

Průběh obhajoby závěrečné práce

Autor	Josef Jiránek
Název práce	Racionalizace výroby kola 1. rychlosti pro převodovku MQ 200 ve firmě ŠKODA AUTO a.s., Mladá Boleslav
Druh závěrečné práce	<u>bakalářská</u> diplomová disertační rigorózní
Vedoucí práce	Doc. Ing. Karel Dušák, CSc.
Známka vedoucího	velmi dobře
Oponent	Doc. Ing. Vratislav Preclík, CSc.
Známka oponenta	velmi dobře
Členové komise	Doc. Ing. Vratislav Preclík, CSc. Doc. Ing. Jindřich Kafka, CSc. Doc. Ing. Karel Dušák, CSc. Doc. Dr. Ing. František Manlig Ing. Romana Šefraná Ing. Zdeněk Patočka Ing. Tomáš Kozlok
Datum obhajoby	12. 06. 2012
Průběh obhajoby	
1)	Seznámení komise s výsledky práce, student představí teze a výsledky práce <i>REAGOVAL</i>
2)	Seznámení s posudky oponenta a vedoucího práce <i>REAGOVAL</i>
3)	Reakce studenta na posudky <i>REAGOVAL</i>
Rozprava – otázky, hodnocení odpověď, odpověď částečně, neodpověď. <i>Doc. MANLIG: VÝZNAM NÁSTROJŮ - VÍCEÚČELOVÝCH (ODPOV.)</i> <i>Doc. KATKALC: OKRUŽOVANÍ FREZOVÁNÍ, PRINCIP, POPIS. (ODPOV. ČÁSTEČNĚ)</i> <i>Doc. PRECLÍK, CSc.: ADVANTURŽENÍ NAD OROU X TĚD OROU (ODPOV. ČÁSTEČNĚ)</i>	
Hodnocení	<i>VELMI DOBŘE</i>
Rozhodnutí komise o výsledku obhajoby:	<i>VELMI DOBŘE</i>
Datum 12. 06. 2012	Podpisy členů komise <i>Duřák</i> <i>Preclík</i> <i>Kafka</i> <i>Dušák</i> <i>Manlig</i> <i>Šefraná</i> <i>Patočka</i> <i>Kozlok</i>