing. Dora Kroisová, Ph.D. Ing. Václav Čontoš, Ph.D. Ing. Petr Kůsa, Ph.D. Ing. Jaroslav Loufek, Ph.D.			
Datum obhajoby	17.6.2015			
Průběh obhajoby				
1)	Seznámení komise s výsledky práce, student představí teze a výsledky práce			
2)	Seznámení s posudky oponenta a vedoucího práce			
3)	Reakce studenta na posudky <i>Student zodpověděl připomínky vedoucího a oponenta bez úhnutí.</i>			
Rozprava – otázky, hodnocení odpovědí, odpovědi částečně, neodpovědi				
<i>Dr. Kůsa: Jak byste prováděli změnu rozměru vtokové soustavy, případně uhlíku. -ODPOVĚDĚL</i>				
<i>Doc. Rumíšek: Proč bylo nutné měnit velikost dotlačku při vstřikování různých druhů materiálu. -ODPOVĚDĚL</i>				
<i>Dr. Loufek: Jaký byl max. vstřikovací tlak během procesu? -ODPOVĚDĚL</i>				
Hodnocení	OBHAJOBA: VÝBORNĚ ROZPRAVA: VELMI DOBRĚ			
Rozhodnutí komise o výsledku obhajoby:	CELKOVÝ VÝSLEDEK SZZ: VELMI DOBRĚ -PROSTĚL-			
Datum 17.6.2015	Podpisy členů komise			
				