

Fakulta strojní

**Průběh obhajoby závěrečné práce**

Autor	MACHÁČEK Jakub			
Název práce	Odporové bodové svařování vysokopevnostních ocelových plechů v automobilovém průmyslu			
Druh závěrečné práce	bakalářská	diplomová	disertační	rigorózní
Vedoucí práce	doc. Ing. Heinz Neumann, CSc.			
Známka vedoucího	výborně minus			
Oponent	prof. Dr. Ing. Libor Beneš - UJEP - FVTM Ústí n. L.			
Známka oponenta	výborně			
Členové komise	doc. Ing. Pavel Solfronk, Ph.D. - předseda prof. Ing. Ladislav Ševčík, CSc. doc. Ing. Nataša Náprstková, Ph.D. doc. Ing. Karel Fraňa, Ph.D. Ing. Václav Machek, CSc. Ing. Zdeněk Hošek, Ph.D.			
Datum obhajoby	23. 8. 2016			
<b>Průběh obhajoby</b>				
1)	Seznámení komise s výsledky práce, student představí teze a výsledky práce			
2)	Seznámení s posudky oponenta a vedoucího práce			
3)	Reakce studenta na posudky <i>Odpovědi oponenta zodpověděl.</i>			
Rozprava – otázky, hodnocení odpovědí, odpovědi částečně, neodpověděl Dr. Hošek – Proč je pro tento díl aplikována vysokopevnostní materiál? prof. Ševčík – Co je cílem BP? doc. Fraňa – Jak bylo do elektrody dávkováno kapalně CO <sub>2</sub> ? Dr. Machek – Čím si vyřešíte tak vysoké mechanické namáhání u tohoto materiálu?				
Hodnocení	výborně			
Rozhodnutí komise o výsledku obhajoby:	výborně – prospěl			
Datum 23. 8. 2016	Podpisy členů komise <i>[Handwritten signatures]</i> Pavel Solfronk, Libor Beneš, Karel Fraňa, Václav Machek, Zdeněk Hošek			