

TECHNICKÁ UNIVERZITA V LIBERCI
FAKULTA TEXTILNÍ

TECHNOLOGICKÝ POSTUP VYPRACOVÁNÍ
ZÁKLADNÍCH LÍMCŮ A VÝSTŘIHŮ
U NEPODŠITÝCH ODĚVŮ

TECHNOLOGICAL PROCESS OF DESIGN
BASIC COLLARS AND NECKS AT UNLINED
CLOTHES

Liberec 2007

Iva Tichá

Technická univerzita v Liberci

Fakulta textilní

Obor 3107R004

Technologie a řízení oděvní výroby

Katedra oděvnictví

**Technologický postup vypracování základních límců
a výstřihů u nepodšitých oděvů**

**Technological process of design basic collars and necks
at unlined clothes**

Iva Tichá

KOD – 221

Vedoucí práce: Ing. Renáta Němčoková

Počet stran textu: 46

Počet obrázků: 42

Počet tabulek: 1

Počet příloh: 8

Prohlášení

Prohlašuji, že předložená bakalářská práce je původní a zpracovala jsem ji samostatně. Prohlašuji, že citace použitých pramenů je úplná, že jsem v práci neporušila autorská práva (ve smyslu zákona č. 121/2000 Sb. O právu autorském a o právech souvisejících s právem autorským).

Souhlasím s umístěním bakalářské práce v Univerzitní knihovně TUL.

Byla jsem seznámena s tím, že na mou bakalářskou práci se plně vztahuje zákon č.121/2000 Sb. o právu autorském, zejména § 60 (školní dílo).

Beru na vědomí, že TUL má právo na uzavření licenční smlouvy o užití mé bakalářské práce a prohlašuji, že **s o u h l a s í m** s případným užitím mé bakalářské práce (prodej, zapůjčení apod.).

Jsem si vědoma toho, že užití svou bakalářskou práci či poskytnout licenci k jejímu využití mohu jen se souhlasem TUL, která má právo ode mne požadovat přiměřený příspěvek na úhradu nákladů, vynaložených univerzitou na vytvoření díla (až do jejich skutečné výše).

V Liberci, dne 14. května 2007

.....

P o d ě k o v á n í

Na tomto místě bych ráda poděkovala za cenné rady a připomínky vedoucí této bakalářské práce Ing. Renátě Němčokové a dále všem, kteří mi poskytli jak cenné rady tak i materiály, které jsou použité v této bakalářské práci.

Abstrakt

Tato bakalářská práce se skládá z pěti částí. První část se zabývá rozdělením límců a výstřihů z hlediska technologického vypracování. Druhá část je zaměřena na přehled používaných podkladových materiálů při technologickém zpracování oděvů. Třetí část analyzuje možnosti zpracování popisu technologického postupu s vybráním nevhodnějšího technologického postupu pro tvorbu studijních materiálů.

Čtvrtá část je zaměřena na vypracování technologického postupu k základním typům límců a výstřihů formou výukových listů s vyhotoveným vzorníkem. Pátá část se zabývá videoukázkou technologického postupu jako doplnění ke čtvrté části.

KLÍČOVÁ SLOVA: límec, montáž, výstřih, kapuce, podkladový materiál, technologický postup

Abstract

This bachelor work consists of five parts. The first part deals with the parting of collars and necks in term of technological design. The second part is aimed on the survey of used bottom materials at technological processing of clothes. The third part analyses possibilities of processing description of technological progress with selection of optimal technological progress for the production of educational materials.

The fourth part is aimed for the elaboration of technological progress to basic types of collars and necks with the form of tutorial leafs with the given sampler. The fifth part deals with the video – demonstration of the technological progress like completion to the fourth part.

KEY WORDS: collar, assembly, neck, hood, bolstering, technological process

Použité zkratky

Apod	a podobně
Cm	Centimetr
L	Líc
Mm	Milimetr
Obr	Obrázek
R	Rub
ŠS	Šicí stroj
ŠZ	Švová záložka
Tab	Tabulka

OBSAH

1. ÚVOD	9
2. ZAPRAVENÍ PRŮKRČNÍKU	10
2.1. LÍMEC	10
2.1.1. Dělení límců podle funkce	11
2.1.2. Dělení límců podle tvaru	13
2.2. VÝSTŘIH	15
2.2.1. Dělení výstřihů podle umístění	15
2.2.2. Dělení výstřihů podle tvaru	15
2.3. KAPUCE	18
3. ODĚVNÍ PODKLADOVÉ MATERIÁLY	19
3.1. DĚLENÍ SORTIMENTU VLOŽKOVÝCH TEXTILÍ	19
3.1.1. Oděvní vložky	20
3.1.2. Prádlové vložky	20
3.2. OBCHODNÍ NÁZVY NĚKTERÝCH BĚŽNĚ POUŽÍVANÝCH VLOŽEK	21
3.2.1. Nejpoužívanější podkladové materiály	22
3.3. ZHODNOCENÍ	24
4. ANALÝZA TECHNOLOGICKÉHO POSTUPU	25
4.1. STRUČNÝ SOUPIS OPERACÍ DOPLNĚNÝ NÁKRESEM	26
4.2. STRUČNÝ SOUPIS OPERACÍ DOPLNĚNÝ NÁKRESEM, ŘEZEM A STROJNÍM ZAŘÍZENÍM:	29
4.3. PODROBNÝ SOUPIS OPERACÍ DOPLNĚNÝ NÁKRESEM	33
4.4. PODROBNÝ SOUPIS OPERACÍ DOPLNĚNÝ NÁKRESEM, ŘEZEM A POUŽITÝM STROJNÍM ZAŘÍZENÍM	35
4.5. PODROBNÝ SOUPIS OPERACÍ DOPLNĚNÝ POTŘEBNÝM MATERIÁLEM, POUŽITÝM STROJNÍM ZAŘÍZENÍM, NÁKRESEM A ŘEZEM	38
4.7. TECHNOLOGICKÝ POSTUP POMOCÍ ROZPRACOVANÝCH VZORKŮ	43
4.8. TECHNOLOGICKÝ POSTUP POMOCÍ PROGRAMU MACENAUER	44
4.9. TECHNOLOGICKÝ POSTUP ZHOTOVENÝ POMOCÍ KAMERY	47
5. ZÁVĚR	48
6. POUŽITÁ LITERATURA	49
7. SEZNAM PŘÍLOH	50

1.Úvod

Bakalářská práce je zaměřená na technologický postup vypracování základních límců a výstřihů u nepodšitých oděvů. Na úvod této bakalářské práce je rozdělení límců a výstřihů.

Základním předpokladem pro správné zhotovení a udržení následného tvaru zhotoveného límce či výstřihu, je výběr správných podkladových materiálů. Proto v následující části se zabývám přehledem používaných podkladových materiálů a jejich ukázkou.

Úkolem mé bakalářské práce je provést analýzu možnosti zpracování popisu technologického postupu s vybráním nejvhodnější analýzy pro tvorbu studijních materiálů.

Dalším bodem této bakalářské práce je vypracování technologického postupu k základním typům límců a výstřihů formou výukových listů. Výukové listy budou doplněné vyhotoveným vzorníkem.

A v poslední řadě bude k vybraným límcům a výstřihům zhotovena videoukázka technologického postupu jako doplnění k výukovým listům.

2. Zapravení průkrčníku

Průkrčník může být zapraven: - límcem
- začištěním
- kapucí

Límce podléhají tvarem a velikostí módě (šířka a délka špiček). Má na ně vliv i tvar šíje, šíře ramen a celkový typ postavy.

2.1.Límec

Límce podléhají tvarem a velikostí módě (šířka a délka špiček). Má na ně vliv i tvar šíje, šíře ramen a celkový typ postavy.



Obr.č.1 – Fazonový límec dámský

Límec je důležitým detailem halenky a často jedinou ozdobou. Límec má stojáček, to je část zdvíhající se z průkrčníku na krk, a převěs, to je část od přehybu stojáčku k vnějšímu kraji límce. Podle toho, jak vysoko se límec zdvihá na krk, dělí se límce na stojaté, polostojeté, ležaté. Jejich vnější tvar může být různý, například špičatý, kulatý; podle úhlu rozevření předních krajů převěsu jsou límce uzavřené nebo otevřené. Vedle límců módních jsou i tvary klasické, například límec košilový, jehož vzorem byl límec pánské košile.

Límce se vyztužují lepící nebo nelepící vložkou. Lepící vložka je určena k vyztužení převěsu límce nebo jen přední části převěsu se lepí přímo k vrchovému materiálu límce. Lepící vložka se stříhá menší o hodnotu švových záložek.

2.1.1. Dělení límců podle funkce

Obepínací – pololežatý



Obepínací límec pololežatý obepíná
Zpravidla je u oděvů bez fazonky.

Obr.č.2 – Obepínací límec pololežatý

- ležatý



Ležatý límec je v okolí krku
na trupu oděvu.

Obr.č.3 – Obepínací límec ležatý

- stojatý



Stojatý límec je na oděvu umístěn
přibližně do svislé polohy.

Obr.č.4 – Obepínací límec stojatý

Košilový - s odděleným stojáčkem
- s přinechaným stojáčkem



Obr.č.5 – Košilový límec s odděleným stojáčkem

Košilový límec s odděleným stojáčkem patří do obepínacích límců. Tento límec je střižen ze stojáčku a převěsu.



Obr.č.6 – Košilový límec s přinechaným stojáčkem

Košilový límec s přinechaným stojáčkem také patří do obepínacích límců. Límec je střižen v celku.

Fazonkový – pánský s předšitým stojáčkem



Obr.č.7 – Fazonkový límec pánský s předšitým stojáčkem

Fazonkový límec pánský tvoří část fazonky. Vrchní límec je z vrchového materiálu a spodní límec je tvořen z plstěného límce.



- dámský



Obr.č.8 – Fazonkový límec dámský

Fazonkový dámský límec tvoří část fazonky. Spodní límec je tvořen ze stejného materiálu jako vrchní límec.

Stojáčkový límec



Obr.č.9 – Stojáčkový límec

Stojáčkový límec je tvořen jen stojáčkem v podobě užšího pruhu, který svisle vyčnívá z průkrčníku.

2.1.2.Dělení límců podle tvaru

Šálový



Obr.č.10 – Šálový límec

Šálový límec má splynutou převěsovou část s částí klopy; šálový potah(límec). Vrchní část šálové fazonky je z téhož nebo jiného materiálu.

Námořnický



Obr.č.11 – Námořnický límec

Námořnický límec je široký a ležatý, jehož převěs má tvar čtverce nebo obdélníku. Vodorovný kraj sahá až na lopatky.

Vazačkový

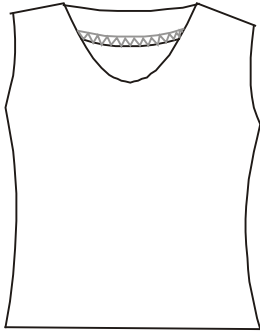


Obr.č.12 – Vazačkový límec

Vazačkový límec je obepínací a má přední kraje převěsu prodloužené do vazačky.

2.2. Výstřih

- je plocha znatelně zvětšující průkrčníkový otvor na PD a ZD. Rozlišujeme přední a zadní výstřihy, které mohou být mělké nebo hluboké.



Obr.č.13 – Podsádka střižená do tvaru průkrčníku

2.2.1. Dělení výstřihů podle umístění

Přední výstřih – umístěný na hrudní části oděvu

Zadní výstřih – na zadní části oděvu

2.2.2. Dělení výstřihů podle tvaru

Lodičkový – rozšířený na obě ramena do špičky

Špičatý – zhotovený do tvaru písmene V

Oválný

Klínový

Obdélníkový

Čtvercový

Nesouměrný – asymetrický

Dekolt- úprava dámských oděvů, která obnažuje hrudní nebo zádovou část těla.

2.2.1.1. Způsoby začištění výstřihů

Podsádkou střiženou do tvaru průkrčníku



Obr.č.13

Podsádkou střiženou do tvaru průkrčníku se dá zapravit jaký-koliv výstřih. Výstřih je vhodné zapravit ještě před sešitím bočních okrajů.

Podsádkou společnou pro průramek i průkrčník



Obr.č.14 – Podsádka společná pro průramek a průkrčník

U modelů bez rukávů, které mají hlubší výstřih i průramky se často používají podsádky v celku. To znamená, že jsou současně určeny pro partie výstřihu a průramku.

Kosmým proužkem



Obr.č.15 – Kosmý proužek

Zapravení výstřihu kosmým proužkem lze z vlastního materiálu nebo z kosmého proužku koupeného jako polotovar.

Jednoduchou obrubou



Obr.č.16 – Jednoduchá obruba

Zapravení jednoduchou obrubou není příliš vhodné, protože výstřih nedrží tvar.

Lemováním



Obr.č.17 – Lemování

Výstřih může být zapraven olemováním z vlastního nebo odlišného materiálu.

Légou

Légy kolem výstřihu dokáží náležitě zvýraznit partie krku, a to zejména tehdy, jsou-li zhotoveny z kontrastního materiálu. Mohou být nakládané nebo nadstavené.

Léga nakládaná



Obr.18 – Léga nakládaná

Léga nakládaná je jednoduchá. Tvoří ji samostatný díl, který se našije do průkrčníku.

Léga nadstavená

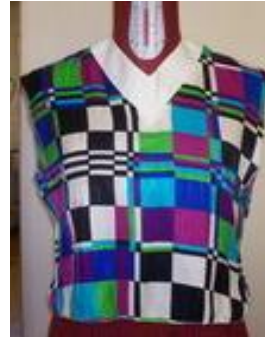
Jednoduchá nadstavená



Obr.č.19 – Jednoduchá nadstavená léga

Jednoduchá nadstavená léga je ustřížena jako podsádka do tvaru a pak všitá do průkrčníku.

Dvojitá nadstavená



Obr.č.20 – Dvojitá nadstavená léga

Dvojitá nadstavená léga je zhotovena samostatně a pak všitá do průkrčníku.

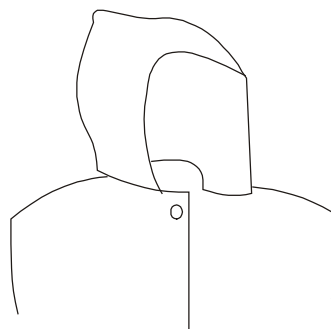
2.3.Kapuce

Kapuce tvoří volnou, stříškovitou pokrývku hlavy proti nepříznivému počasí.

Podle toho, jak je spojena s průkrčníkem, dělíme kapuce na:- přinechanou

-přisazenou

-připínací



Obr.č.21, 22 – Kapuce



Někdy může být i samostatná kapuce.

3.Oděvní podkladové materiály

Výztužné vložkové textilie jsou určeny k vyztužování nebo zpevňování některých oděvních dílů a částí. Umožňují žádané vytvarování oděvních dílů a zajišťují zachování tvaru během používání výrobku. Slouží k vyztužování předních dílů sak a pláštěů, límců, manžet košilových výrobků i ke zpevňování krajů výrobků proti vytahování a deformaci.

K vyztužování oděvních výrobků se dříve používaly nelepivé vložky zpracovávané z různých vláken, koňských žíní a chlupů speciálním tužícím strojem.

Nový způsob vložkování byl nalezen v technice plošného podlepování pomocí lepidel. V současné době je tento způsob znám pod pojmem fixace oděvních dílů, to znamená, že se oděvní díl podlepí vložkou, která dává oděvu požadovaný tvar a vyztužení.

V současné době se technika fixace oděvních dílů uplatňuje téměř v celém sortimentu oděvní výroby, nejen při fixaci předních dílů sak a pláštěů, ale i při fixaci límců, manžet, malých dílů a krajových částí výrobku.

3.1.Dělení sortimentu vložkových textilií

- Ø Podle způsobu upevnění na oděvní díly : - Nelepivé vložky
- Lepivé vložky
- Ø Podle druhu oděvních výrobků, pro které jsou vložky používány:
- Oděvní vložky
- Prádlové vložky
- Ø Podle druhu nosné textilie vložky: - Tkané vložky
- Pletené vložky
- Netkané vložky

Lepivé vložky jsou tkané, pletené nebo netkané textilie, opatřené na jedné straně nánosem termolepidla, které zajišťuje celoplošné spojení vložky s vrchovou textilií. Vložky se na vrchové textilie připevňují působením tlaku a tepla, tedy žehličkou nebo lisem. Podle potřeby mají různou tuhost.

Použití lepivých vložek je dáno vlastnostmi vrchového materiálu. Čím jemnější je vrchový materiál, tím musí být jemnější vložka. Také barvou musí vložka odpovídat vrchovému materiálu.

Výrobce udává u každého druhu vložky kromě doporučených podlepovacích podmínek (tepla, tlak) i její technické parametry, plošnou hmotnost, druh vláken nebo přízí, uvádí také, pro které vrchové materiály je vložka vhodná.

3.1.1.Oděvní vložky

Pro celoplošné vyztužování předních dílů sak a pláštíků se používají vložky tkané, pletené i netkané.

Tkané vložky nacházejí uplatnění zejména při výrobě pánských pláštíků a pánských klasických sak, což je dáno jejich větší plošnou hmotností a tuhostí.

Pletené vložky, které vykazují menší tuhost a mají i menší plošnou hmotnost, se používají prakticky v celém sortimentu svrchního ošacení, to je při výrobě pánských i dámských sak a pláštíků. Pletené lepivé vložky jsou vhodnější k vyztužování než vložky tkané. Pletené i tkané lepivé vložky jsou počesány na té straně, na které je nanášeno pojivo, aby podlepená část byla měkká a pojivo dobře vsákla.

Netkané lepivé vložky se používají pro podlepování předních dílů výrobků, u kterých požadujeme lehké zpracování. Uplatňuje se proto zejména u dámské a dívčí konfekce – kostýmová saka a pláště, u dětských oděvů a u pánského lehkého a spíše neformálního ošacení. Ve velké míře se používají pro vyztužování drobných dílů jako například patky, lišty, naložené kapsy, rozparky a podobně.

3.1.2.Prádlové vložky

Pro vyztužování límců a manžet pánských košil i dámských halenek košilového typu se používají prádlové vložky. Nosnou textilií těchto vložek je tkanina zhotovená v plátňové vazbě s velkou dostavou, z jemných přízí, zpravidla bavlněných nebo i směsových. Vložky mají polyetylenový nános, který je jemnější než u oděvních vložek. Většinou jsou také tužší než oděvní vložky. V menší míře se pro halenky používají i netkané vložky [5].

3.2.Obchodní názvy některých běžně používaných vložek

Ronofix, Ronotherm, Novofix, Novatherm – netkané nánosované vložky, výrobce Polytex Malé Svatoňovice (Vyrábí se ve dvou barvách – bílá a šedá.)

Vliseline – netkané vložky, firmy Freudenberg, SRN

Další používané vložky ze zahraničí jsou obvykle označovány jménem svého výrobce a příslušným druhovým názvem a číslem.

Nejznámější jsou u nás vložky německých firem Kufner a Henshke a dále francouzské firmy Lainiere de Picardie.

Nelepivé vložky se používají v omezeném rozsahu. Jsou to tkané nebo netkané textilie, které se s vrchovou textilií spojují šitím. Je třeba zajistit stejnou rozměrovou stálost obou textilií při vlhkotepelném zpracování i při údržbě vyztužených dílů.

Nelepivé vložky se používají na:

- ü Dodatečné vyztužování prsních částí sak,
- ü Vyztužování límců a manžet košil, halenek a šatů,
- ü Vyztužování menších dílů oděvních výrobků, lišt, patek, ramenních okrajů, pásků.

Přední díly pánských sak se vyztužují po celé ploše lepivými vložkami a pro dodatečné vyztužení v prsní části se používají nelepivé vložky – žíněnky a vlasové vložky.

Žíněnka je tkaná vložka, do které jsou zatkány koňské žíně nebo výztužné syntetické nitě. Vlasová vložka je tkaná, méně pružná a používá se stejným způsobem jako žíněnka. Místo žíní jsou použity příze s obsahem srstí a odpadových vláken [5].

3.2.1. Nejpoužívanější podkladové materiály

vzorky viz. příloha č.1

1. TKANÁ:

100% PES

gramáž: 300 – 400 g / cm²

Teplota podlepení: 130 – 150 °C



Obr.č.23 – Podkladový materiál tkaný

Tento podlepovací materiál se nejvíce hodí na podlepení tkanin a tužších materiálů.

2. NETKANÁ:

PAD / PES

Gramáž: 200 – 300 g / cm²

Teplota podlepení: 130 – 150 °C



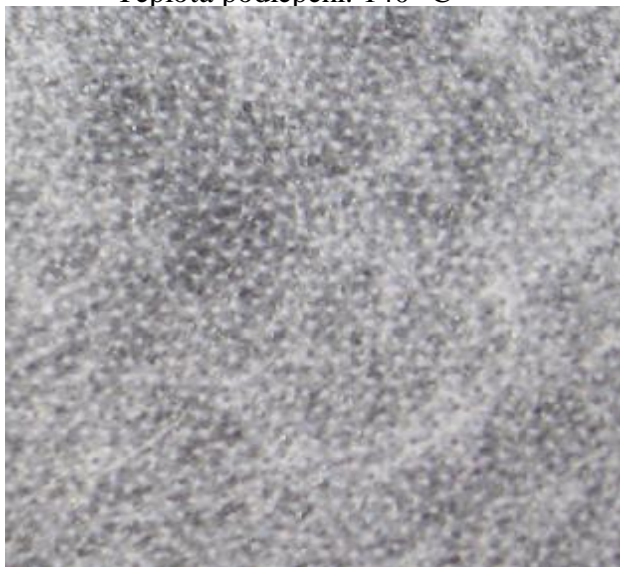
Obr.č.24 – Podkladový materiál netkaný

Tento podlepovací materiál se nejvíce hodí k podlepování jemnějších látek jako např. šifon apod..

NETKANÁ:

3. 100% PES

Teplota podlepení: 140 °C



Obr.č.25 – Podkladový materiál netkaný

Tento podlepovací materiál se nejvíce hodí k podlepování jemnějších látek jako např. satén apod..

4. PLETENÁ:

100% PES

gramáž: 200 – 300 g / cm²

Teplota podlepení: 130 – 140 °C



Obr.č.26 – Podkladový materiál pletený

Tento podlepovací materiál se nejvíce hodí k podlepování pletenin a pružných tkanin.

5. 100% PES

gramáž: 200 – 400 g / cm²

Teplota podlepení: 140 – 150 °C



Obr.č.27 – Podkladový materiál

Tento podlepovací materiál se nejvíce hodí k podlepování různých druhů tkanin a tužších mat.

3.3.Zhodnocení

Ze zkušeností s těmito materiály vyplynulo, že pro pružné látky je nejvhodnější výztuž označená jako č.4. Na jemné materiály jako satén a podobně se nejvíce hodí používat výztuže označené č.2 a 3. Pro tuhé i tužší materiály jsou příhodné výztuže označené č.1 a 5.

4. Analýza technologického postupu

Cílem této kapitoly je zjistit, kterými způsoby lze zpracovat popis technologického postupu pro nejvhodnější tvorbu studijních materiálů. Technologie je velmi rozmanitá, a proto je velké množství technologické dokumentace. Technologie je nástrojem racionalizace organizace práce a soustavného zvyšování kvality.

Přehled technologických postupů:

Každá analýza je doplněna o fotografii zhotoveného výrobku. V této bakalářské práci je brána první analýza jako základní a ostatní se od ní odvíjí. V následujících analýzách bude barevně zvýrazněno, které operace se od první analýzy odlišují.

V následující tabulce tab.1 je názorná ukázka jak se jednotlivé způsoby technologické dokumentace mění.¹

Analýza	Nákres	Operace		Řez	Použité strojní zařízení	Potřebný materiál	Pomocné vzorky	Fotografie	Rozpracované vzorky	Macenauer	Kamera
		stručný soupis	podrobný soupis								
4.1.	Orange	Orange									
4.2.	Orange	Orange		Yellow	Yellow						
4.3.	Orange		Cyan								
4.4.	Orange		Green	Green	Green						
4.5.	Orange		Magenta	Magenta	Magenta	Magenta					
4.6.	Orange	Orange					Blue	Blue			
4.7.							Teal	Teal	Teal		
4.8.										Purple	
4.9.											Green

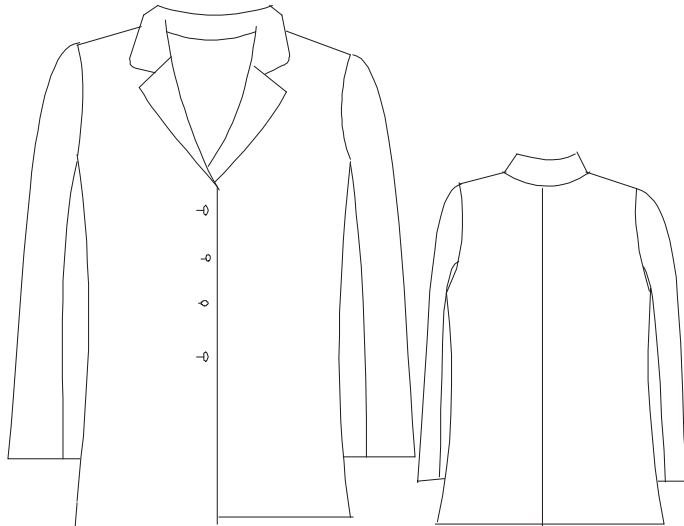
Tab.1 – Přehled technologických postupů

¹ Nákresy použité v této bakalářské práci jsou zhotovovány v programu Corell. Při prezentaci v Microsoft Word může docházet k špatnému zobrazování nákresů, ale v tištěné formě by se měly zobrazovat správně.

4.1. Stručný soupis operací doplněný nákresem

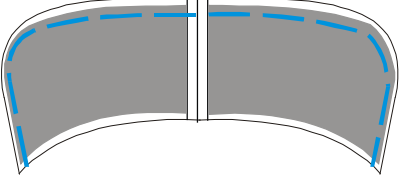
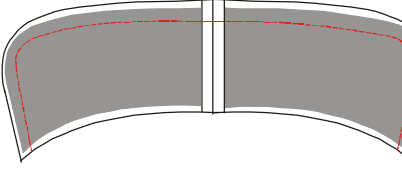
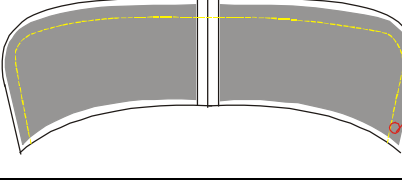
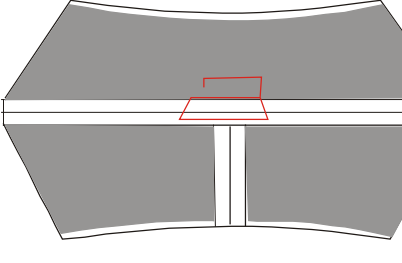
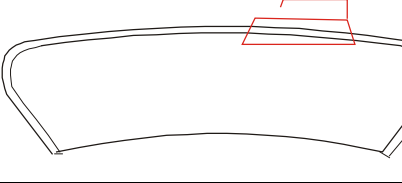
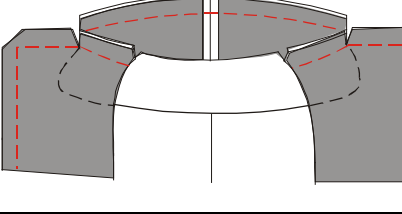
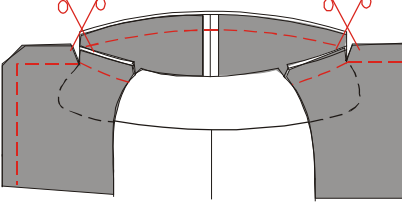
Analýza	Náskres	Operace		Řez	Použité strojní zařízení	Potřebný materiál	Pomocné vzorky	Fotografie	Rozpracované vzorky	Macenauer	Kamera
		stručný soupis	podrobný soupis								
4.1.											

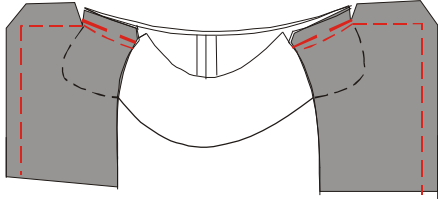
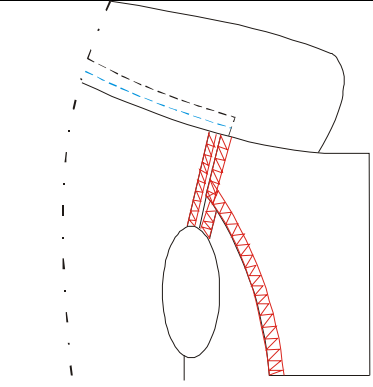
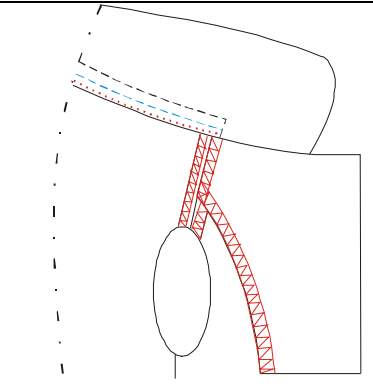
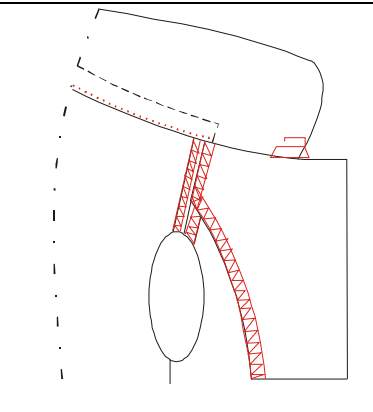
Technický náskres



Obr.č.1

Fazonový límec dámský	
Náskres	Stručný soupis operací
	1. Sešít středové okraje spodního límce
	2. Sežehlit a rozžehlit švovou záložku spodního límce spodní límec
	3. Vyztužit spodní a vrchní límec

	<p>4. Zakreslit tvar límce</p>
	<p>5. Předšití přední a převěsové kraje límce</p>
	<p>6. Obstříhnout švové záložky předšitého límce</p>
	<p>7. Rozžehlit švové záložky předšitého límce, obrátit do líce a vymnout</p>
	<p>8. Ztenčit kraje límce a vyžehlit hotový límec</p>
<p>9. Tvarovat límec v průkrčníkovém okraji obstřížením</p>	
<p>Montáž límce do průkrčníku</p>	
<p>10. Zkontrolovat tvar průkrčníku a naznačit pomocné značky</p>	
	<p>11. Všít límec do průkrčníku</p>
<p>12. Zkontrolovat všití límce</p>	
	<p>13. Sestříhnout švovou záložku náklonných švů a vystříhnout rožky</p>

	<p>14. Rozžehlit švové záložky náklonných a průkrčníkových švů v předním průkrčníku</p>
	<p>15. Sešít švové záložky náklonných a průkrčníkových švů</p>
	<p>16. Podehnout a zastehovat vrchní límec v zadním průkrčníku</p>
	<p>17. Přišít vrchní límec ručně nebo strojově</p>
	<p>18. Vyžehlit hotový všitý límec</p>

4.2. Stručný soupis operací doplněný nákresem, řezem a strojním

zařízením:

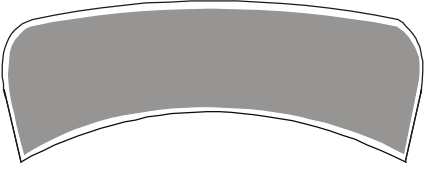
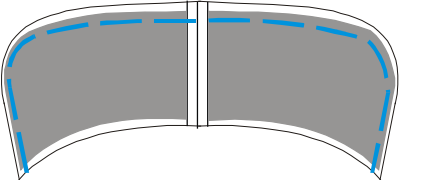
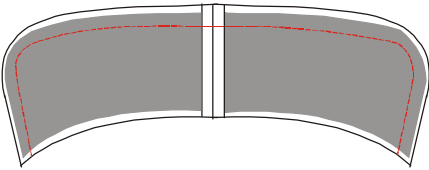
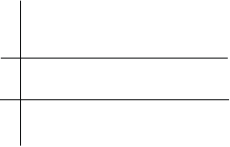
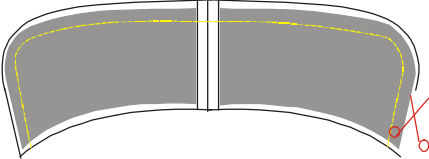
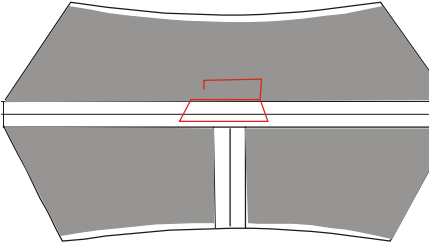
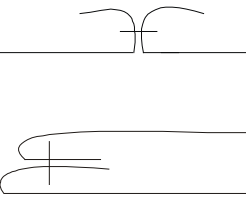
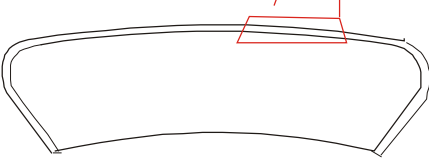
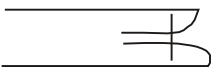
Analýza	Nákres	Operace		Řez	Použité strojní zařízení	Potřebný materiál	Pomocné vzorky	Fotografie	Rozpracované vzorky	Macenauer	Kamera
		stručný soupis	podrobný soupis								
4.2.											

Technický nákres

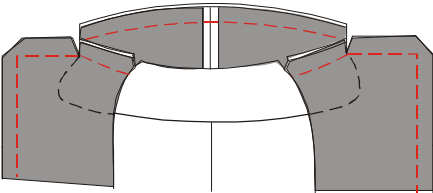
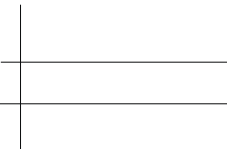
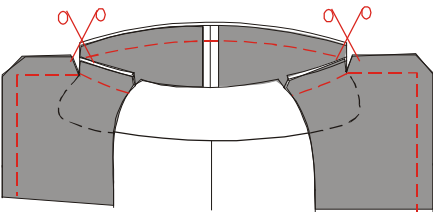

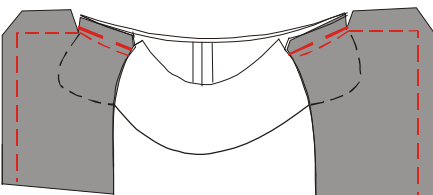
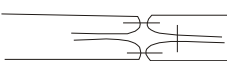
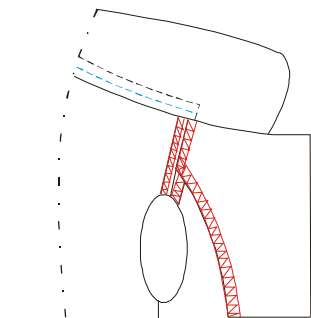


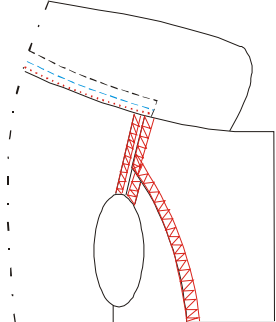
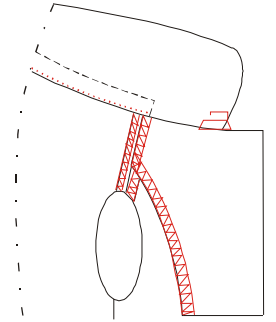
Obr.č.1

Fazonový límec dámský			
Nákres	Stručný soupis operací	Řez	Použité strojní zařízení
	1. Sešít středové okraje spodního límce		1 - jehlový šicí stroj s vázaným stehem 301
	2. Sežehlit a rozžehlit švovou záložku spodního límce		Elektropanní žehlička
	3. Vyztužit spodní a vrchní límec		Podleповací stroj

			
	4. Zakreslit tvar límce		
	5. Předšití přední a převěsové kraje límce		1 - jehlový šicí stroj s vázaným stehem 301
	6. Obštíhnout švové záložky předšitého límce		
	7. Rozžehlit švové záložky předšitého límce, obrátit do líce a vymnout		Elektropanní žehlička
	8. Vyžehlit hotový límec		Elektropanní žehlička
	9. Tvarovat límec v průkrčníkovém okraji obštížením		

Montáž límce do průkrčníku

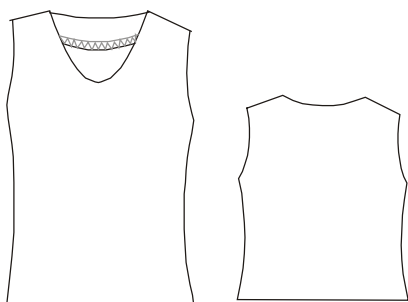
	10. Zkontrolovat tvar průkrčníku a naznačit pomocné značky		
	11. Všíť límec do průkrčníku		1 - jehlový šicí stroj s vázaným stehem 301
	12. Zkontrolovat všití límce		
	13. Sestříhnout švovou záložku náklonných švů a vystříhnout rožky		
	14. Rozžehlit švové záložky náklonných a průkrčníkových švů v předním průkrčníku		Elektropanní žehlička
	15. Sešít švové záložky náklonných a průkrčníkových švů		1 - jehlový šicí stroj s vázaným stehem 301
	16. Podehnout a zastehovat vrchní límec v zadním průkrčníku		

	<p>17. Přišít vrchní límeč ručně nebo strojově</p>		
	<p>18. Vyžehlit hotový všitý límeč</p>		

4.3. Podrobný soupis operací doplněný nákresem


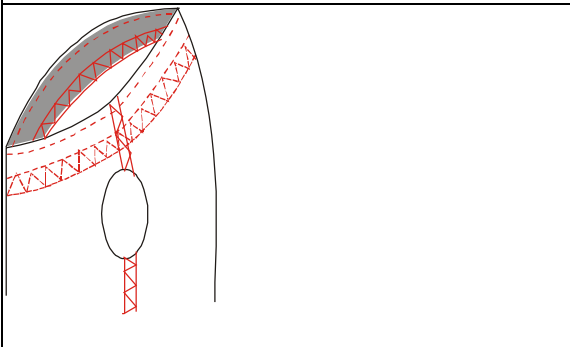
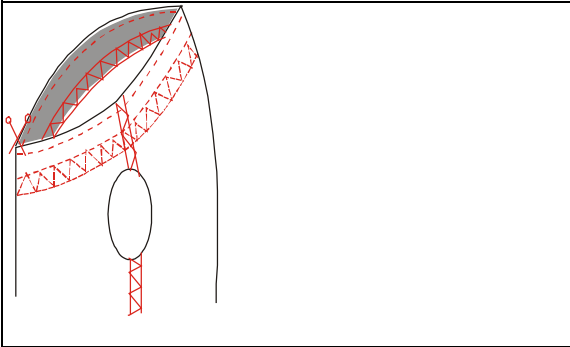
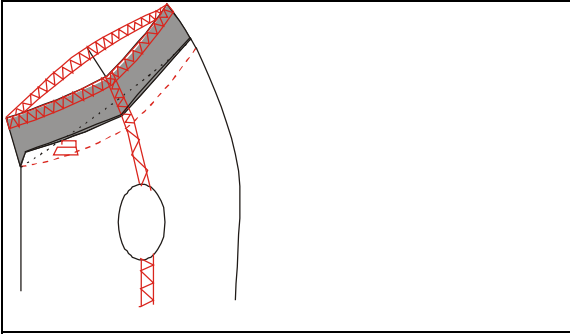
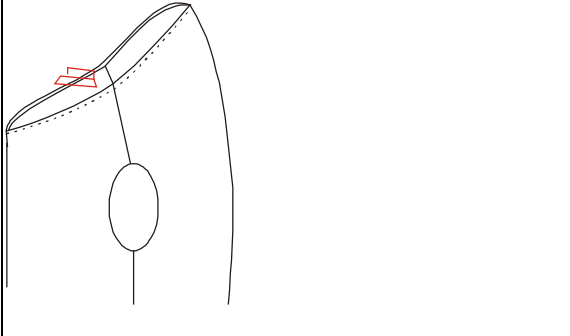
Analýza	Nákres	Operace		Řez	Použité strojní zařízení	Potřebný materiál	Pomocné vzorky	Fotografie	Rozpracované vzorky	Macenauer	Kamera
		stručný soupis	podrobný soupis								
4.3.											

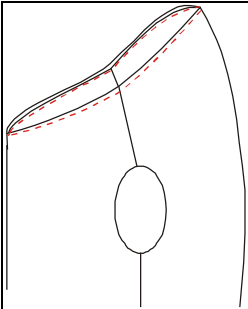
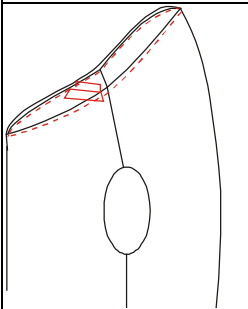
Technický nákres



Obr.č.13

Podsádka střižená do tvaru průkrčníku	
Nákres	Podrobný soupis operací
	<p>1. Vystříhnout podsádku do tvaru podle průkrčníku předního a zadního dílu</p> <ul style="list-style-type: none"> Díly vystříhnout ve stejném směru vlákna jako okraj příslušného látkového dílu Podsádka je široká 2,5cm až 3cm, k ramenním okrajům se přidává švová záložka 0,5cm
	<p>2. Podlepit tvarovanou podsádku z rubu Vlislínem</p> <ul style="list-style-type: none"> Lépe drží tvar a nevytahuje se
	<p>3. Sešít přední a zadní podsádku v ramenní části jednoduchým hřbetovým švem a rozžehlit</p>

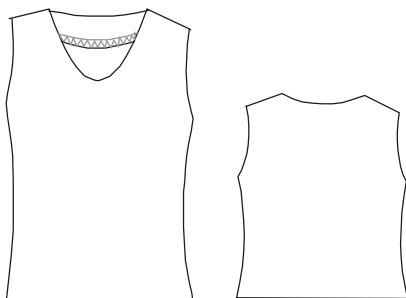
	<p>4. Obnitkovat vnější okraj podsádky</p>
	<p>5. Předšít výstřih tvarovanou podsádkou</p> <ul style="list-style-type: none"> • Složit lícem do líce, šít po podsádce, švová záložka je 0,5cm
	<p>6. Nastříhnout švové záložky</p> <ul style="list-style-type: none"> • U kulatého výstřihu je nastřížení hustší, u špičatého nebo hranatého jen v rozcích
	<p>7. Sežehlit švovou záložku do podsádky</p>
	<p>8. Obrátit do líce, vytvořit výpustek z látkových dílů, zastehovat a sežehlit</p>

	<p>9. Zapravit podsádku podle druhu oděvu</p> <ul style="list-style-type: none"> • Prošít 1mm v kraji a bodově upevnit na ramenní švy
	<p>10. Vyžehlit hotový výstřih</p>

4.4.Podrobný soupis operací doplněný nákresem, řezem a použitým strojním zařízením

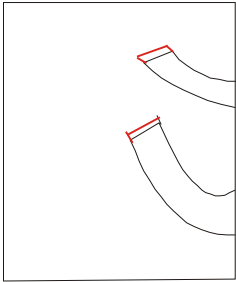
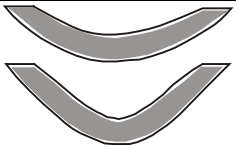


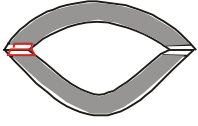
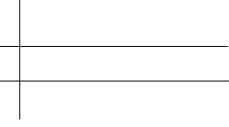
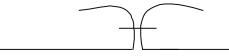
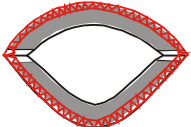
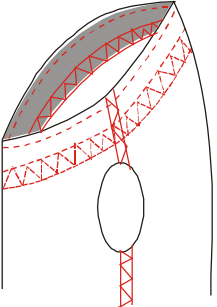
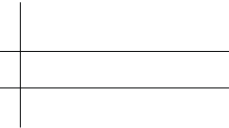
Analýza	Nákres	Operace		Řez	Použité strojní zařízení	Potřebný materiál	Pomocné vzorky	Fotografie	Rozpracované vzorky	Macenauer	Kamera
		stručný soupis	podrobný soupis								
4.4.											

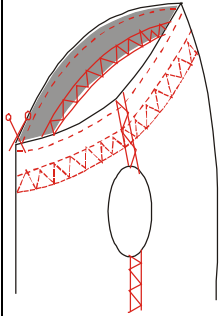
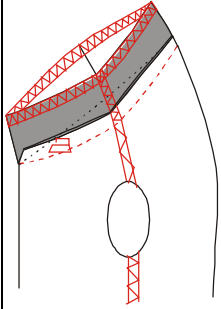

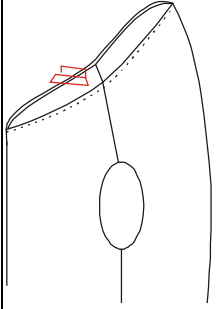
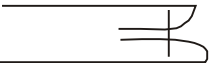
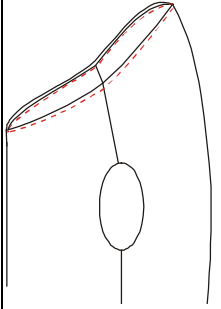
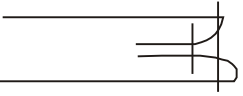
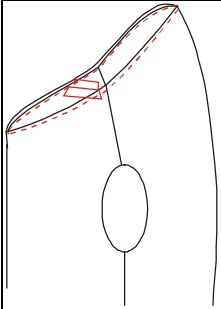
Technický nákres



Obr.č.13

Zapravení průkrčníku podsádkou střiženou do tvaru průkrčníku			
Nákres	Podrobný soupis operací	Řez	Použité strojní zařízení
	1. Vystříhnout podsádku do tvaru podle průkrčníku		

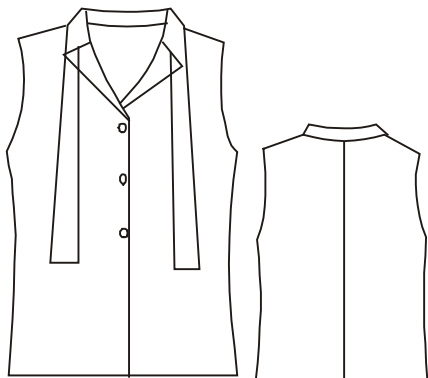
	<p>předního a zadního dílu</p> <ul style="list-style-type: none"> • Díly vystříhnout ve stejném směru vlákna jako okraj příslušného látkového dílu • Podsádka je široká 2,5cm až 3cm, k ramenním okrajům se přidává švová záložka 0,5cm 		
	<p>2. Podlepit tvarovanou podsádku z rubu Vlislínem</p> <ul style="list-style-type: none"> • Lépe drží tvar a nevytahuje se 		<p>Podleповací stroj</p>
 	<p>3. Sešít přední a zadní podsádku v ramenní části jednoduchým hřbetovým švem a rozžehlit</p>	 	<p>1-jehlový šicí stroj s vázaným stehem 301</p> <p>Elektroparní žehlička</p>
	<p>4. Obnitkovat vnější okraj podsádky</p>		<p>3 – nitný obnitkovací stroj</p>
	<p>5. Předšít výstřih tvarovanou podsádkou</p> <ul style="list-style-type: none"> • Složit lícem do líce, šít po podsádce, švová záložka je 0,5cm 		<p>1-jehlový šicí stroj s vázaným stehem 301</p>

	<p>6. Nastříhnout švové záložky</p> <p>U kulatého výstřihu je nastřížení hustší, u špičatého nebo hranatého jen v rozcích</p>		
	<p>7. Sežehlit švovou záložku do podsádky</p>		<p>Elektropanní žehlička</p>
	<p>8. Obrátit do líce, vytvořit výpustek z látkových dílů, zastehovat a sežehlit</p>		<p>Elektropanní žehlička</p>
	<p>9. Zapravit podsádku podle druhu oděvu</p> <ul style="list-style-type: none"> • Prošít 1mm v kraji a bodově upevnit na ramenní švy 		<p>1-jehlový šicí stroj s vázaným stehem 301</p>
	<p>10. Vyžehlit hotový výstřih</p>		<p>Elektropanní žehlička</p>

4.5.Podrobný soupis operací doplněný potřebným materiálem, použitým strojním zařízením, nákresem a řezem

Analýza	Náskres	Operace		Řez	Použité strojní zařízení	Potřebný materiál	Pomocné vzorky	Fotografie	Rozpracované vzorky	Macenauer	Kamera
		stručný soupis	podrobný soupis								
4.5.											

Technický náskres



Obr.č.12

Vazačkový límec

Potřebný materiál:

- PD látkový
- ZD látkový
- Vazačka
- Lepící výztuž

Použité strojní zařízení:

- 1 – jehlový šicí stroj s vázaným stehem 301



Obr. 29 – 1-jehlový ŠS s vázaným stehem 301



Obr.30 – Vázaný steh

- Elektroparní žehlička



Obr.31 – Elektroparní žehlička

- Podlepovací stroj



Obr.32 – Podlepovací stroj

- 3 – nitný obnitkovací stroj



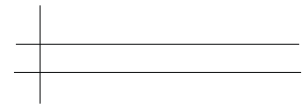
Obr.33 – 3 – nitný obnitkovací stroj



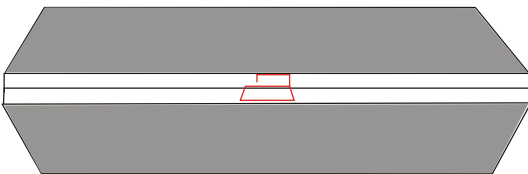
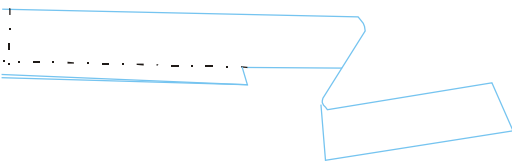
Obr.34 – 2- více nitný Obnitkovací steh

1. PODLEPIT VAZAČKU Z R VLISELINEM**2. Přeložit límeč po délce na polovinu L do L a naměřit od poznačeného středu polovinu obvodu průkrčníku – 1 cm****3. Předšit vazačku**

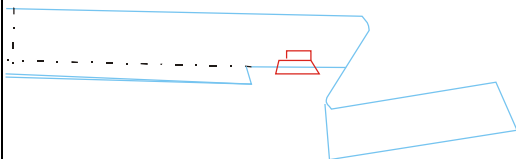
- Předšit vazačku k označení s uzašitím

**4. Sestříhnout rožky**

- Šíře ŠZ je 0,5 cm
- K uzašití nastříhnout šikmo

**5. Sežehlít a rozžehlít švovou záložku****4. Obrátit do L, vymnout a zastehovat**

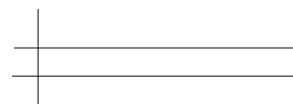
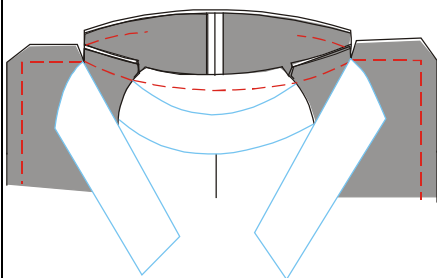
5. Vyžehlit přes prostěrku



Montáž límce do průkrčníku

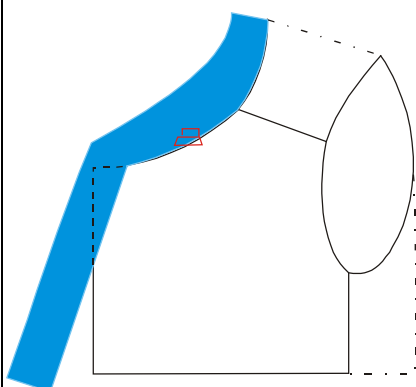
6. Všíť vazačku

- Všíť vazačku do předního průkrčníku mezi přední díly a krajové podsádky a do zadního průkrčníku na zadní díl
- 1 cm nedošívat ke konci krajové podsádky



7. Sežehlit švovou záložku

- Sežehlit švovou záložku směrem k dolnímu okraji
- Nastříhnout švovou záložku krajové podsádky a spodního límce k nedošitému 1 cm

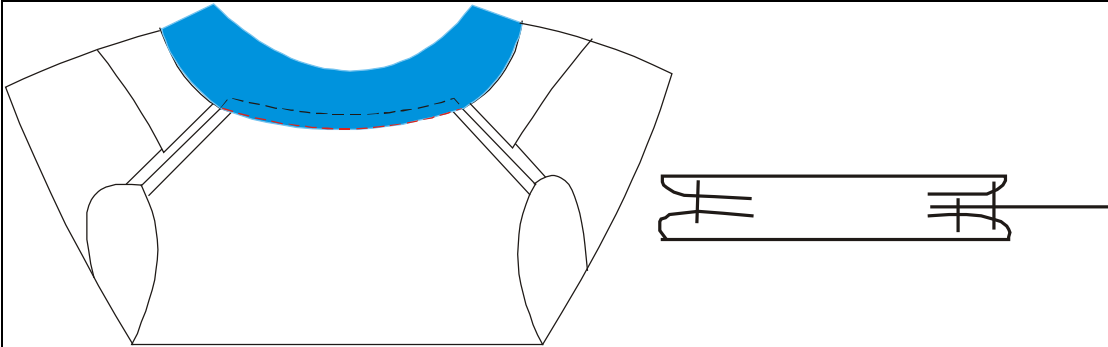


8. Podehnout vnější vazačku v průkrčníkovém okraji a prošíť

- Švové záložky průkrčníkového švu se zaryhnou směrem do límce
- Švová záložka vnější vazačky se podehne tak, aby podehnutý kraj zakryl všítí

vazačky

- Podehnutý kraj se upevní na švové záložky průkrčníkového švu prošitím ve vzdálenosti 0,2 cm od okraje nebo ručně zapošívacím stehem

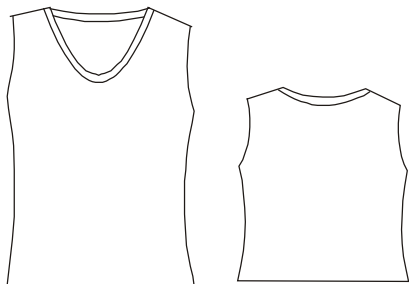


9. Vyžehlit hotový všitý vazačkový límec

4.6. Stručný soupis operací doplněný nákresem a o zhotovené pomocné vzorky+ fotografie (pomocné vzorky viz. příloha 2)

Analýza	Náskres	Operace		Řez	Použité strojní zařízení	Potřebný materiál	Pomocné vzorky	Fotografie	Rozpracované vzorky	Macenauer	Kamera
		stručný soupis	podrobný soupis								
4.6.											

Technický náskres

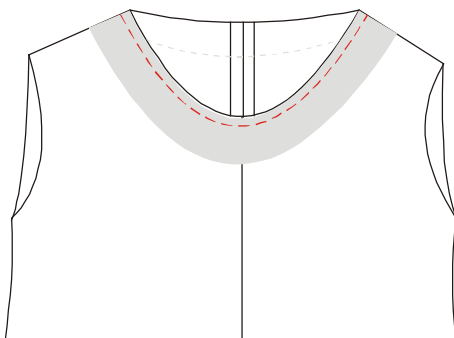


Obr.č.28- Lemování

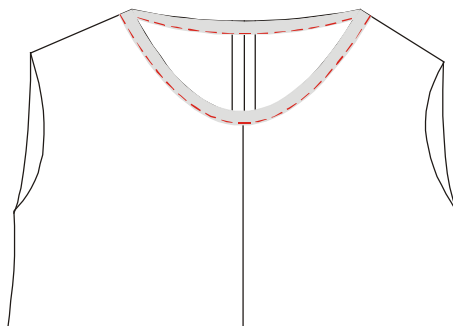
Začištění výstřihu lemováním

Fotografie

1. Okraj průkrčníku předšit lemovacím proužkem



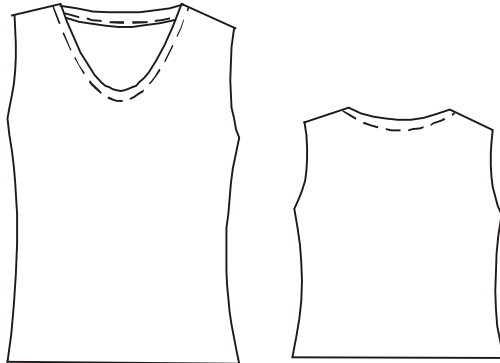
2. Šev lemovacím proužkem obalit a prošit ručně nebo strojově



4.7. Technologický postup pomocí rozpracovaných vzorků

Analýza	Nákres	Operace		Řez	Použité strojní zařízení	Potřebný materiál	Pomocné vzorky	Fotografie	Rozpracované vzorky	Macenauer	Kamera
		stručný soupis	podrobný soupis								
4.7.											

Technický nákres



Obr.č.29 - Kosmý proužek

Začištění výstřihu kosmým proužkem

- viz.příloha 3 – rozpracované vzorky

Fotografie rozpracovaných vzorků



Obr.35 – Našítí kosmého proužku



Obr.36 – Odšít rožky



Obr. 37 – Zastehovat výstřih

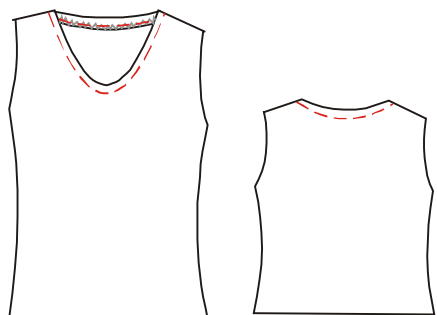


Obr. 38 – Prošítí výstřihu

4.8. Technologický postup pomocí programu Macenauer ²

Analýza	Nákres	Operace		Řez	Použité strojn zařízení	Potřebný materiál	Pomocné vzorky	Fotografie	Rozpracované vzorky	Macenauer	Kamera
		stručný soupis	podrobný soupis								
4.8.											

Technický náčrt



Zapravení výstřihu jednoduchou obrubou

Screenshot of the Macenauer software interface showing the operation list and control buttons.

číslo	text operace	Třída	čas
> 000111	Výstřih	0	0,000
010000	ZAPRAVENÍ VÝSTŘIHU JEDNODUCHOU OBRUBOU	0	0,000
010010	Obnikovat výstřih	1	0,107
010020	Podohnout a prošit výstřih	3	0,229
010030	Žehlení výstřihu	2	0,024

Buttons: vyvolat Operaci F2, Nová operace F5, Storno Esc, Kopie F6, Analýza F8, ne, obrázek Vidět, obrázek Změnit, Do jiného výrobku, seznam nadpisů, Hledat: nalézt předpisy, tisk operací, počet operací

Obr.39 – Macenauer – technologický postup

² Program Macenauer je počítačový program. Pomocí programu Macenauer je možné vytvářet technologickou dokumentaci. Program Macenauer je rozdělen na jednotlivé operace a úkony. Tištěná podoba technologického postupu zapravení výstřihu programem Macenauer viz. příloha 4.

22 analýza operace č. 010010

Obnitkovat výstřih

otáčky/min 1500
 stehů/1cm 0
 svazek ks 0
 tmavý mat % 0
 pracnost % 0
 šíře švu 0

Archiv

materiál 100% bavlna
 zařízení obnitkovací stroj
 pomůcka nůžky

nitě bavlna
 rozpich 0
 Jehla
 délka šití 0

č.	úkon	kód	ČJ	četnost	celkem
1	Vzít a položit do prac.oblasti- obnitkovací stroj	SPOSBB60	56	1,000	56,00
2	Přiložit k jehle + zdvih jehly	SJEKBU30	0	1,000	0,00
3	Šít - obnitkovat	SIT000		1,000	0,00
4	Stříhat - nůžky - 1.střih	SSTNPU45	84	1,000	84,00
5	Odložit díl	SODBLP45	38	1,000	38,00
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					

světly mat. 1 kus svazek / hod 178
 celkem včetně minut pracnosti 0,107 0,107 0,000
 tmavý mat. 1 kus svazek / hod Kč0,06
 celkem včetně minut pracnosti 0,107 0,107 0,000

hledat : jméno : Student datum : 25.04.2007

EdJednotkaUkonu

Obr.40 – Analýza operace Obnitkovat výstřih

22 analýza operace č. 010020

Podehnout a prošit výstřih

otáčky/min 4000
 stehů/1cm 4
 svazek ks 0
 tmavý mat % 0
 pracnost % 0
 šíře švu 0

Archiv

materiál 100% bavlna
 zařízení 1. jehlový
 pomůcka

nitě
 rozpich 0
 Jehla
 délka šití 0

č.	úkon	kód	ČJ	četnost	celkem
1	Vzít a položit do prac.oblasti	SPOPB60	302	1,000	302,00
2	Přiložit k jehle + zdvih jehly	SJEKBU30	0	1,000	0,00
3	Rozložit nebo přehnout šev- podehnout	SPSRLI60	0	1,000	0,00
4	Šít- prošití výstřihu	SIT00045		1,000	17,00
5	Obsluha stroje - tlačítko,páka - zapošit	SOSTDB02	6	1,000	6,00
6	Stříhat - nůžky - 1.střih	SSTNPU15	57	1,000	57,00
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					

světly mat. 1 kus svazek / hod 382
 celkem včetně minut pracnosti 0,229 0,229 0,000
 tmavý mat. 1 kus svazek / hod Kč0,19
 celkem včetně minut pracnosti 0,229 0,229 0,000

hledat : jméno : Student datum : 25.04.2007

EdJednotkaUkonu

Obr.41 – Analýza operace Podehnout a prošit výstřih

22 analýza operace č. 010030

Žehlení výstřihu

otáčky/min 0
 stehů/1cm 0
 svazek ks 0
 tmavý mat % 0
 pracnost % 0
 šíře švu 0

Archiv

materiál 100% bavlna
 zařízení žehlička nitě [] rozpich [0]
 pomůcka [] Jehla [] délka šití [0]

č.	úkon	kód	ČJ	četnost	celkem
1	Položit pro žehlení do pracovní polohy na žehličce	ZPILDB30	0	1,000	0,00
2	vzít a umístit žehličku	ZUZLBL30	0	1,000	0,00
3	Žehlení plochy výstřihu	ZPPLOPTZ	40	1,000	40,00
4	Odložení žehličky	POL30	0	1,000	0,00
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					

kód úkon

- CCP Číst písmena
- CSV Číst slova
- PCZ Psát
- PMP Psát
- PMT Psát
- PVP Psát
- SOM Speciální norm.-obrátit
- SOP Speciální norm.-obrátit
- SOV Speciální norm.-obrátit
- SPS Přehmátnout/předat do 2.ruky
- SRT Speciální norm.-rozdělit
- SRV Speciální norm.-rozdělit
- STJ Přidržet tlakem/jednostranný t
- STO Tlačít/oboustranný tlak
- SVP Váhová přirážka-1kg přen/otáč.
- SZP Zraková kontrola / podívat se
- SZS Zraková kontrola / sledovat p.
- TPN Pohyb chodidla
- TSN Pohyb těla - sednout a vstát
- TSP Pohyb těla - sednout a vstát
- TTK Krok, úkrok, otoč.trupu
- TTP Předklonit,sehn.,kleknout 1x
- UND Umístit (dva body)

Vlož úkon Smaž úkon Tab - úkon

světlý mat. 1 kus celkem včetně minut 0,024
 svazek / hod 0,000
 tmavý mat. 1 kus celkem včetně minut 0,024
 svazek / hod 0,000

40 KČ0,02

hledat : nový úkon vyvolat úkon

jméno : Student
 datum : 25.04.2007

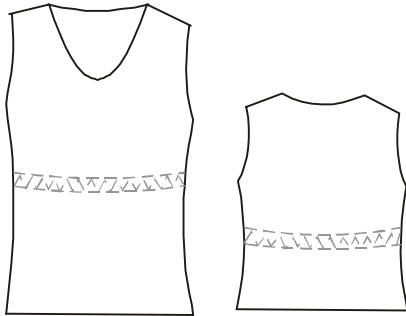
Storno Esc OK F4 Tisk EdJednotkaUkonu

Obr.42 – Analýza operace Žehlení výstřihu

4.9. Technologický postup zhotovený pomocí kamery

Analýza	Nákres	Operace		Řez	Použité strojní zařízení	Potřebný materiál	Pomocné vzorky	Fotografie	Rozpracované vzorky	Macenauer	Kamera
		stručný soupis	podrobný soupis								
4.9.											

Technický nákres



Obr.č.16³

Podsádka společná pro průkrčník a průramek

³ Poznámka: Video se spustí kliknutím na fotografii zhotoveného výstřihu.

5.Závěr

Tato práce představila v úvodní části jakým způsobem lze rozdělit zapravení průkrčníku z hlediska technologického vypracování.

V následující části jsem se zabývala oděvními podkladovými materiály. Aby oděv plnil svou funkci, to je držel svůj tvar, který dostane po ušití a žehlení, musí být pečlivě podlepen. Aby bylo podlepení správné, záleží na určitých faktorech jako je např. správná teplota podlepení, tlak potřebný k podlepení, doba podlepení a také na správném výběru oděvních podkladových materiálů. V této části jsem došla k závěru, že k podlepení pletenin je potřeba podkladový materiál pružný. Kdyby se pletené nebo pružné materiály podleply podkladovým materiálem určeným pro tuhé materiály, pak by už neplnily svou funkci. To znamená, že pleteniny by ztratily schopnost být pružné. Naopak pro podlepení tuhých materiálů, jako je například manchester je potřeba podkladový materiál, který není pružný. Na jemné látky jako je satén, šifon a podobně jsou potřeba podkladové materiály jemné ba až průsvitné.

Cílem této bakalářské práce bylo analyzovat možnosti zpracování popisu technologického postupu a vybrat nejvhodnější postup pro tvorbu studijních materiálů. Pro tvorbu studijních materiálů jsem si vybrala analýzu *4.5.Podrobný soupis operací doplněný potřebným materiálem, použitým strojním zařízením, nákresem a řezem*, protože mi přišla pro studenty nejsrozumitelnější. Přímou už obsahuje, jaké stroje, součásti budou potřebné k zhotovení zadaného oděvu. Tato analýza je doplněna podrobným soupisem operací, a proto by měl být student, který přijde na tuto školy z jiných škol než škol oděvních, schopen zhotovit požadovaný oděv podle těchto studijních materiálů.

Součástí bakalářské práce bylo zhotovení výukových listů k základním typům límců (viz. příloha 5), které byly doplněny vyhotovenými vzorníky (viz. příloha 6). Dále k vybraným límcům a výstřihům byla vytvořena videoukázka technologického postupu jako doplnění k výukovým listům (viz. příloha 7).

6.Použitá literatura

- [1] KÜHNOVÁ M., a kolektiv, *Základy výroby oděvů*, 2. vydání, Praha 1968
- [2] KRŮTOVÁ B., a kolektiv, *Technologie oděvů a prádla*, 3. vydání, Praha 1984
- [3] VELÍKOVÁ E., *Oděvní technologie II.*, Praha 2001, ISBN 80-86073-75-0
- [4] Ing. KOZLOVSKÁ H., Ing. BOHANESOVÁ B., *Oděvní materiály II.*, Praha 1998
- [5] Mgr. MRAČKOVÁ I., *Oděvní materiály pro odborná učiliště*, 1. vydání, Praha 2000
- [6] Ing. KALÁBOVÁ M., ZDEŇKOVÁ H., *Odívání I pro střední školy*, 1.vydání, Praha 1992
- [7] MUSILOVÁ B., HALASOVÁ A., *Technologie výroby vybraných druhů oděvů*, [scriptum], 1. vydání, Liberec: Technická univerzita v Liberci 2002
- [8] HAMŽÍK P., GALUSEK D., *Oděvní názvosloví*, 1. vydání, Praha: SNTL, 1986
- [9] SLEPÁNEK J., *Oděvní názvosloví*, 1. české vydání, Praha: SNTL, 1980
- [10] *vědecké práce KOD, KKV zaměřené na technologii oděvů*
- [11] Ing. MARKO F., ŠLOSÁROVÁ K., *Oděvní technologie pro II. ročník SOU učební obor krejčí*, 1. vydání, Praha 1987
- [12]http://www.kod.vslib.cz/info_predmety/Tov/technologie/prednasky/montaz_limcu.pdf
- [13] http://www.kod.vslib.cz/info_predmety/Tov/technologie/prednasky/uprava_nepod_odev_v_prukrcniku.pdf

7. Seznam příloh

Příloha č.1 – Nejpoužívanější podkladové materiály

Příloha č.2 – Pomocné vzorky k analýze č.4.6

Příloha č.3 – Rozpracované vzorky k analýze č.4.7

Příloha č.4 – Výukové listy

Příloha č.5 – Tištěný technologický postup z programu Macenauer

Příloha č.6 – Vyhotovené vzorníky límců a výstřihů

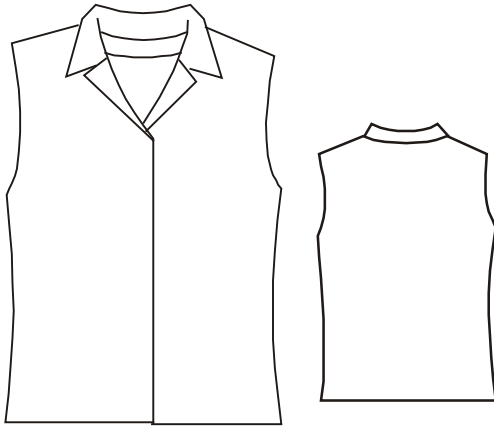
Příloha č.7 – CD – videoukázka vybraných límců a výstřihů

Příloha č.8 – CD – vlastní práce MS WORD a PDF

Výukové listy

OBEPÍNACÍ LÍMEC POLOLEŽATÝ

Technický nákres:



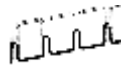
Obepínací límeček pololežatý

Potřebný materiál:

- Vrchní límeček látkový
- Spodní límeček látkový
- Lepící výztuž
- Zadní průkrčníkový dílek
- Krajeová podsádka
- PD látkový
- ZD látkový

Použité strojní zařízení:

- 1 – jehlový šicí stroj s vázaným stehem 301



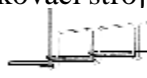
- Elektroparní žehlička

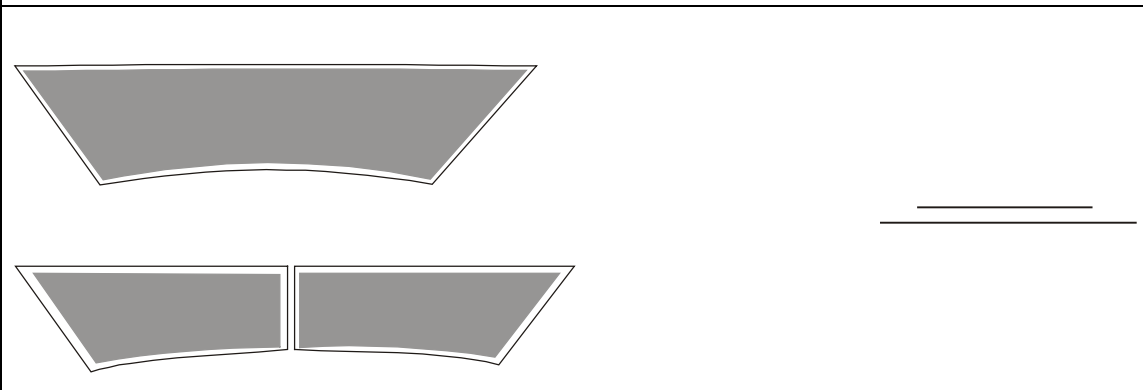

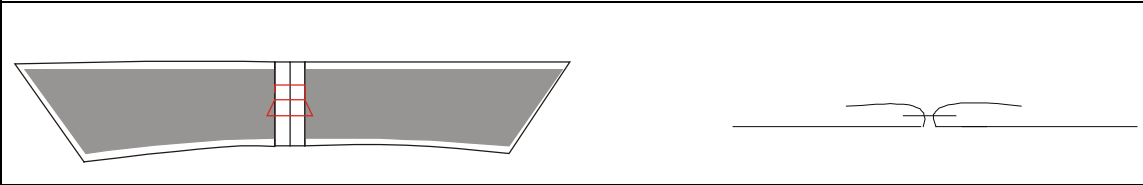
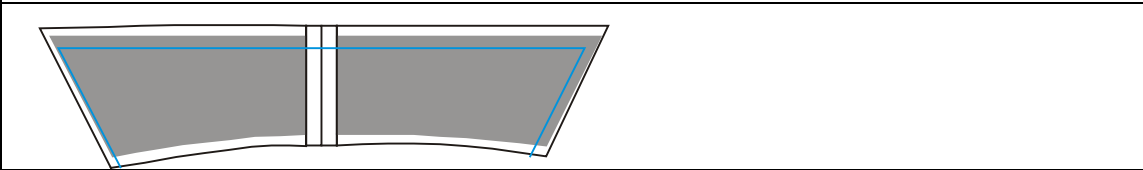
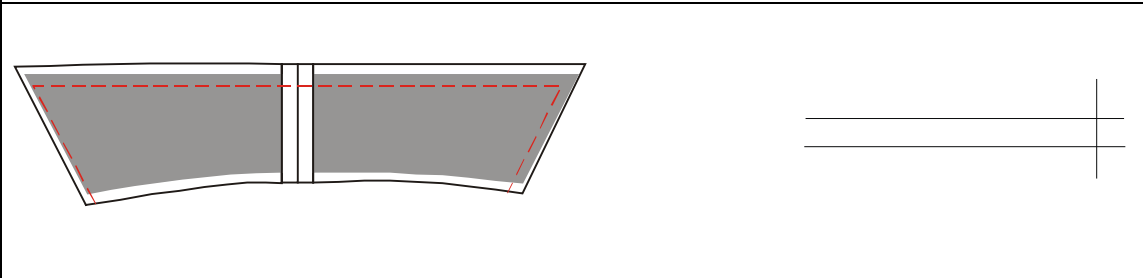


- Podlepovací stroj



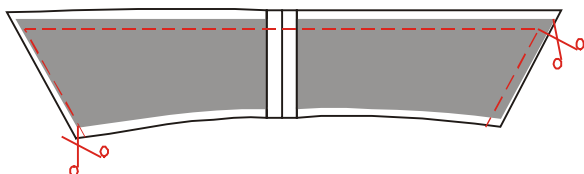
- 3 – nitný obnitkovací stroj



1. Vyztužit spodní a vrchní límec

2. Sešít středový okraj spodního límce <ul style="list-style-type: none">• Švová záložka je 1 cm• Začátek a konec s uzašitím

3. Rozžehlit švovou záložku středového švu <ul style="list-style-type: none">• Švové záložky rozžehlit elektroparní žehličkou

4. Zakreslit tvar límce <ul style="list-style-type: none">• Tvar límce zakreslit na R stranu spodního límce podle šablony

6. Předšit přední a převěsové kraje límce <ul style="list-style-type: none">• Šít po spodním límci dle zakresleného tvaru


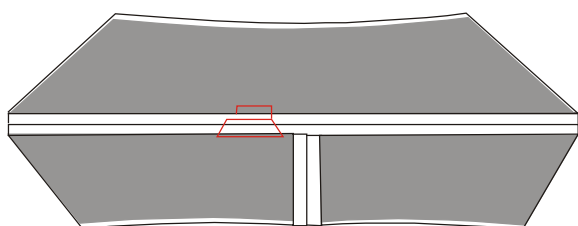
8. Obstříhnout švové záložky předšitého límce

- Švové záložky obstříhnout na šíři 0,5cm a ve špičkách sestříhnout na šíři 0,3cm

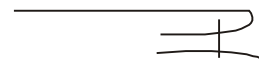
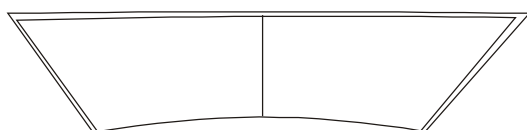


9. Rozžehlit švové záložky předšitého límce

- Švové záložky rozžehlit na rozžehlovali elektroparní žehličkou

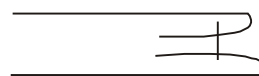
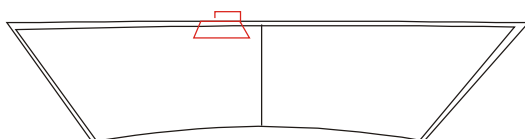


10. Obrátit límec do lící strany a vymnout kraje a špičky



11. Vyžehlit límec s vytvořením výpustky

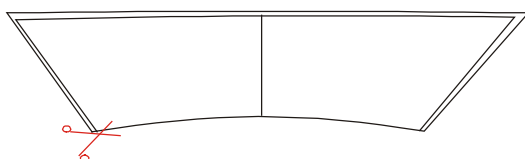
- Výpustku vytvořit z vrchního límce



12. Ztenčit límec

- Límec tenčit po spodním límci přes prostěrku na žehlicím stole

13. Tvarovat límec v průkrčníkovém okraji obstřížením

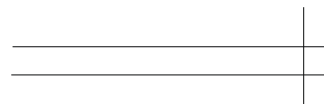
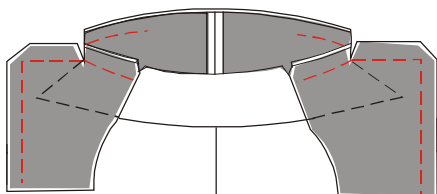


MONTÁŽ LÍMCE DO PRŮKRČNÍKU

14. Zkontrolovat tvar průkrčníku a naznačit pomocné značky

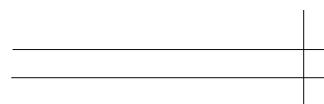
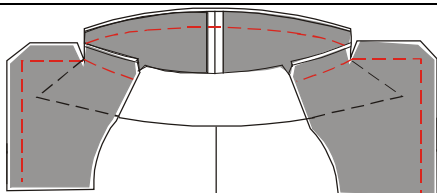
- Obvod límce v průkrčníkovém okraji je 0,5 cm větší než obvod průkrčníku
- Nástřihem označit střed průkrčníku a střed límce v průkrčníkovém okraji

16. Všíť vrchní a spodní límec s návazností fazonového úhlu v nákloních okrajích



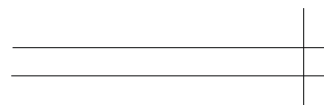
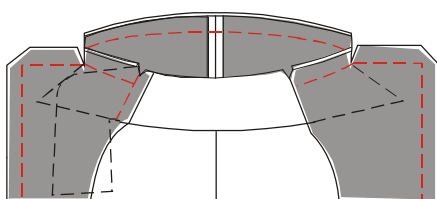
17. Kontrola správnosti všití rožků

18. Dokončit všití límce do průkrčníkového okraje saka

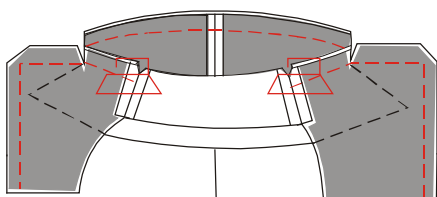


19. Sešít ramenní kraj krajové podsádky se zadním průkrčníkovým dílkem

- Složit L do L a odšít 1 cm ŠZ
- Šít po zadním dílku



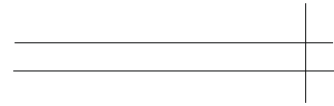
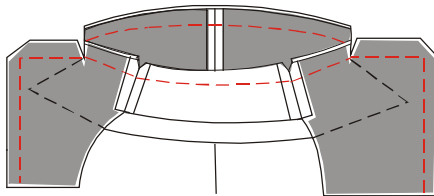
19. Rozžehlit švové záložky



20. Dokončit všití límce

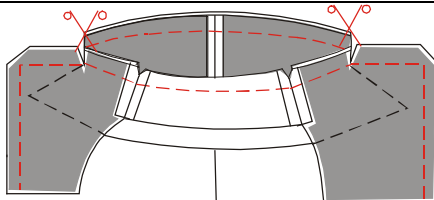
- Zadní průkrčníkový dílek složit L do L s vrchním límcem

- Střed límce na střed průkrčníkového dílku
- Šít od levého ramenního kraje k pravému kraji
- Šíře ŠZ je 1 cm



21. Sestříhnout švovou záložku náklonících švů

- Vystříhnout rožky u krajové podsádky i límce



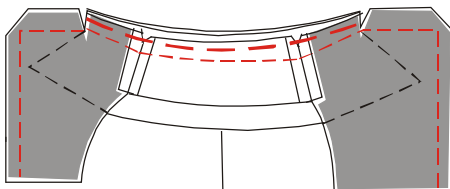
22. Rozžehlit švovou záložku průkrčníkového švu

- ŠZ rozžehlit na klopníku nebo polštáři



23. Sešít švové záložky všitého límce k sobě

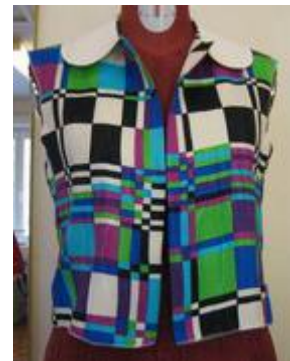
- Šít těsně vedle švu



24. Vyžehlit hotový všitý límec

OBEPÍNACÍ LÍMEC LEŽATÝ

Technický nákres:



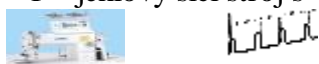
OBEPÍNACÍ LÍMEC LEŽATÝ

Potřebný materiál:

- Ležatý límec spodní
- Ležatý límec vrchní
- Lepící výztuž
- PD látkový
- ZD látkový
- Krajobá podšádka

Použité strojní zařízení:

- 1 – jehlový šicí stroj s vázaným stehem 301



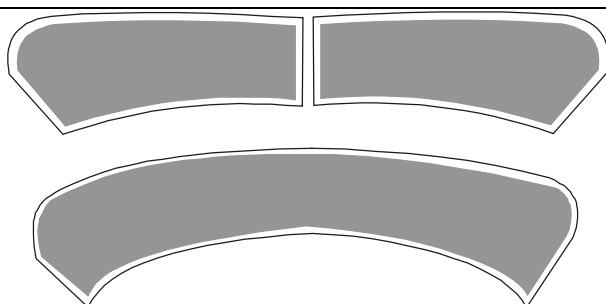
- Elektroparní žehlička



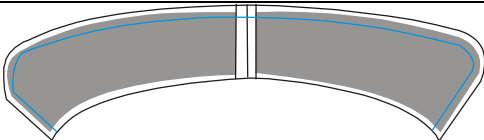

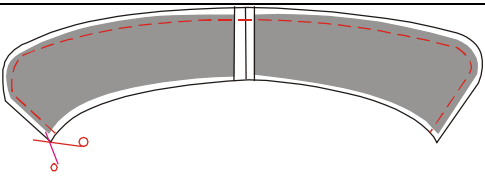


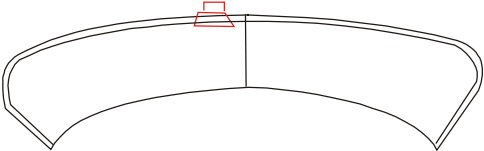
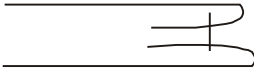
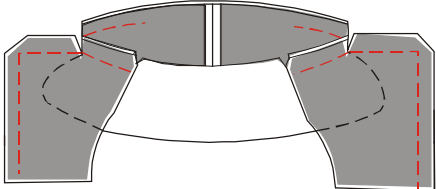
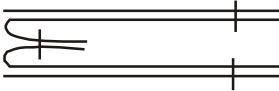
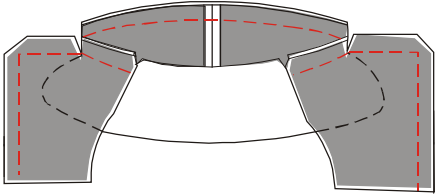
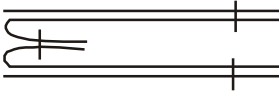
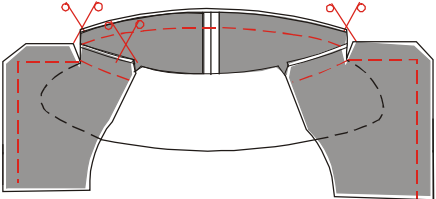
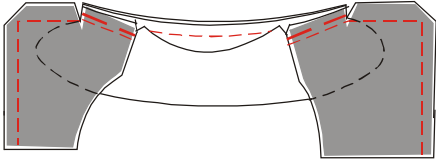

- Podlepovací stroj



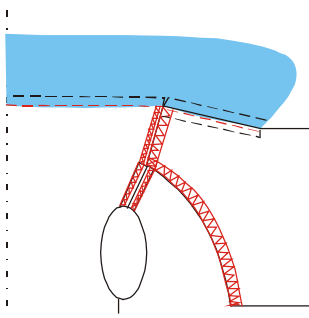
1. Podlepit spodní a vrchní límec



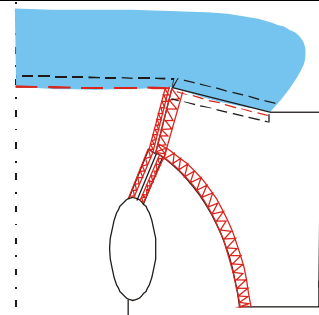
<p>2.Sešít středové okraje spodního límce</p> <ul style="list-style-type: none">• Složit spodní límec L do L a sešít švovou záložku v šíři 1 cm

<p>3.Rozžehlit švové záložky středového švu</p> <ul style="list-style-type: none">• Žehlit z R elektroparní žehličkou

<p>4.Zakreslit tvar spodního límce dle šablony</p>

<p>5.Předšít límec</p> <ul style="list-style-type: none">• Šít po spodním límci dle zakresleného tvaru, na začátku a konci s uzapošitím

<p>6.Sestříhnout švové záložky, nastříhnout v kulatinách, rozžehlit, obrátit a vymnout</p> <ul style="list-style-type: none">• Sestříhnout ŠZ na 0,4 cm, nastříhnout v kulatinách• Rozžehlit ŠZ na rozžehlovači• Obrátit do L a vymnout

<p>7.Vyžehlit límec s vytvořením výpustky</p> <ul style="list-style-type: none">• Vytvořit výpustek z vrchního límce, šíře výpustku závisí na síle materiálu

	
<p>8. Vytenčit límec</p> <ul style="list-style-type: none"> • Vytenčit okraj límce s použitím klopníku 	
<p style="text-align: center;">MONTÁŽ LÍMCE DO PRŮKRČNÍKU</p>	
<p>9. Zkontrolovat obvod průkrčníku a obvod límce a naznačit nástřihy</p> <ul style="list-style-type: none"> • Obvod límce v průkrčníkovém okraji je o 0,5 cm větší než obvod průkrčníku • Nástřihem označit střed průkrčníku a střed límce v průkrčníkovém okraji 	
<p>10. Všít vrchní a spodní límec s návazností fazonového úhlu v nákloních okrajích</p>	
	
<p>11. Kontrola správnosti všití rožků</p>	
<p>12. Dokončit všití límce do průkrčníku</p>	
	
<p>13. Vystříhnout rožky s nastřížením švové záložky u krajové podsádky</p>	
	
<p>14. Rozžehlit švovou záložku průkrčníkového okraje</p>	
<p>15. Sešít švové záložky na sebe</p>	
	

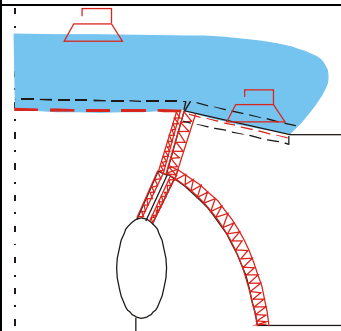
16. Podehnout vrchní límec



17. Přišít vrchní límec ručně nebo strojově

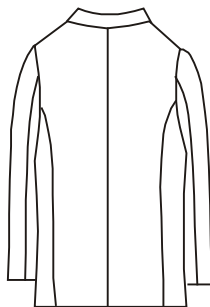
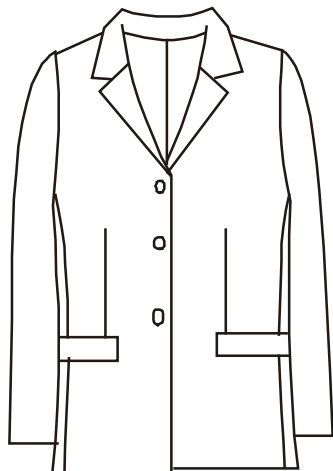


18. Vyžehlit hotový všitý límec



FAZONOVÝ LÍMEC PÁNSKÝ

Technický nákres:



FAZONOVÝ LÍMEC PÁNSKÝ S PŘEDŠITÝM STOJÁČKEM

Potřebný materiál:

- Vrchní límec látkový
- Stojáček látkový
- Spodní límec plstěný
- Krajovka
- Lepící výztuž

Použité strojní zařízení:

- 1 – jehlový šicí stroj s vázaným stehem 301



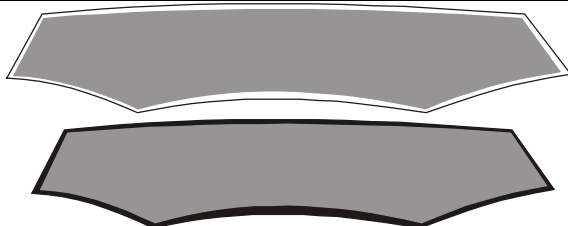
- Elektroparní žehlička



- Podlepovací stroj

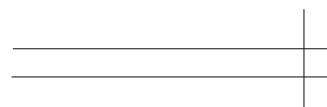
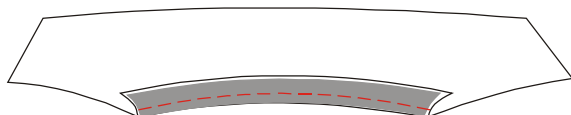


1. Podlepit vrchní a spodní límec z rubní strany lepící výztuží



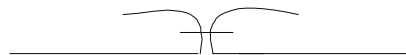
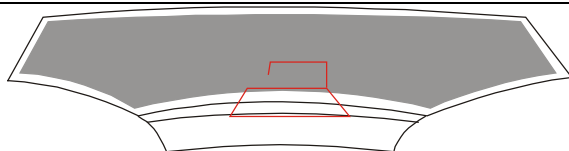
2. Našít stojáček na látkový límec

- složit stojáček s límcem lícem do líce ve stojánkovém okraji a sešít
- šít po stojáčku s uzašitím
- šíře švové záložky je 0,5cm
- límec mírně navolnit



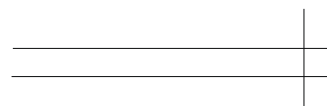
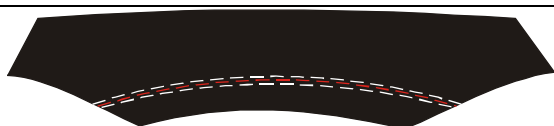
3. Rozžehlit švovou záložku stojáčku na klopníku

- žehlit z R
- šev nevytahovat ale tvarovat do obloučku



4. Našít krajevou na spodní límec v místě stojáčku

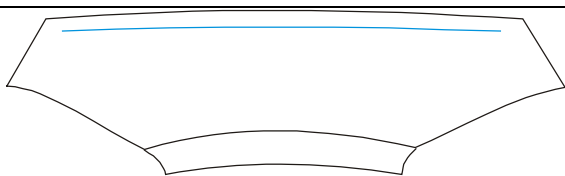
- naznačit na R spodního límce šíři stojáčku 2,5cm a našít krajevou
- krajevou přiložit 0,5cm od začátku a konce stojáčku
- šít po krajovce



5. Naznačit na líc látkového límce tvar převěsového okraje

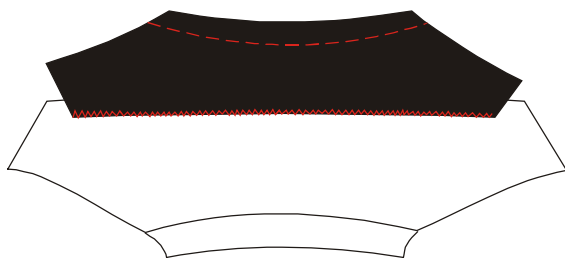
- přiložit spodní plstěný límec R na L vrchního límce
- střed na střed a zašpendlit
- naznačit okraj převěsu na látkový límec podle plstěného nejméně 1cm od okraje





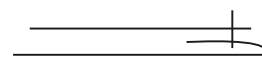
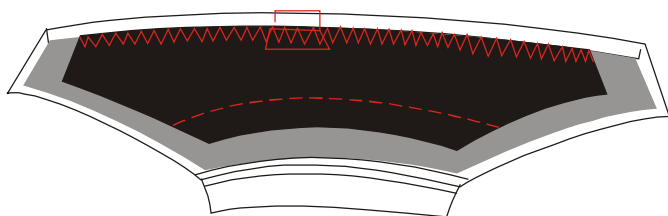
6. Našít plstěný límec na látkový na stroji s klikatým stehem

- položit spodní límec na látkový převesovými okraji přes sebe, střed na střed a zašpendlit
- našít plstěný límec na látkový s mírným nevolněním látkového límce v rozcích
- šít na stroji s klikatým stehem
- steh je tvořen v plstěném límci



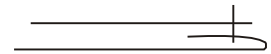
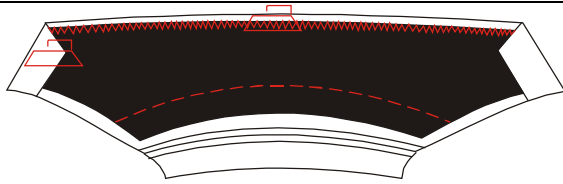
7. Vyžehlit límec

- Vyžehlit límec s vytvořením výpustky z vrchního límce



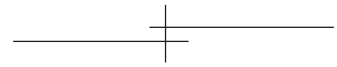
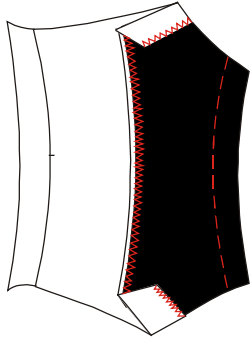
8. Vyžehlit převěs límce a rožky

- vytencit převěs
- žehlit po spodním límci přes prostěrku na klopníku
- přehnout vrchní límec v předních okrajích přes okraj plstěného límce a sežehlit záložku
- záložka je rovnoběžná s předním okrajem límce a nesmí být delší než 3,5cm
- přesně obaluje spodní límec



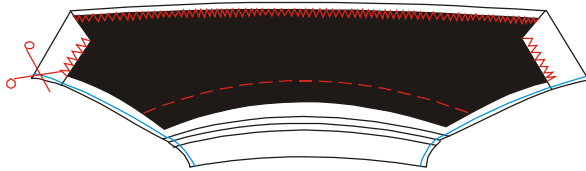
9. Přišít rožky vrchního límce na stroji s klikatým stehem

- odehnout vrchní límec od plstěného a okraj přehnutého rožku přišít na stroji s klikatým stehem s nízkým rozpíchej



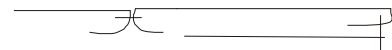
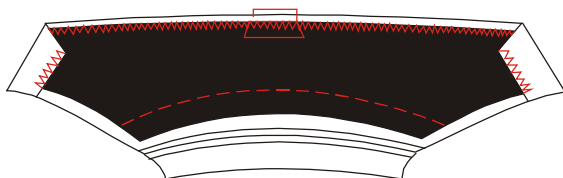
10. Naznačit a sestříhnout SZ límce v nákloním okraji a průkrčníku

- naznačit z R v místě náklonního švu křídou od plstěného límce 1cm a zbývající část odstříhnout



11. Vyžehlit hotový límec

- žehlit z R přes prostěrku
- okraje tenčit klopníkem



12. Kontrola tvaru límce

- přeložit límec na polovinu a zkontrolovat tvar
- levá a pravá polovina límce musí být shodná
- rožky nesmí být prázdné, ale vyplněné spodním límcem

MONTÁŽ LÍMCE DO PRŮKRČNÍKU

1. Zkontrolovat průkrčník

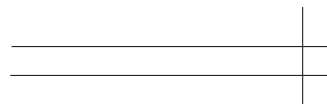
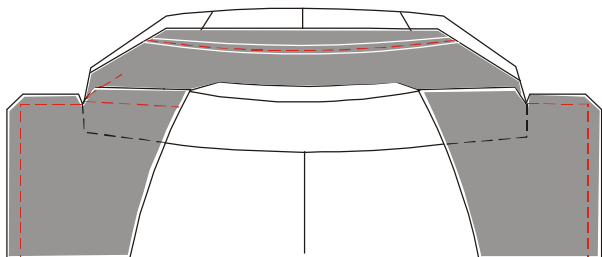
- Obvod límce v průkrčníkovém okraji je 0,5 cm větší než obvod průkrčníku
- Nástřihem označit střed průkrčníku a střed límce v průkrčníkovém okraji

3. Zakreslit šíři ŠZ na límci a v průkrčníku

- šíře ŠZ je 1cm

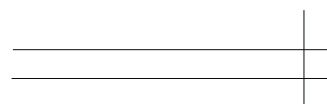
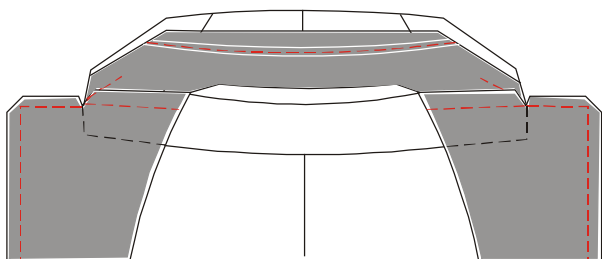
4. Předšít rožky

- přiložit vrchní límec k pravému PD a všít po fazonový úhel (rožek)
v pokračování přes podsádku a vrchní límec až k meznímu švu
- šít po límci

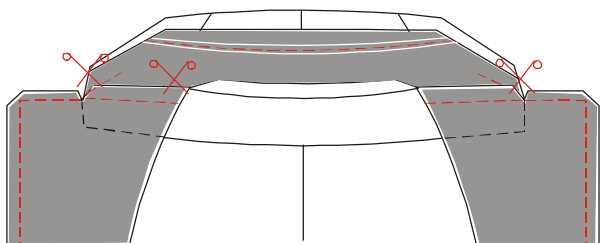


5. Všít druhou levou polovinu límce

- od mezního švu, ale opačným směrem



6. Sestříhnout rožky, nastříhnout podsádku v místě mezního švu

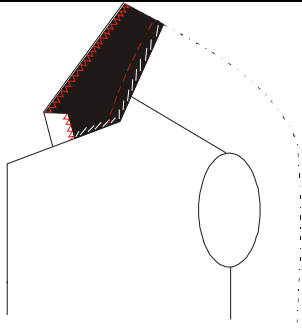


7. Rozžehlit ŠZ v místě náklonního švu, sežehlit spodní stranu límce

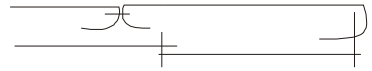
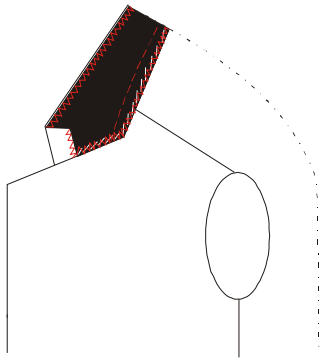
8. Nastehovat spodní plstěný límec do průkrčníku podle montážních značek

- stehovat na 2x
- od špičky ke středu

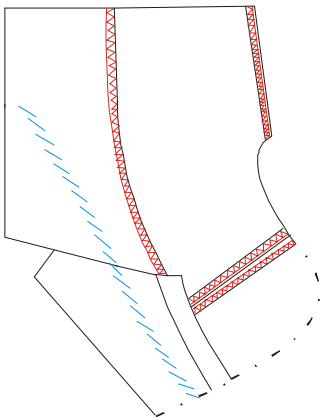
- v místě náramenice mírně navolnit



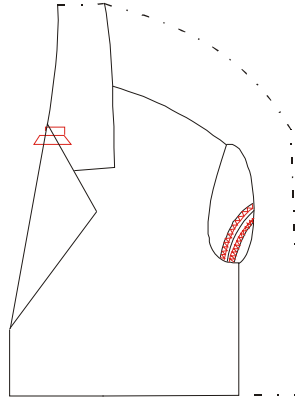
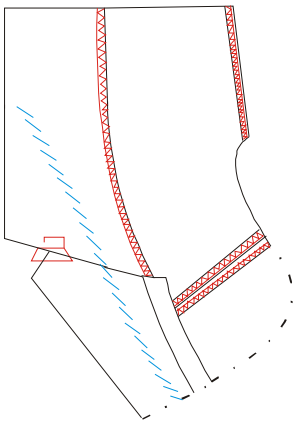
9. Všíť límec na stroji s klikatým stehem



10. Zastehovat přehyb límce v návaznosti na přehyb klopy

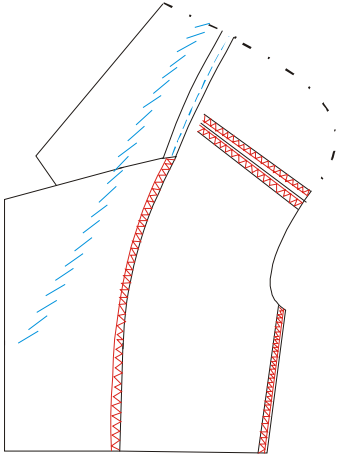


11. Vyžehlít límec na polštáři z R a pak z L , zažehlít přehyb klopy

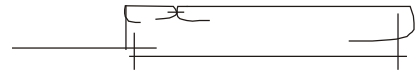
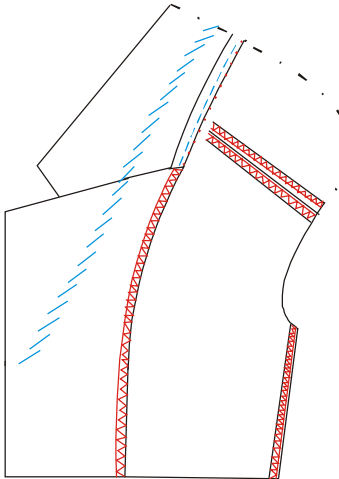


12. Podehnout a zastehovat vrchní límec v průkrčníkovém okraji

- Musí krýt všití límce

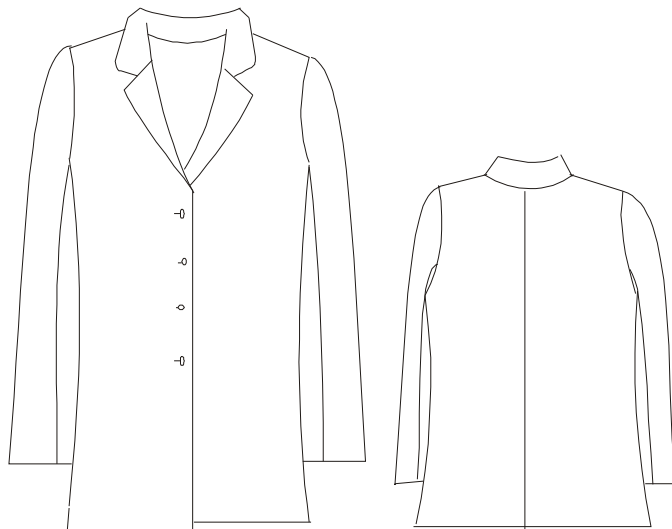


13. Zapravit vrchní límec ručně zapošivacím stehem



FAZONOVÝ LÍMEC DÁMSKÝ

Technický nákres:



FAZONOVÝ LÍMEC DÁMSKÝ

Potřebný materiál:

- PD látkový
- ZD látkový
- Vrchní límec látkový
- Spodní límec látkový
- Lepící výztuž
- Krajobá podšádka

Použité strojní zařízení:

- 1 – jehlový šicí stroj s vázaným stehem 301



- Elektroparní žehlička

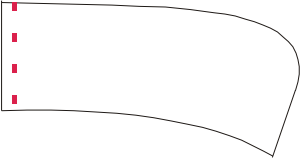
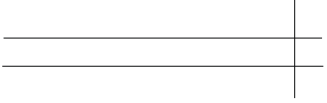
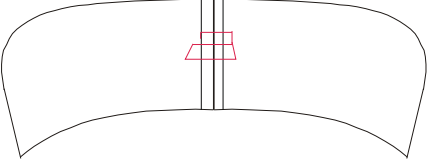

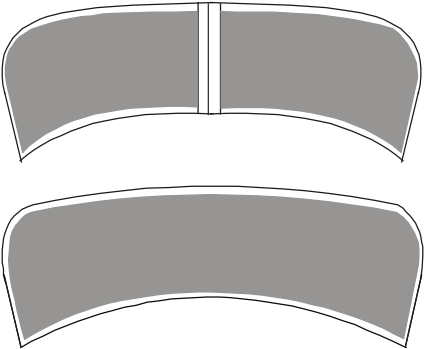

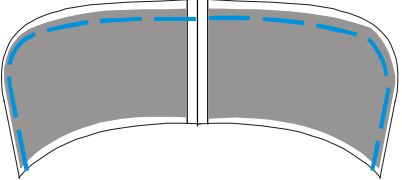
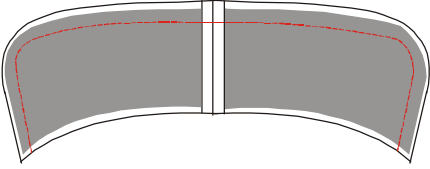
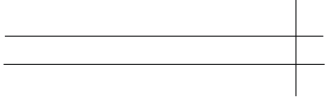


- Podlepovací stroj

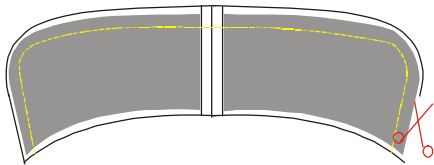


- 3 – nitný obnitkovací stroj

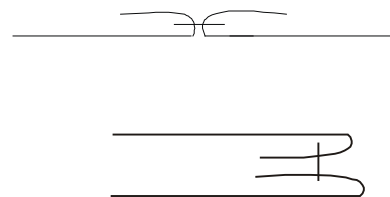
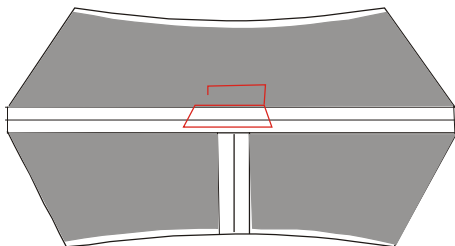


1. Sešít středové okraje spodního límce	
	
2. Sežehlit a rozžehlit švovou záložku spodního límce	
	
3. Vyztužit spodní a vrchní límec	
	
4. Zakreslit tvar límce	
	
5. Předšit přední a převěsové kraje límce	
	

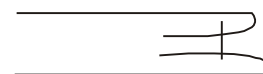
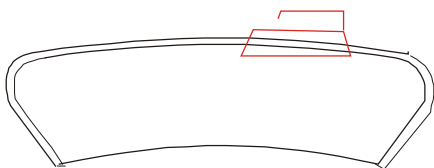
6.Obstříhnout švové záložky předšitého límce



7.Rozžehlit švové záložky předšitého límce, obrátit do líce a vymnout



8. Vyžehlit hotový límec



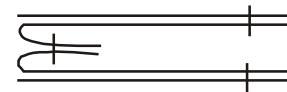
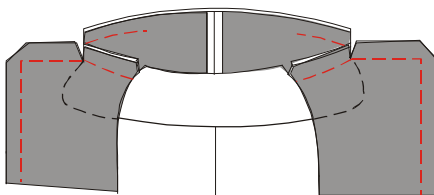
9. Tvarovat límec v průkrčníkovém okraji obstřížením

MONTÁŽ LÍMCE DO PRŮKRČNÍKU

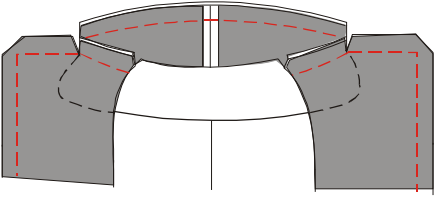
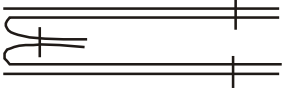
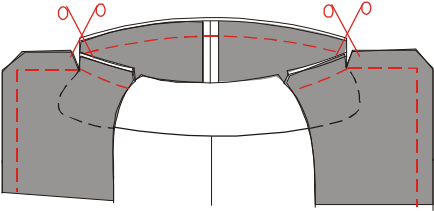
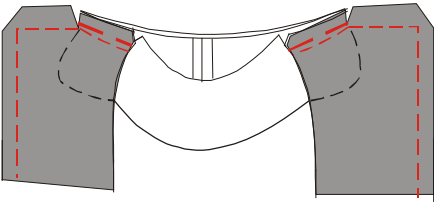
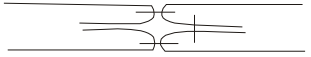
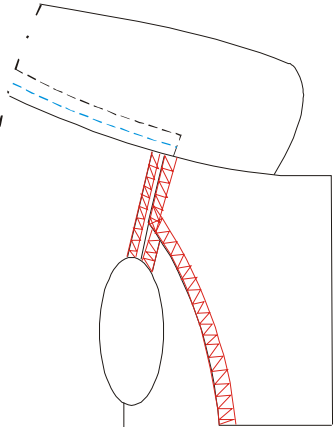
10.Zkontrolovat tvar průkrčníku a naznačit pomocné značky

- Obvod límce v průkrčníkovém okraji je 0,5 cm větší než obvod průkrčníku
- Nástřihem označit střed průkrčníku a střed límce v průkrčníkovém okraji

11.Všít vrchní a spodní límec s návazností fazonového úhlu v nákloních okrajích

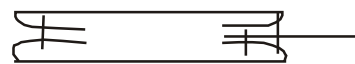
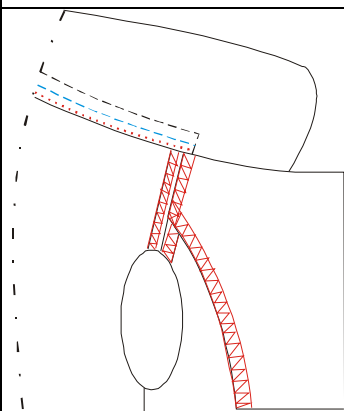


12.Kontrola správnosti všití rožků

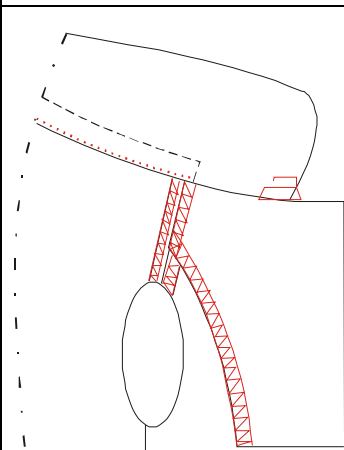
13. Dokončit všítí límce do průkrčníku	
	
14. Zkontrolovat všítí límce	
15. Sestříhnout švovou záložku náklonných švů a vystříhnout rožky	
	
16. Rozžehlit švovou záložku průkrčníkového okraje	
17. Sešít švové záložky náklonných a průkrčníkových švů	
	
18. Podehnout a zastehovat vrchní límec v zadním průkrčníku	
	

19. Přišít vrchní límec ručně nebo strojově

- Ručně – zapošivacím stehem
- Strojově – vázaným stehem

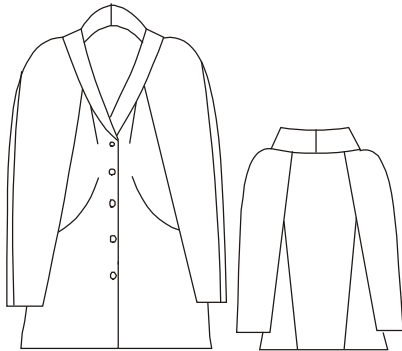


20. Vyžehlit hotový všitý límec



ŠÁLOVÝ LÍMEC

Technický nákres:



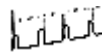
ŠÁLOVÝ LÍMEC

Potřebný materiál:

- PD látkový se šalovým límcem
- ZD látkový
- Lepící výztuž
- Krajová podsádka

Použitá strojní zařízení:

- 1 – jehlový šicí stroj s vázaným stehem 301



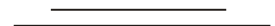
- Elektroparní žehlička



- Podlepovací stroj



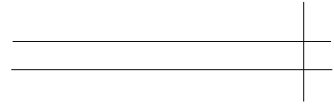
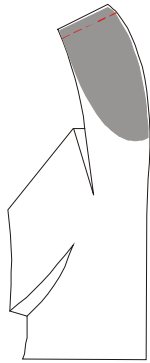
1. Vyztužit spodní límec



2. Sešít středové okraje spodního límce

- Obě poloviny límce se položí lícem na sebe, okraje se urovňají zároveň a límec

se sešije 1 cm od okraje. Začátek a konec s uzažitím



3. Rozžehlit švové záložky středového švu spodního límce

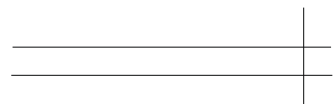


4. Zhotovit nástřihy na švové záložce spodního límce

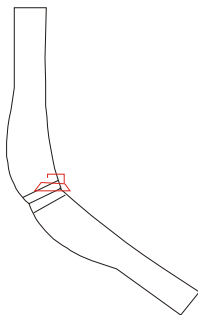
5. Všít spodní límeček do průkrčníku zadního dílu

DOKONČENÍ ŠÁLOVÉHO LÍMCE

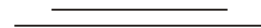
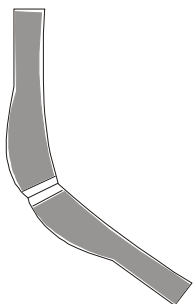
6. Sešít středové okraje šálového potahu



7. Rozžehlit švové záložky středového švu šálového potahu

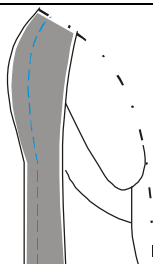


8.Vyztužit šálový potah

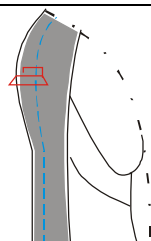


9.Naznačit tvar krajů šálového límce a předních krajů

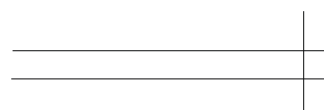
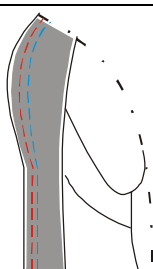
10.Nastehovat šálový potah na spodní límec a přední díly



11.Sežehlít nevolnění šálového potahu

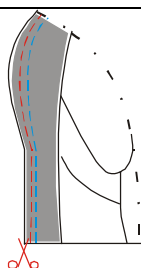


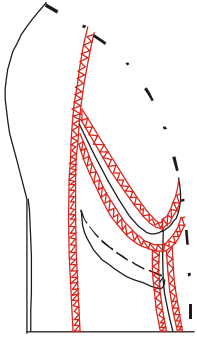
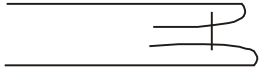
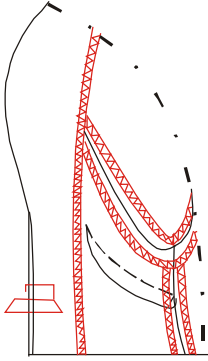
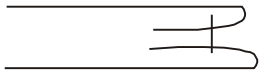
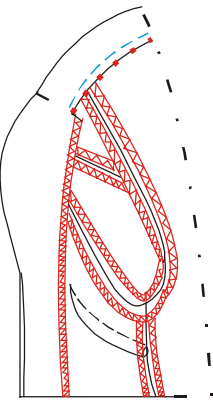

12.Předšit kraje šálového límce a předních krajů



13.Zkontrolovat předšití krajů a vypárat pomocné stehy

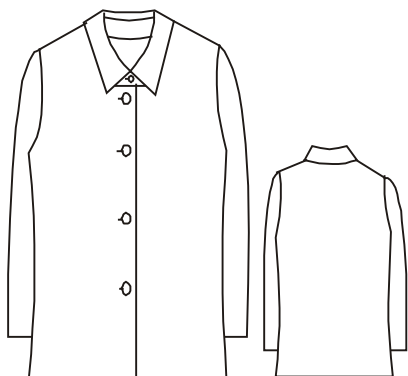
14.Obstříhnout švové záložky předšitých krajů



15. Rozžehlit švové záložky předšitých krajů	
16. Obrátit předšité kraje do lící strany a vymnout	
	
17. Zastehovat kraje límce, přední kraje a přehyb límce	
18. Ztenčit kraje límce a přední kraje	
	
19. Začistit vnitřní okraj šálového potahu v zadním průkrčníku	
	

KOŠILOVÝ LÍMEC S ODDĚLENÝM STOJÁČKEM

Technický nákres:



KOŠILOVÝ LÍMEC S ODDĚLENÝM STOJÁČKEM

Potřebný materiál:

- Stojáček vrchní látkový
- Stojáček spodní látkový
- Převěš vrchní látkový
- Převěš spodní Látkový
- Lepící výztuž
- PD látkový s přinechanou krajovou podsádkou
- ZD látkový

Použité strojní zařízení:

- 1 – jehlový šicí stroj s vázaným stehem 301



- Elektroparní žehlička



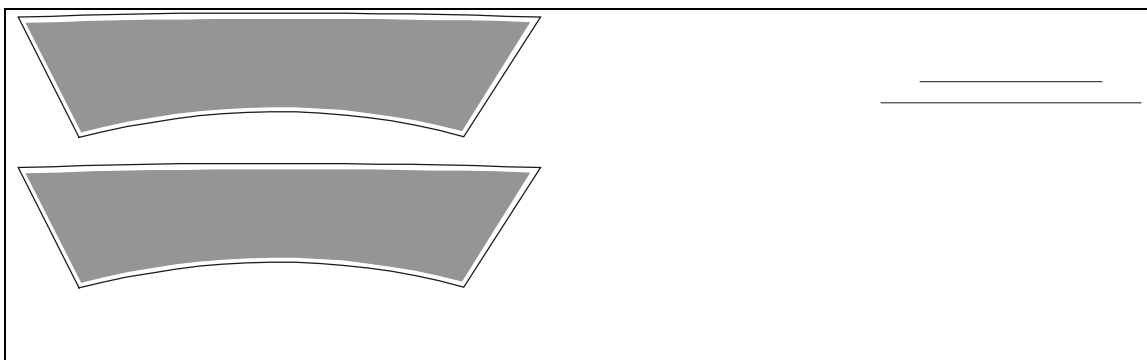
- Podlepovací stroj



1. Vyztužit vrchní, spodní stojáček a vrchní a spodní límeček (převěš)

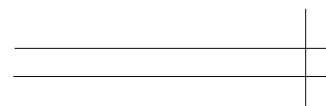
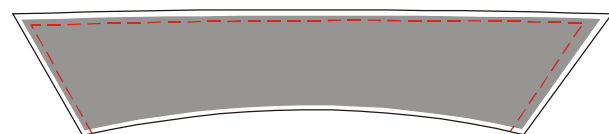
- Vrchní převěš se podlepí výztužnou lepící vložkou





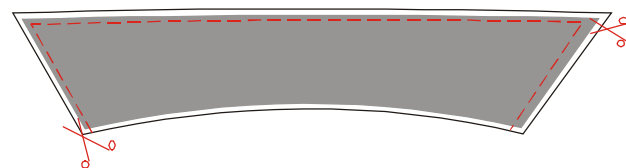
2. Předšit přední a převěsové kraje převěsu

- Vrchní převěs se položí lícem na líc spodního převěsu a středy se umístí na sebe
- Vrchní převěs se na spodní převěs našpendlí
- Převěs se v předních a převěsových krajích předšije ve vzdálenosti 1 cm od okraje
- Šije se po spodním převěsu
- Začátek a konec s uzašitím



3. Obstříhnout švové záložky předšitého převěsu

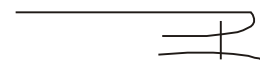
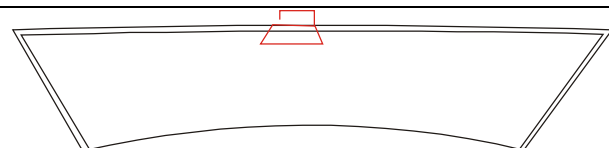
- Švové záložky se obstříhnou na šíři 0,5 cm a v rozích se sestříhnou na šíři 0,3 cm



4. Obrátit převěs do lícní strany a vymnout rohy a kraje

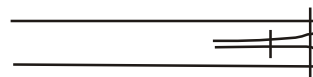
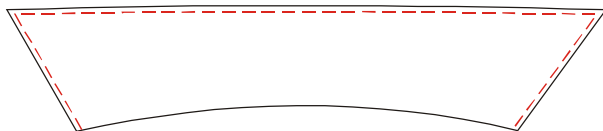
5. Vyžehlit převěs

- Převěs nemá výpustku, šev se umístí do hrany



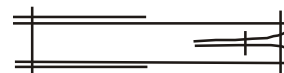
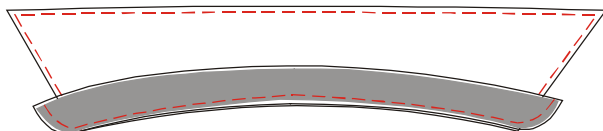
6. Prošit převěs

- Šít po vrchním převěsu ve zvolené vzdálenosti od okraje (např. 0,2cm)
- Převěs také nemusí být prošit



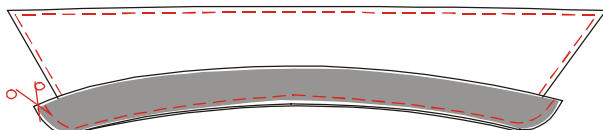
7. Předšit přední a přehybové kraje stojáčku

- Vnitřní a vnější stojáček se položí lícem na sebe a převěs se vloží mezi vnitřní a vnější stojáček
- Vrchní převěs se položí na vnitřní stojáček a spodní převěs se položí na vnější stojáček
- Středy stojáčku a převěsu se umístí na sebe a převěs předními kraji sahá k překladu stojáčku
- Předšijí se přední a přehybové kraje stojáčku 1 cm od okraje
- Začátek a konec šití se uzašije

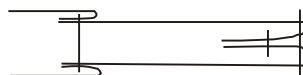
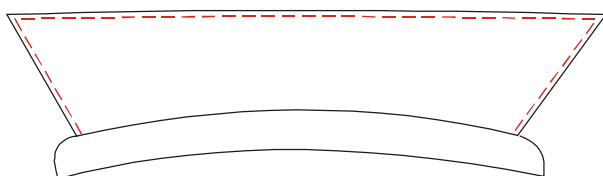


8. Obstříhnout švové záložky stojáčku v předních krajích

- Švové záložky se obstříhnout na šíři 0,5 cm
- V kulatinách se mohou vystříhnout do trojúhelníku

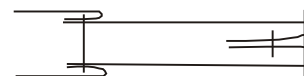
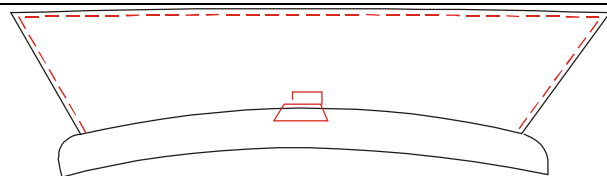


9. Obrátit stojáček do lícni strany a vymnout kraje

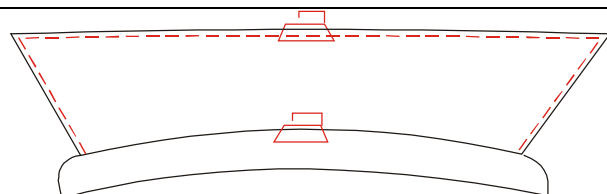


10. Vyžehlit stojáček

- V předních krajích stojáček nemá výpustku



11. Vyžehlit hotový košilový límec



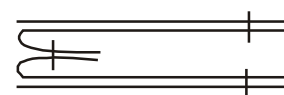
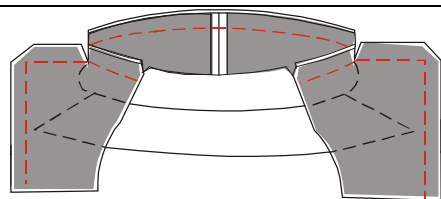
MONTÁŽ LÍMCE DO PRŮKRČNÍKU

12. Zkontrolovat tvar průkrčníku a naznačit pomocné značky

- Obvod límce v průkrčníkovém okraji je 0,5 cm větší než obvod průkrčníku
- Nástřihem označit střed průkrčníku a střed límce v průkrčníkovém okraji

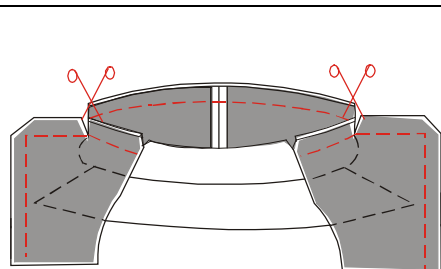
13. Všíť límec do průkrčníku

- Stojáček se položí L na L předního dílu
- Průkrčníkové okraje límce a dílů se urovnají zároveň
- V předních krajích límec plynule navazuje na kraje
- Šije se po stojáčku 1 cm od okraje
- Začátek a konec šití se uzašije



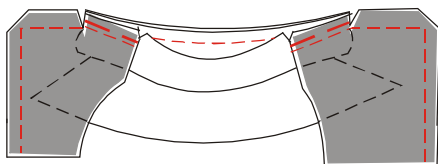
14. Zkontrolovat všití límce

15. Sestříhnout švovou záložku náklonných švů a vystříhnout rožky



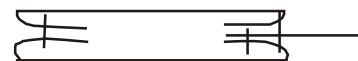
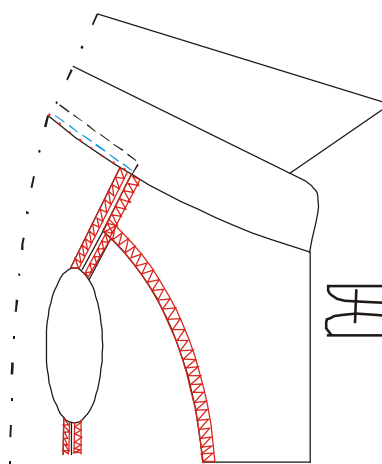
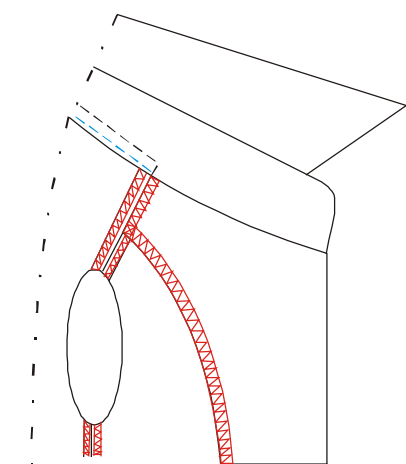
16. Rozžehlit ŠZ náklonných a průkrčníkových švů v předním průkrčníku

17. Sešít švové záložky náklonných a průkrčníkových švů

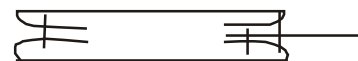
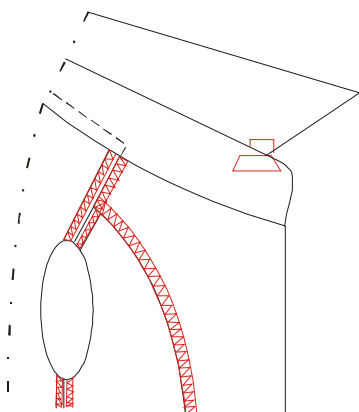


18. Podehnout a přišít vrchní límec v zadním průkrčníku

- Švové záložky průkrčníkového švu se zarýhnou směrem do límce
- Švová záložka vnějšího stojáčku se podehne tak, aby podehnutý kraj zakryl všití stojáčku
- Podehnutý kraj se upevní na švové záložky průkrčníkového švu prošitím ve vzdálenosti 0,2 cm od okraje nebo ručně zapošívacím stehem
- Přední a přehybové kraje se také prošijí ve stejné šíři

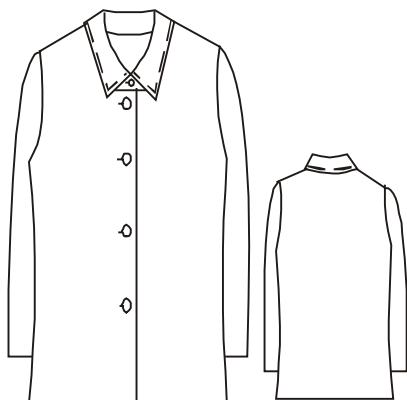


19. Vyžehlit hotový všitý límec



KOŠILOVÝ LÍMEC S PŘINECHANÝM STOJÁČKEM

Technický nákres:



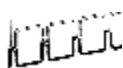
KOŠILOVÝ LÍMEC S PŘINECHANÝM STOJÁČKEM

Potřebný materiál:

- Košilový límec spodní
- Košilový límec vrchní
- Lepící výztuž
- PD látkový s přinechanou krajovou podsádkou
- ZD látkový

Použité strojní zařízení:

- 1 – jehlový šicí stroj s vázaným stehem 301



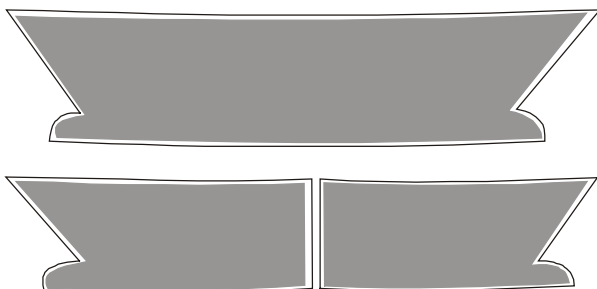
- Elektroparní žehlička

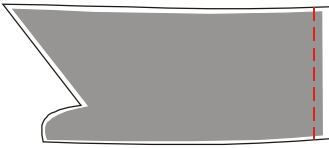
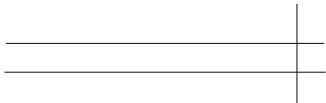
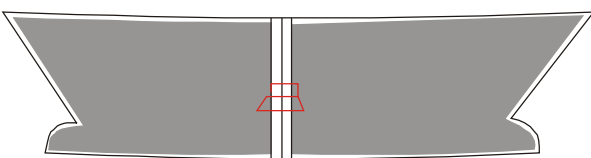

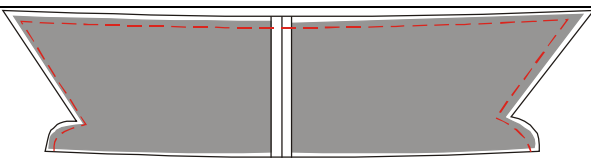
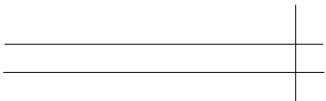
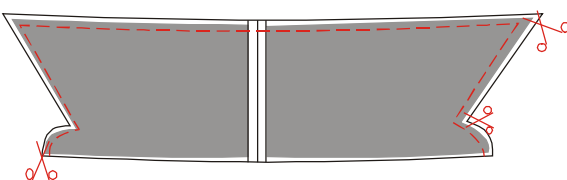
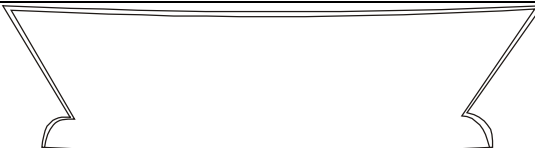
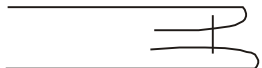
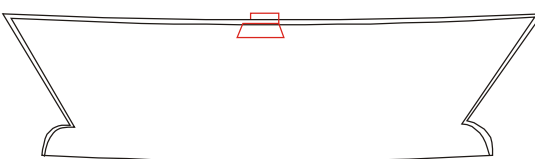
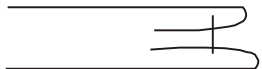


- Podlepovací stroj



1.Podlepit límec



2.Sešít středové okraje spodního límce	
	
3. Sežehlit a rozžehlit švovou záložku spodního límce	
	
4.Předšit límec s uzašitím	
	
5 .Obstříhnout švové záložky stojáčku v předních krajích	
<ul style="list-style-type: none"> • Švové záložky se obstříhnout na šíři 0,5 cm • V kulatinách se mohou vystříhnout do trojúhelníku 	
	
6.Obrátit límec do líce a vymnout	
	
7.Vyžehlit límec	
<ul style="list-style-type: none"> • V předních krajích stojáček nemá výpustku 	
	

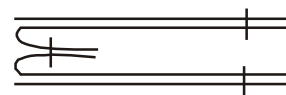
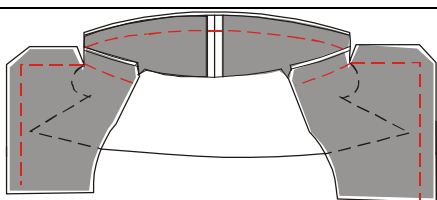
MONTÁŽ LÍMCE DO PRŮKRČNÍKU

8. Zkontrolovat obvod průkrčníku a obvod límce a naznačit nástřihy

- Obvod límce v průkrčníkovém okraji je o 0,5 cm větší než obvod průkrčníku
- Nástřihem se označí střed průkrčníku a střed límce v průkrčníkovém okraji

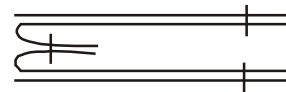
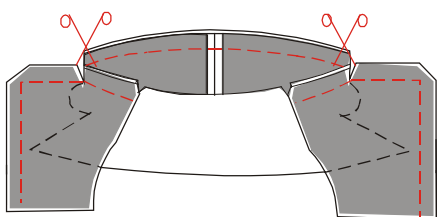
9. Všíť vnitřní stojáček do průkrčníku

- Stojáček se položí L na L předního dílu
- Průkrčníkové okraje límce a dílu se urovnávají zároveň
- V předních krajích límec plynule navazuje na kraje
- Šije se po stojáčku 1 cm od okraje
- Začátek a konec šití se uzašije



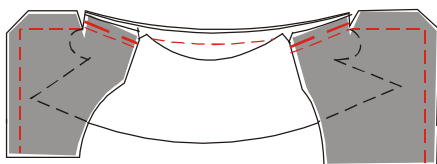
10. Zkontrolovat všití límce

11. Sestříhnout švovou záložku náklonných švů a vystříhnout rožky



12. Rozžehlit švové záložky náklonných a průkrčníkových švů v předním průkrčníku

13. Sešít švové záložky náklonných a průkrčníkových švů

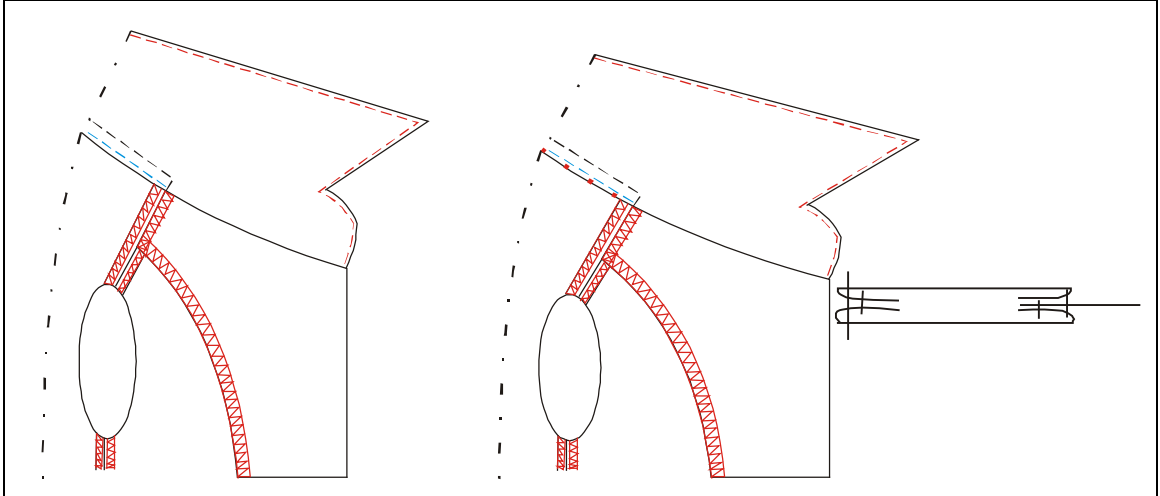


14. Podehnout vnější stojáček v průkrčníkovém okraji a prošít

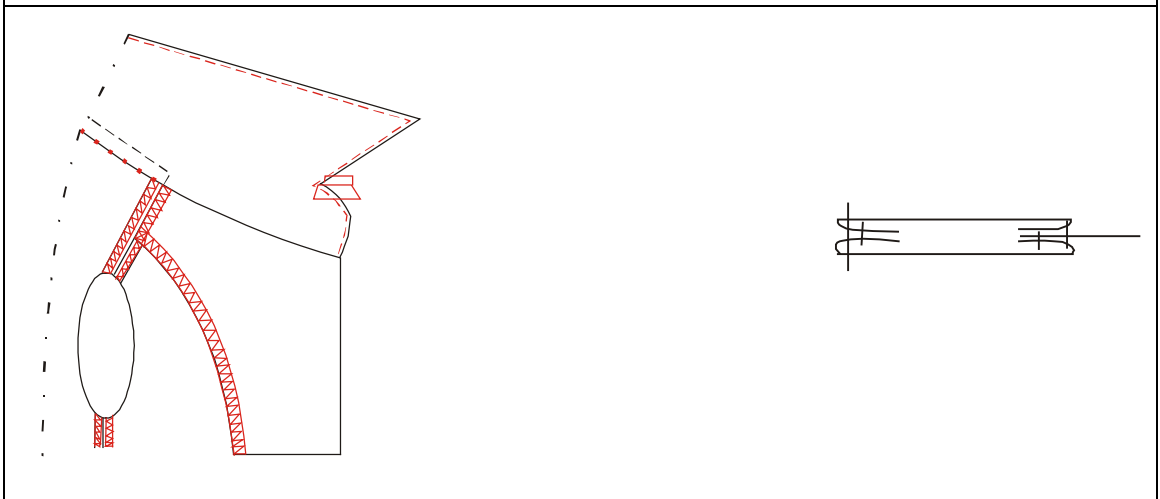
- Švové záložky průkrčníkového švu se zarýhnou směrem do límce
- Švová záložka vnějšího stojáčku se podehne tak, aby podehnutý kraj zakryl všití stojáčku
- Podehnutý kraj se upevní na švové záložky průkrčníkového švu prošitím

ve vzdálenosti 0,2 cm od okraje nebo ručně zapošivacím stehem

- Přední a přehybové kraje se také prošijí ve stejné šíři

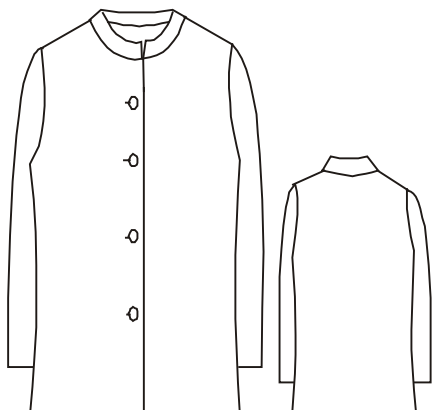


15. Vyžehlit hotový všitý límeček



STOJÁČKOVÝ LÍMEC

Technický nákres:



STOJÁČKOVÝ LÍMEC

Potřebný materiál:

- Vrchní stojáček látkový
- Spodní stojáček látkový
- PD látkový s přinechanou krajovou podsádkou
- ZD látkový
- Lepící výztuž

Použité strojní zařízení:

- 1 – jehlový šicí stroj s vázaným stehem 301



- Elektroparní žehlička



- Podlenovací stroj




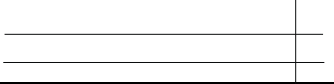
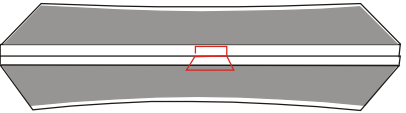

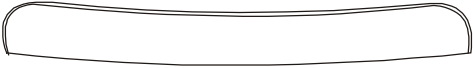
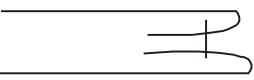
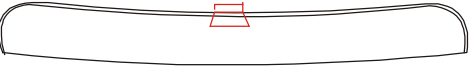
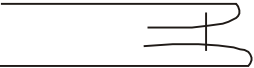
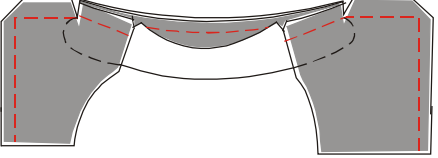
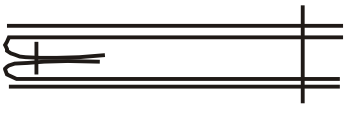
1.Podlepit vrchní i spodní stojáček

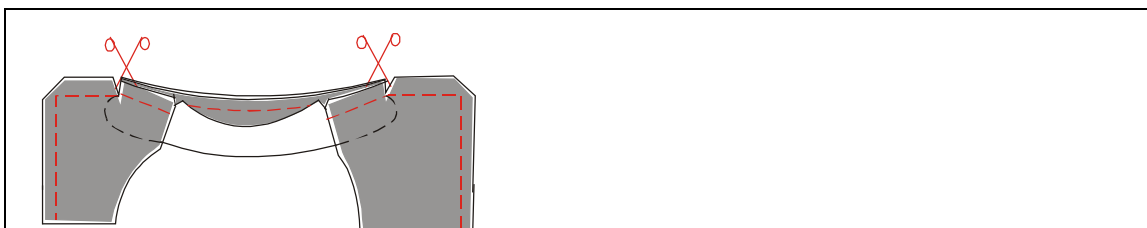


2.Nakreslit a sestříhnout stojáček



3.Předšit stojáček

	
<p>4. Rozžehlit švovou záložku stojáčku</p>	
	
<p>5. Obrátit, vymnout stojáček</p>	
	
<p>6. Vyžehlit hotový stojáček</p>	
	
<p>MONTÁŽ LÍMCE DO PRŮKRČNÍKU</p>	
<p>7. Zkontrolovat obvod průkrčníku a obvod límce a naznačit nástřihy</p> <ul style="list-style-type: none"> • Obvod límce v průkrčníkovém okraji je o 0,5 cm větší než obvod průkrčníku • Nástřihem se označí střed průkrčníku a střed límce v průkrčníkovém okraji 	
<p>8. Všíť vnitřní stojáček do průkrčníku</p> <ul style="list-style-type: none"> • Stojáček se položí L na L předního dílu • Průkrčníkové okraje límce a dílu se urovnávají zároveň • V předních krajích límec plynule navazuje na kraje • Šije se po krajové podsádce 1 cm od okraje • Začátek a konec šití se uzašije • 1 cm nedošívát v místě ukončení krajové podsádky 	
	
<p>9. Zkontrolovat všití límce</p>	
<p>10. Sestříhnout švovou záložku nákloních švů a vystříhnout rožky</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nastříhnout k 1 cm nedošitému 	

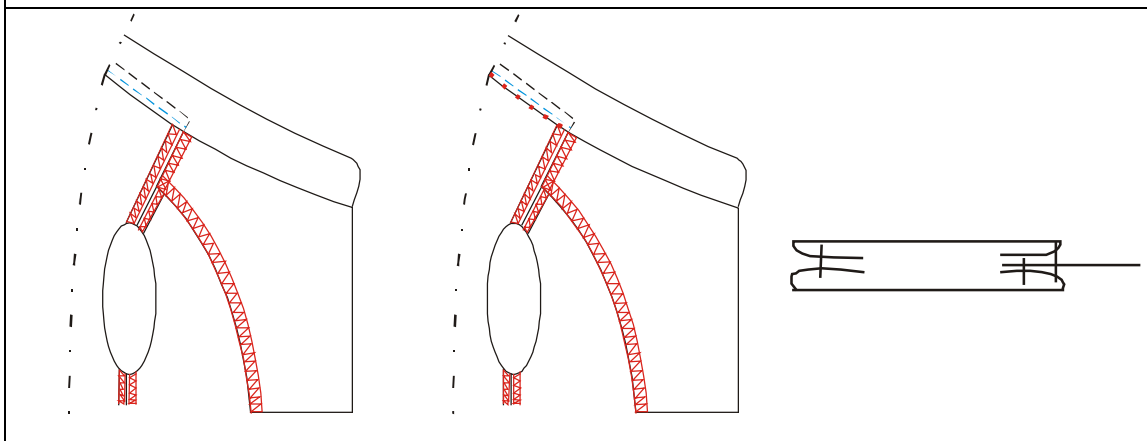


11. Sežehlit švové záložky náklonných a průkrčníkových švů v předním průkrčníku

- V místě krajové podsádky sežehlit směrem k dolnímu okraji
- V zadním průkrčníku sežehlit do límce

13. Podehnout vnější stojáček v průkrčníkovém okraji a prošít

- Švové záložky průkrčníkového švu se zaryhnou směrem do límce
- Švová záložka vnějšího stojáčku se podehne tak, aby podehnutý kraj zakryl všíť stojáčku
- Podehnutý kraj se upevní na švové záložky průkrčníkového švu prošitím ve vzdálenosti 0,2 cm od okraje nebo ručně zapošívacím stehem

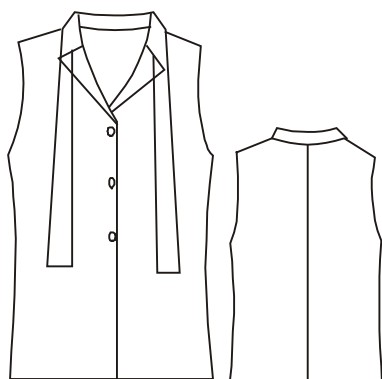


14. Vyžehlit hotový všitý límec



VAZAČKOVÝ LÍMEC

Technický nákres:



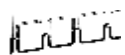
VAZAČKOVÝ LÍMEC

Potřebný materiál:

- PD látkový
- ZD látkový
- Krajová podsádka
- Vazačka
- Lepící výztuž

Použité strojní zařízení:

- 1 – jehlový šicí stroj s vázaným stehem 301



- Elektroparní žehlička



- Podlepvací stroj



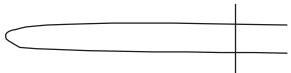

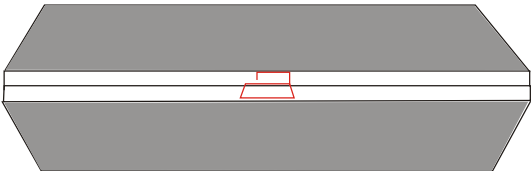

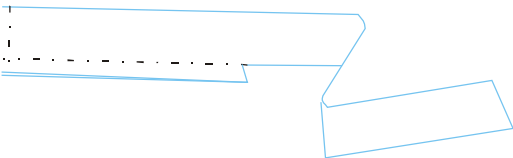

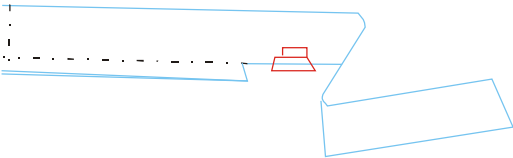


1.Podlepit vazačku z R Vliselinem



2.Naznačit obvod průkrčníku

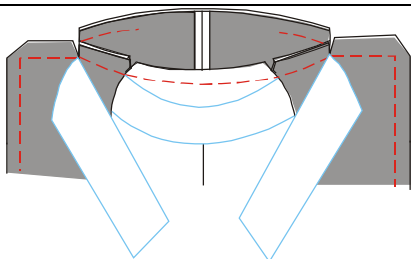
- Přeložit límeček na polovinu L do L a naměřit od poznačeného středu

polovinu obvodu průkrčníku – 1 cm	
	
3.Předšit vazačku <ul style="list-style-type: none">• Předšit vazačku k označení s uzašitím	
	
4.Sestříhnout rožky <ul style="list-style-type: none">• Šíře ŠZ je 0,5 cm• K uzašití nastříhnout šikmo	
	
5.Sežehlít a rozžehlít švovou záložku	
	
6.Obrátit do L a vymnout	
	
7.Vyžehlít přes prostěrku	
	

MONTÁŽ LÍMCE DO PRŮKRČNÍKU

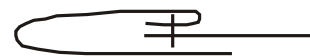
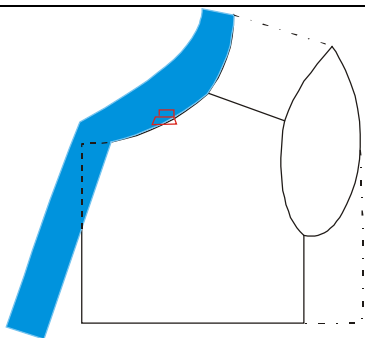
8. Všíť vazačku

- Všíť vazačku do předního průkrčníku mezi přední díly a krajové podsádky a do zadního průkrčníku mezi zadní díly
- 1 cm nedošívát ke konci krajové podsádky



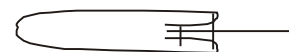
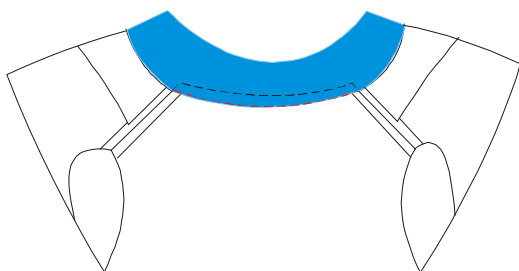
9. Sežehlit švovou záložku

- Sežehlit švovou záložku směrem k dolnímu okraji
- Nastříhnout švovou záložku krajové podsádky a spodního límce k nedošitému 1 cm



10. Podehnout vnější vazačku v průkrčníkovém okraji a prošít

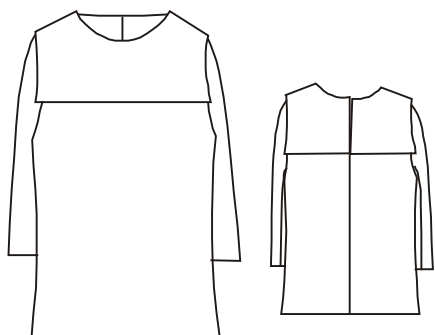
- Švové záložky průkrčníkového švu se zarýhnou směrem do límce
- Švová záložka vnější vazačky se podehne tak, aby podehnutý kraj zakryl všití vazačky
- Podehnutý kraj se upevní na švové záložky průkrčníkového švu prošitím ve vzdálenosti 0,2 cm od okraje nebo ručně zapošívacím stehem



12. Vyžehlit hotový límec

NÁMOŘNICKÝ LÍMEC

Technický nákres:



Námořnický límec

Potřebný materiál:

- PD látkový
- ZD látkový
- Spodní límec látkový
- Vrchní límec látkový
- Lepící výztuž

Použité strojní zařízení:

- 1 – jehlový šicí stroj s vázaným stehem 301



- Elektroparní žehlička



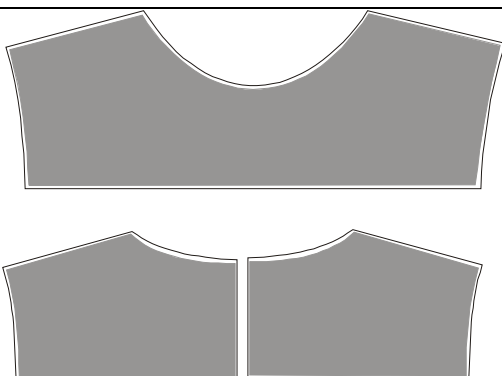
- Podlepovací stroj



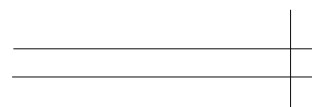
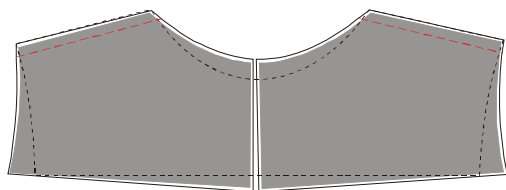
- 3 – nitný obnitkovací stroj



1.Podlepit límce

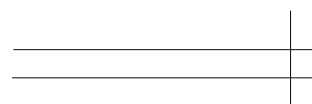
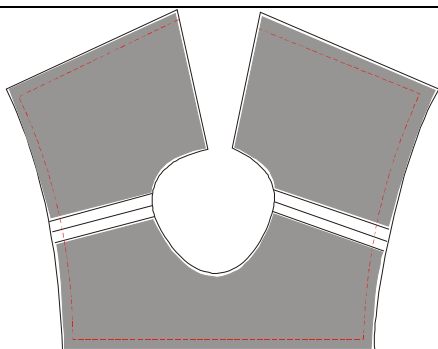


2.Sešít ramenní okraje u límce

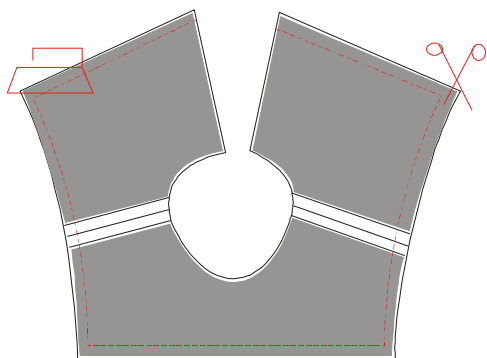


3.Předšit límec

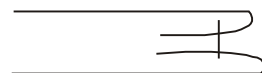
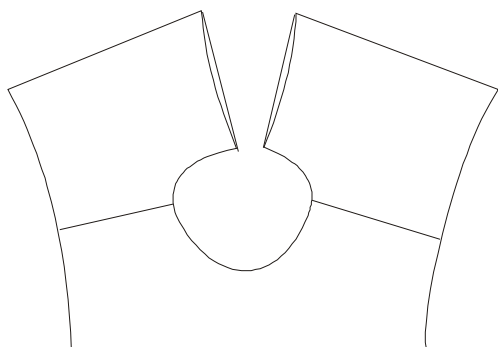
- Složit límec L do L
- Předšit límec podél vnějších okrajů, s vynecháním okraje v průkrčníku a v zadním středovém okraji



4.Sežehlít a rozžehlít švovou záložku

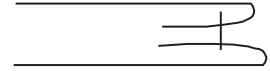
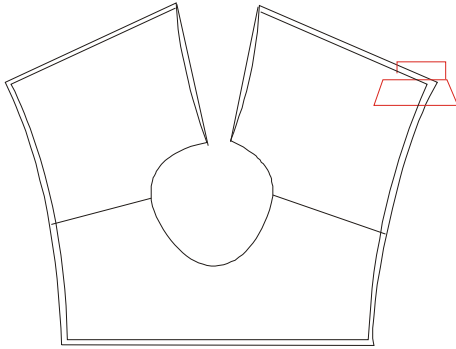


5.Obrátit, vymnout kraje



6. Vyžehlit límec

- Vyžehlit límec s vytvořením výpustky z vrchního límce

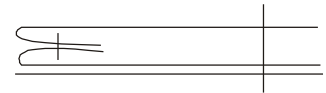
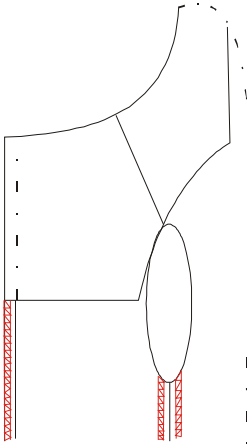


MONTÁŽ LÍMCE DO PRŮKRČNÍKU

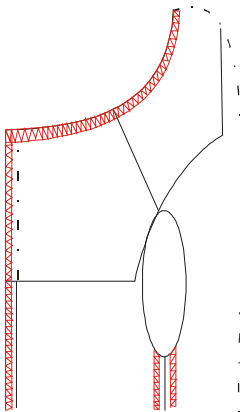
7. Zkontrolovat tvar průkrčníku a límce

8. Všíť límec

- Složit límec L do R výstřihu
- Všíť límec, ŠZ je 1 cm



9. Obnitkovat švovou záložku všitého límce

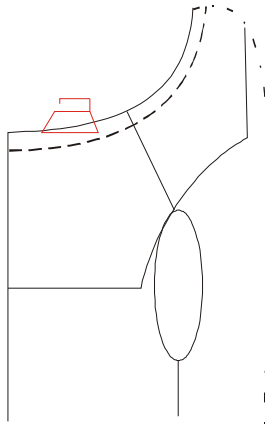


10. Sežehlit všitý límec

- Sežehlit ŠZ všitého límce do L PD a ZD

11. Vyžehlit všitý límec

- Vyžehlit všitý límec s vytvořením výpustky z límce



12. Prošit všití límce

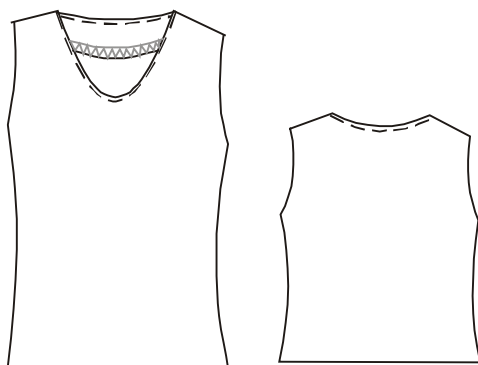
- Odehnout ŠZ všitého límce a prošit 0,2 cm v kraji
- (prošit po celém obvodu všitého límce)



13. Vyžehlit hotový všitý límec

PODSÁDKA STŘIŽENÁ DO TVARU PRŮKRČNÍKU

Technický nákres:



PODSÁDKA STŘIŽENÁ DO TVARU PRŮKRČNÍKU

Potřebný materiál:

- Látkový přední díl
- Látkový zadní díl
- Lepící výztuž
- Podsádka střižená do tvaru

Použité strojní zařízení:

- 1 – jehlový šicí stroj s vázaným stehem 301



- Elektroparní žehlička



- Podlepovací stroj

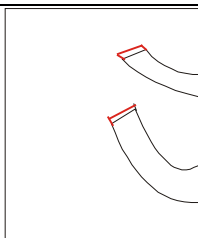


- 3 – nitný obnitkovací stroj



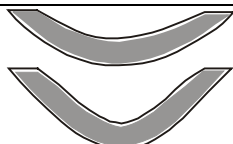
1. Vystříhnout podsádku do tvaru podle průkrčníku předního a zadního dílu

- Díly vystříhnout ve stejném směru vlákna jako okraj příslušného látkového dílu
- Podsádka je široká 2,5cm až 3cm, k ramenním okrajům se přidává švová záložka 0,5cm

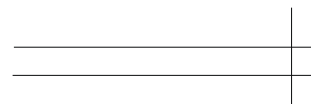
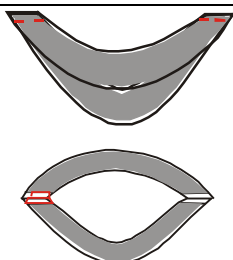


2. Podlepit tvarovanou podsádku z rubu Vlislínem

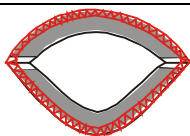
- Lépe drží tvar a nevytahuje se



3. Sešít přední a zadní podsádku v ramenní části jednoduchým hřbetovým švem a rozžehlit

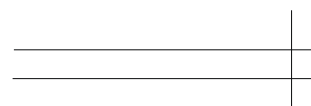
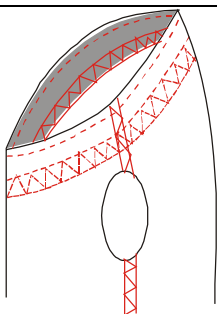


4. Obnitkovat vnější okraj podsádky



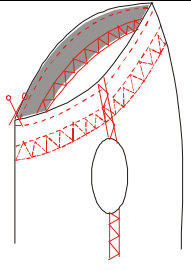
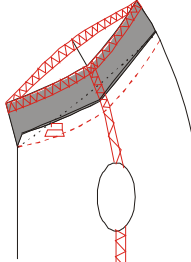
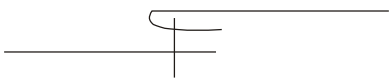
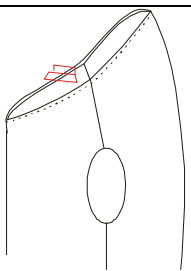
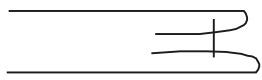
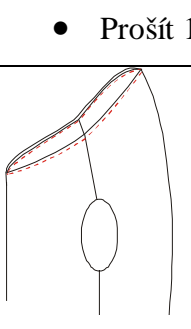
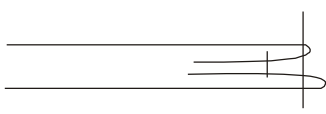
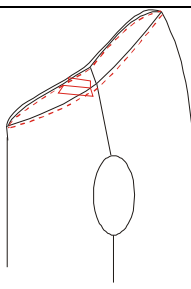
5. Předšití výstřih tvarovanou podsádkou

- Složit lícem do líce, šít po podsádce, švová záložka je 0,5cm



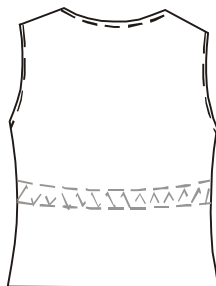
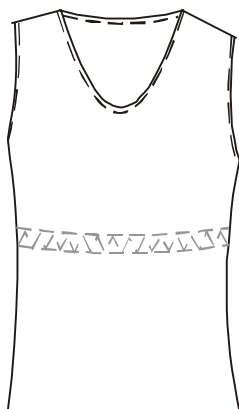
6. Nastříhnout švové záložky

- U kulatého výstřihu je nastřížení hustší, u špičatého nebo hranatého jen v rozcích

	<p>7. Sežehlit švovou záložku do podsádky</p>
 	<p>8. Obrátit do líce, vytvořit výpustek z látkových dílů, zastežovat a sežehlit</p>
 	<p>9. Zapravit podsádku podle druhu oděvu</p> <ul style="list-style-type: none">• Prošít 1mm v kraji a bodově upevnit na ramenní švy
 	<p>10. Vyžehlit hotový výstřih</p>
	

PODSÁDKA SPOLEČNÁ PRO PRŮRAMEK I PRŮKRČNÍK

Technický nákres:



PODSÁDKA SPOLEČNÁ PRO PRŮRAMEK I PRŮKRČNÍK

Potřebný materiál:

- Látkový přední díl 2x
- Látkový zadní díl 2x
- Lepící výztuž

Použité strojní zařízení:

- 1 – jehlový šicí stroj s vázaným stehem 301



- Elektroparní žehlička



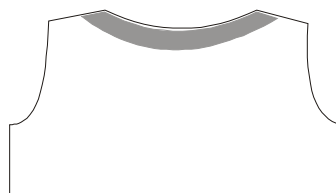
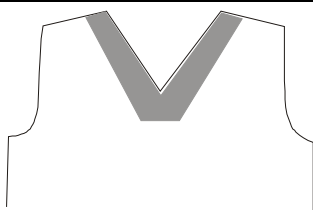
- Podlepovací stroj

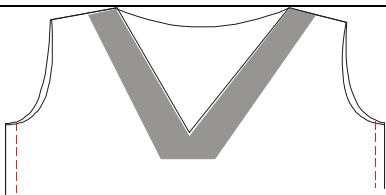

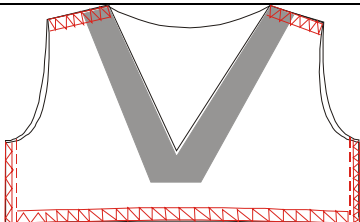
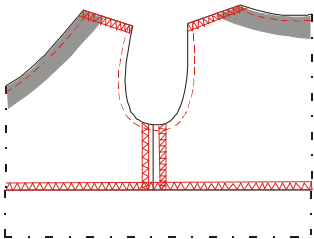
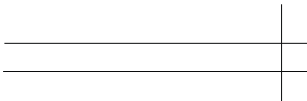
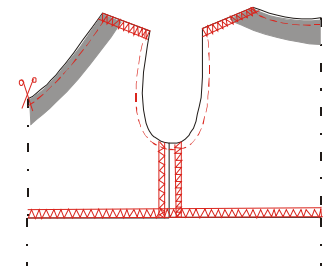
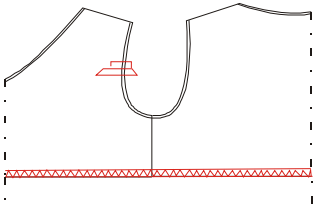
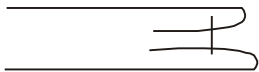


- 3 – nitný obnitkovací stroj



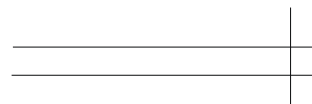
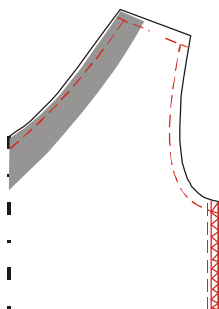
1. Podlepit podkladovou podsádku předního i zadního dílu



2. Sešít boční švy oděvu i podsádky	
	
3. Švové záložky rozžehlit	
4. Obnitkovat dolní okraj podsádky	
	
5. Předšít podsádku v průkrčníku a průramku	
<ul style="list-style-type: none"> • Podsádku složit lícem do líce s předním dílem, nastehovat nebo našpendlit a předšít v šíři 0,5 cm. • Okraje musí končit vždy u vyznačených linií ramenních okrajů 	
	
6. Švové záložky sestříhnout a v místech zaoblení nastříhnout	
	
7. Obrátit podsádku do rubu	
8. Vyžehlit okraje výstřihu a průramku s vytvořením výpustky z vrchových dílů	
	

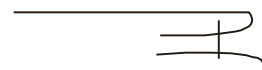
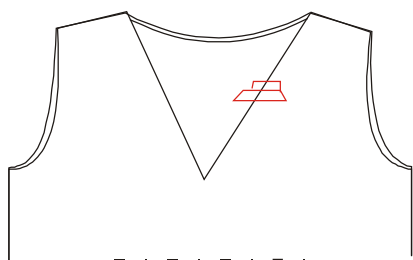
9. Sešít okraje ramenních krajů

- Složit lícem do líce, švová záložka je 1 cm
- Švové záložky rozžehlit

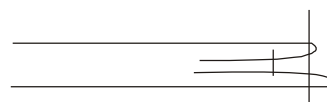
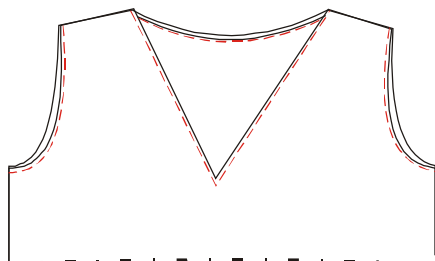


10. Dokončit všítí ramenních krajů

11. Vyžehlit hotový výstřih



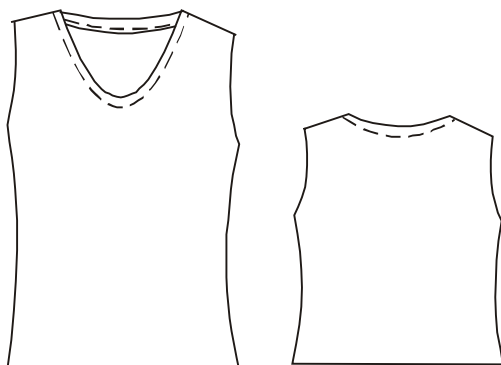
12. Prošít po obvodu 1 mm v kraji



13. Připevnit uzávěrkami podsádku ručně nebo strojově na rozžehlené boční švové záložky

KOSMÝ PROUŽEK

Technický nákres:



KOSMÝ PROUŽEK

Potřebný materiál:

- Látkový přední díl
- Látkový zadní díl
- Kosmý proužek

Použité strojní zařízení:

- 1 – jehlový šicí stroj s vázaným stehem 301



- Elektroparní žehlička



- Podlepovací stroj

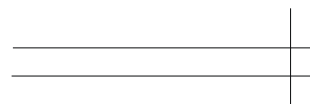
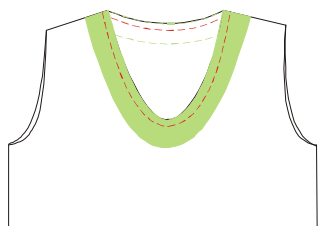


1. Ustříhnout proužek kosmo v potřebné šíři (od rožku do rožku)

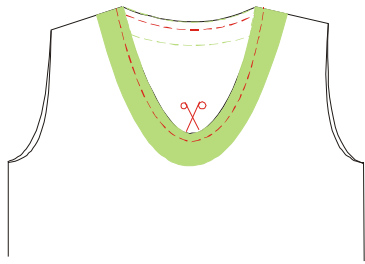
- Proužek lze i koupit jako polotovár

2. Předšití výstřih kosmým proužkem

- Složit kosmý proužek lícem do líce s výstřihem



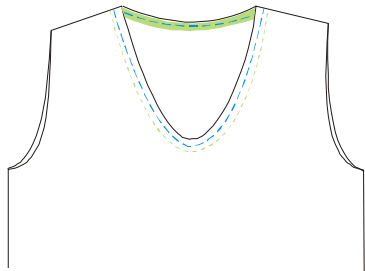
3. Nastříhnout v rožcích a v kulatinách



4. Proužek obrátit do rubu výstřihu

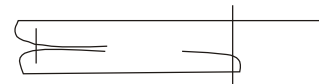
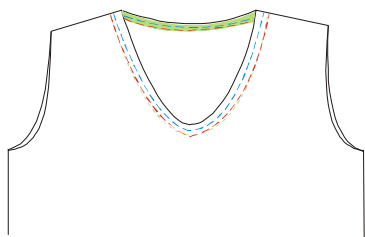
5. Vytvořit výpustek z předního dílu a zadního dílu a zastehovat

- Kosmý proužek podehnout a zastehovat po obvodě

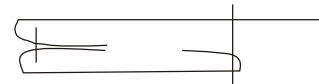
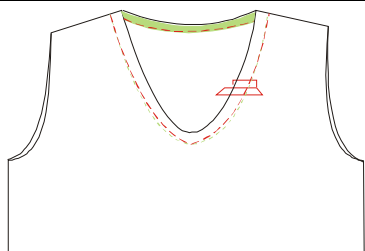


6. Prošit výstřih

- Prošit výstřih po obvodě na začátku a konci s uzašitím

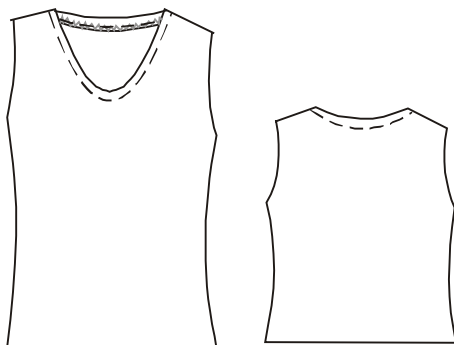


7. Vyžehlit hotový výstřih



JEDNODUCHÁ OBRUBA

Technický nákres:



JEDNODUCHÁ OBRUBA

Potřebný materiál:

- Látkový přední díl
- Látkový zadní díl

Použité strojní zařízení:

- 1 – jehlový šicí stroj s vázaným stehem 301



- Elektroparní žehlička



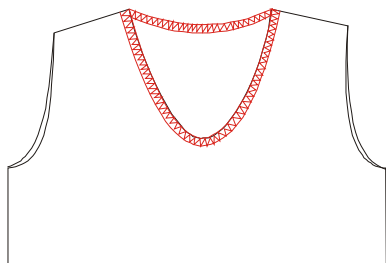
- Podlepovací stroj



- 3 – nitný obnitkovací stroj

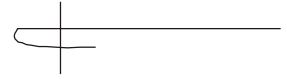
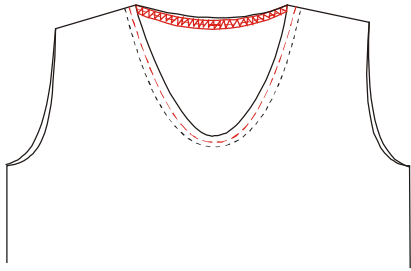


1. Obnitkovat výstřih

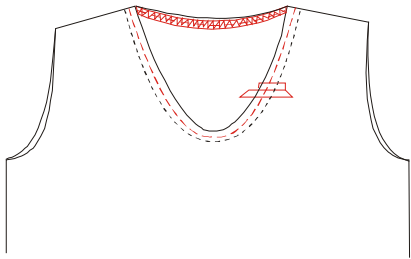


2. Podehnout a prošit výstřih

- Zastehovat výstřih po obvodu
- Výstřih prošit po obvodu na 0,5 cm

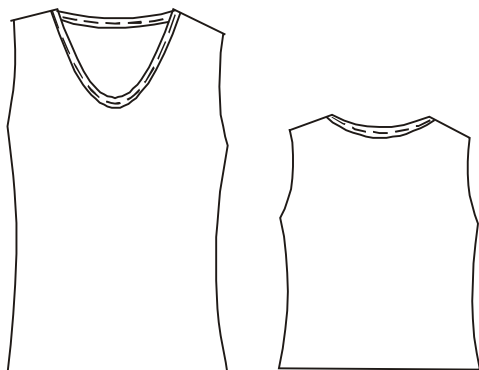


3. Vyžehlit hotový výstřih



LEMOVÁNÍ

Technický nákres:



LEMOVÁNÍ

Potřebný materiál:

- Látkový přední díl
- Látkový zadní díl
- Lemovací proužek

Použité strojní zařízení:

- 1 – jehlový šicí stroj s vázaným stehem 301



- Elektroparní žehlička

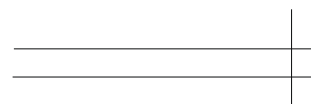
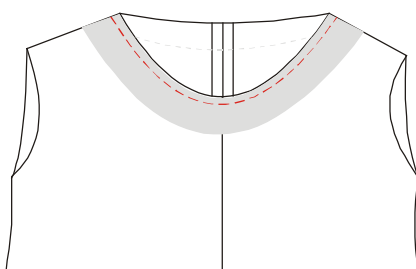


- Podlepovací stroj



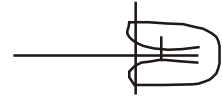
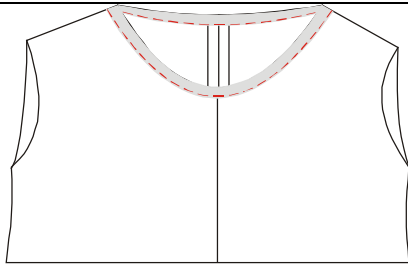
1. Okraj průkrčníku předšit lemovacím proužkem

- Materiál a proužek složit lícem k sobě, šíře švu 0,5 cm



2. Šev lemovacím proužkem obalit a prošít ručně nebo strojově

- Šev lemovacím proužkem obalit a zastehovat po celém obvodě
- Prošít lemování v kraji 0,2mm po celém obvodě

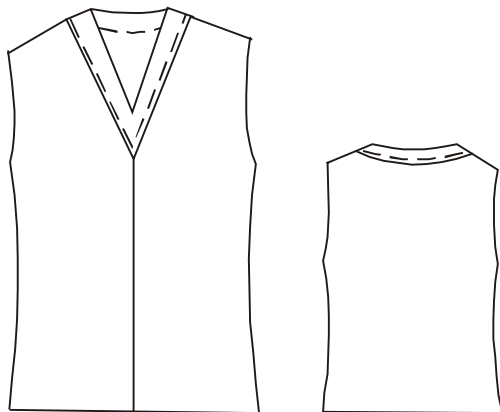


3. Vyžehlit hotový výstřih

LÉGA NAKLÁDANÁ

Ustřižená jako tvarovaná podsádka + přídavky na švy

Technický nákres:



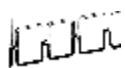
NAKLÁDANÁ LÉGA

Potřebný materiál:

- Látkový přední díl
- Látkový zadní díl
- Lepicí výztuž
- Léga

Použité strojní zařízení:

- 1 – iehlový šicí stroj s vázaným stehem 301



- Elektroparní žehlička

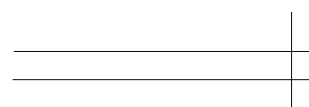
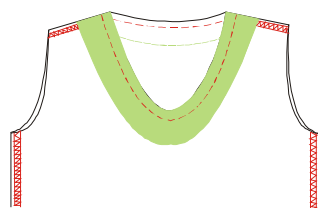


- Podleповací stroj

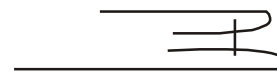
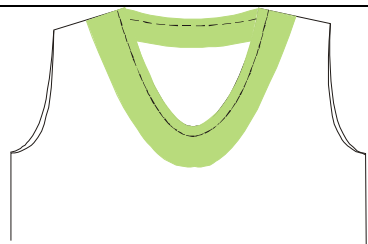


1.Předšití výstřih légou

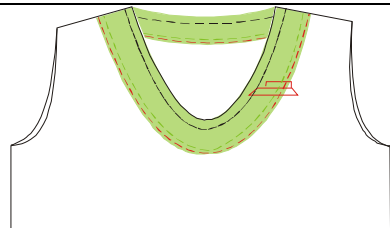
- Podsádku položit na výstřihový okraj lícem na rub průkrčníkového okraje
- Šíře ŠZ je 1 cm



2.Légu převrátit do líce

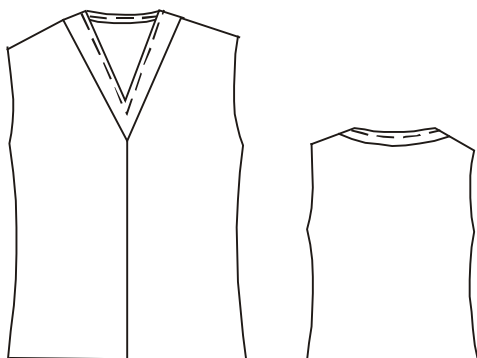


3.Druhý okraj přežehlít s podehnutím a zapravít prošitím



NADSTAVENÁ LÉGA

Technický nákres:



JEDNODUCHÁ NADSTAVENÁ LÉGA

Potřebný materiál:

- Látkový přední díl
- Látkový zadní díl
- Lepící výztuž
- Léga

Použité strojní zařízení:

- 1 – jehlový šicí stroj s vázaným stehem 301



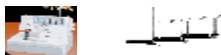
- Elektroparní žehlička



- Podlepvací stroj

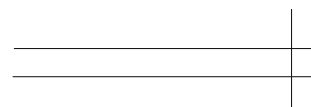
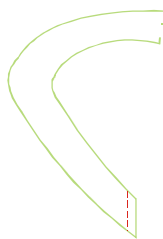



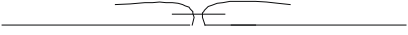
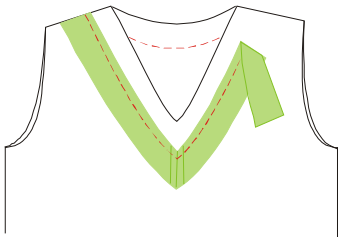
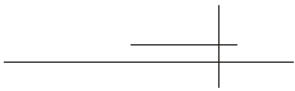
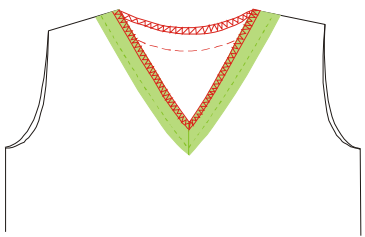
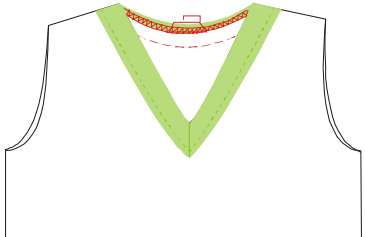
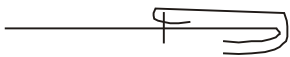
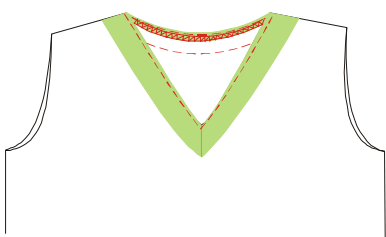

- 3 – nitný obnitkovací stroj



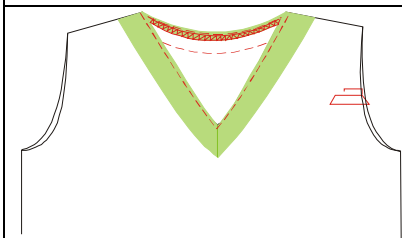
1. Légu sešít na shodný obvod výstřihu

- U špičatého výstřihu úhlopříčně odšít rožky légy



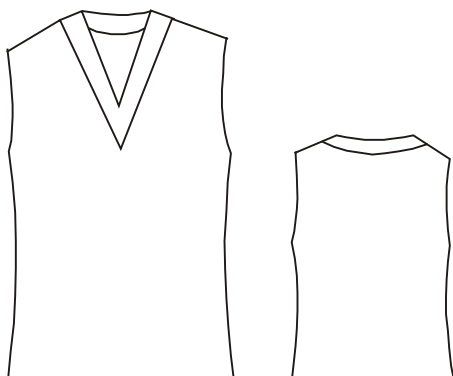
2.Rozžehlit švovou záložku	
	
3.Našít hřbetovým švem <ul style="list-style-type: none">• Léga je lícem do líce výstřihu	
	
4.Obnitkovat švovou záložku výstřihu	
	
5.Přežehlit švovou záložku do trupu	
	
6.Prošit légu po obvodu	
	

7. Vyžehlit hotovou légu



DVOJITÁ NADSTAVENÁ LÉGA

Technický nákres:



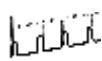
DVOJITÁ NADSTAVENÁ LÉGA

Potřebný materiál:

- Látkový přední díl
- Látkový zadní díl
- Lepící výztuž
- Léga

Použité strojní zařízení:

- 1 – jehlový šicí stroj s vázaným stehem 301



- Elektroparní žehlička



- Podlepovací stroj

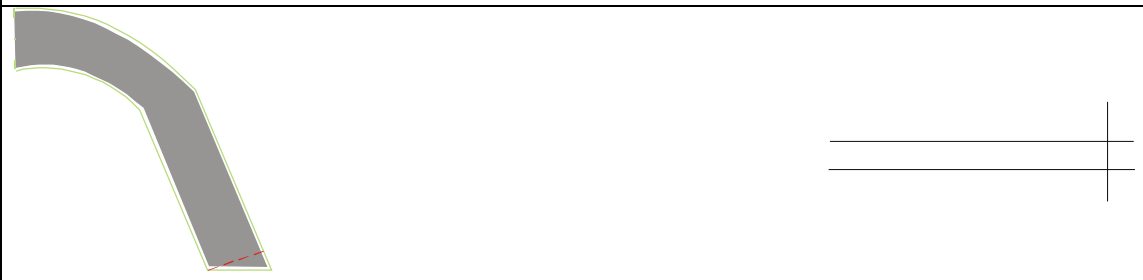
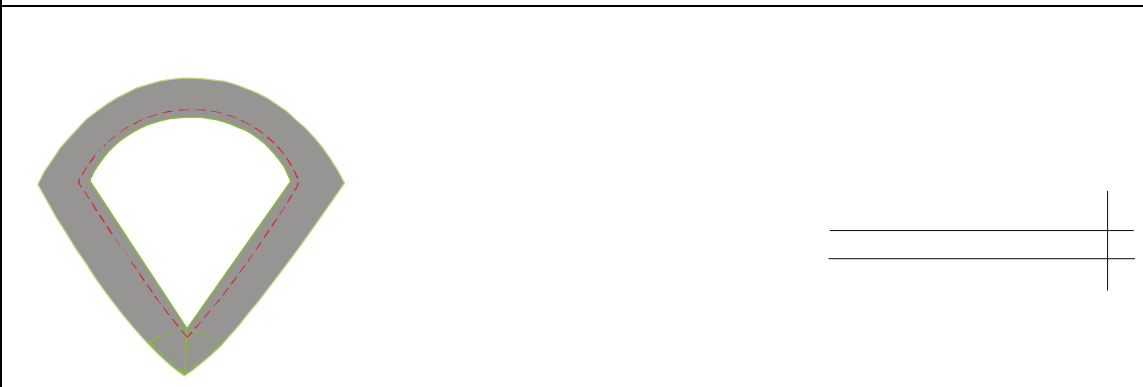

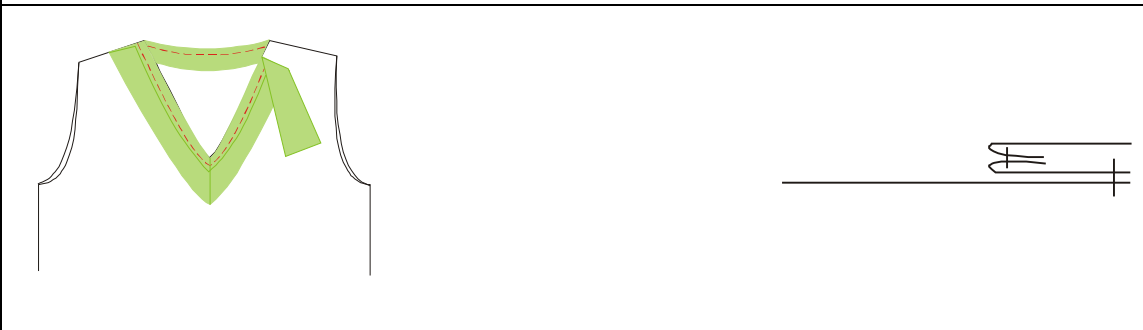


- 3 – nitný obnitkovací stroj



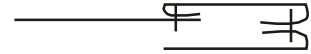
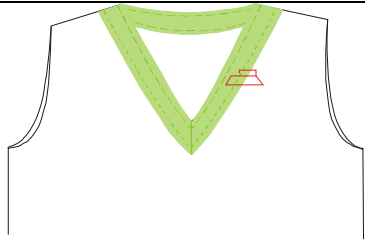
1.Podlepit légu



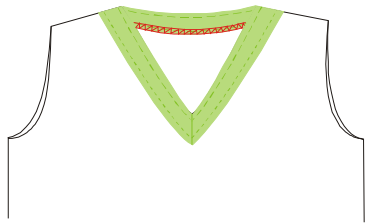
<p>2. Odšít rožek légy</p>

<p>3. Sešít díly légy</p> <ul style="list-style-type: none"> • Složit légy L do L, na začátku a konci s uzašitím

<p>4. Sežehlít a rozžehlít švové záložky légy, otočit légu do L</p>

<p>5. Všíť légu</p> <ul style="list-style-type: none"> • Légu složit L do L výstřihu • Šíře ŠZ je 1 cm


6.Přežhlit švovou záložku všité légy

- přežhlit švovou záložku směrem dolégy

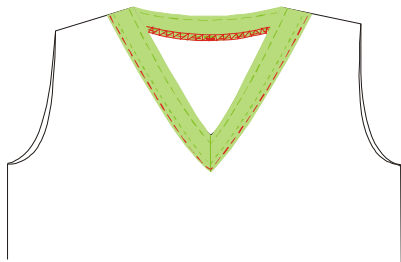


7.Obnitkovat švovou záložku légy



8.Prošit légu

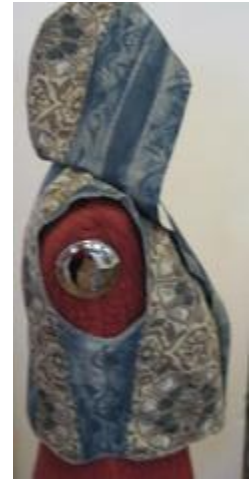
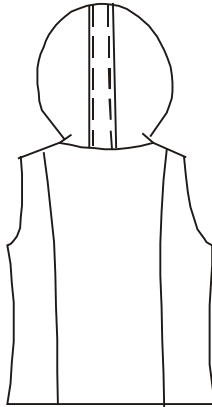
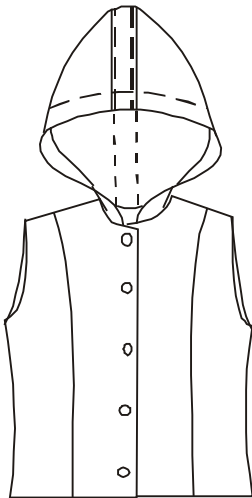
- Prošit légu po obvodu na začátku a konci s uzašitím



9.Vyžehlit hotovou všitou légu

KAPUCE

Technický náčrt:



KAPUCE

Potřebný materiál:

- Střední dílek kapuce
- Boční díly kapuce
- PD látkový
- ZD látkový
- Krajová podsádka
- Lepící výztuž

Použité strojní zařízení:

- 1 – jehlový šicí stroj s vázaným stehem 301



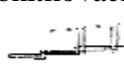
- Elektroparní žehlička



- Podleповací stroj

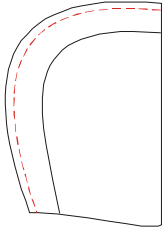
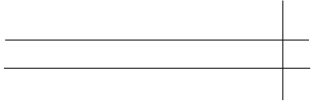
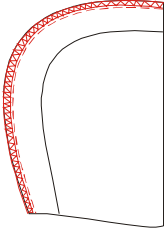
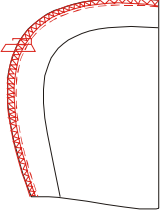
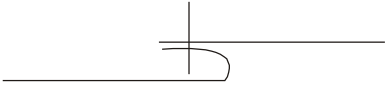
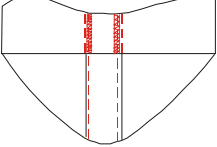
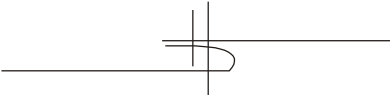
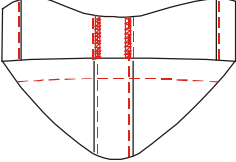

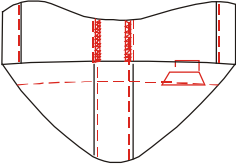


- 3 – nitný obnitkovací stroj



1. Sešít kapuci

- Ke střednímu dílku kapuce přišít boční díly
- Složit L do L, na začátku a konci s uzažitím

	
2.Obnitkovat ŠZ	
	
3.Sežehlit ŠZ <ul style="list-style-type: none">• Sežehlit ŠZ do bočního dílku	
	
4.Prošit šev <ul style="list-style-type: none">• Šít po L, 0,5 cm v kraji	
	
5.Podehnout přední kraj kapuce a prošit <ul style="list-style-type: none">• Podehnout kapuci a prošit	
	
6.Vyžehlit hotovou kapuci	
	

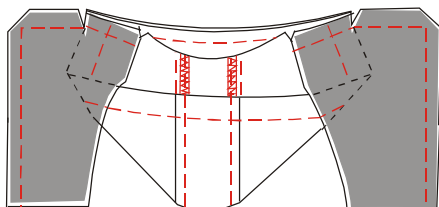
MONTÁŽ KAPUCE DO PRŮKRČNÍKU

7. Zkontrolovat obvod průkrčníku a obvod kapuce a naznačit nástřihy

- Obvod límce v průkrčníkovém okraji je o 0,5 cm větší než obvod průkrčníku
- Nástřihem se označí střed průkrčníku a střed kapuce v průkrčníkovém okraji

8. Všíť kapuci do průkrčníku

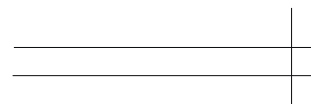
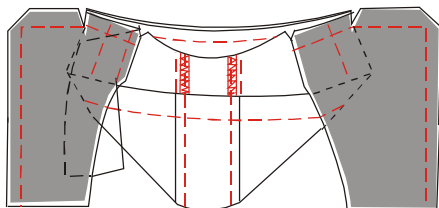
- Kapuci položit L do L na PD
- Průkrčníkové okraje kapuce a dílů se urovnávají zároveň
- V předních krajích kapuce plynule navazuje na kraje
- Šije se po krajové podsádce 1 cm od okraje
- Začátek a konec šití se uzašije
- 1 cm nedošít na konci krajové podsádky



9. Zkontrolovat všití kapuce

10. Sešít ramenní kraj krajové podsádky se zadním průkrčníkovým dílkem

- Složit L do L a odšít 1 cm ŠZ
- Šít po zadním dílku



11. Rozžehlit švové záložky

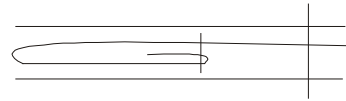
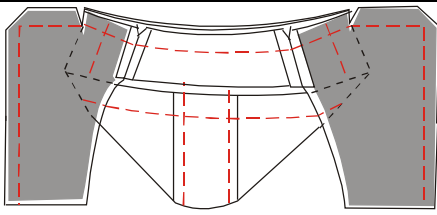
- Rozžehlit ŠZ ramenních krajů



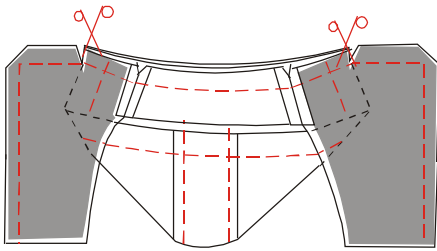
12. Dokončit všití kapuce

- Zadní průkrčníkový dílek složit L do L s průkrčníkem zadního dílu
- Střed kapuce na střed průkrčníkového dílku
- Šít od levého ramenního kraje k pravému kraji

- Šíře ŠZ je 1 cm

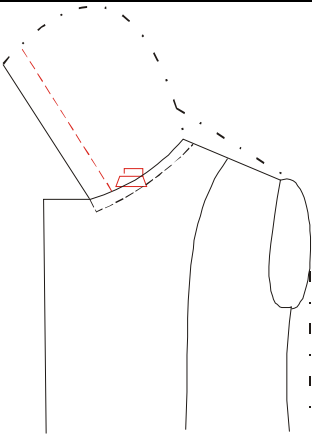


13. Sestříhnout švovou záložku nákloních švů a vystříhnout rožky



14. Sežehlit švovou záložku všité kapuce

- Sežehlit ŠZ všité kapuce směrem k dolnímu okraji



15. Vyžehlit hotovou všitou kapuci

**Tištěný technologický postup z programu
Macenauer**

