

## Průběh obhajoby závěrečné práce

Autor	Bc. Pavel Dolanský
Název práce	Účinek procesních plynů a kapalin na technologii frézování a kvalitu obrobených součástí
Druh závěrečné práce	bakalářská   <u>diplomová</u>   disertační   rigorózní
Vedoucí práce	Ing. Štěpánka Dvořáčková, Ph.D.
Známka vedoucího	výborně
Oponent	Ing. Kamil Kolařík, Ph.D.
Známka oponenta	velmi dobře
Členové komise	prof. Ing. Nikolaj Ganev, CSc. doc. Ing. Jan Jersák, CSc. doc. Ing. Jindřich Kafka, CSc. Ing. Jan Frinta, CSc. Ing. Jaroslav Řasa, CSc. Ing. Aleš Průšek, CSc. Ing. Tomáš Kozlok
Datum obhajoby	16.06.2015
<b>Průběh obhajoby</b>	
1)	Seznámení komise s výsledky práce, student představí teze a výsledky práce <i>Splnil</i>
2)	Seznámení s posudky oponenta a vedoucího práce <i>Byl souhlasem</i>
3)	Reakce studenta na posudky <i>Deagoral</i>
Rozprava – otázky, hodnocení odpovědí, odpověď částečně, neodpověděl <i>doc. Kafka: Technologie brusem? Vyšším. Broušení? Které? (100%) doc. Průšek: Měření tlaku při obrobění? kontakt x broušení. (100%) Kolařík: Měření tlaku? Které? (100%)</i>	
Hodnocení	<i>Rozprava: Vyborně</i>
Rozhodnutí komise o výsledku obhajoby:	<i>Vyborně</i>
Datum <i>16. 06. 2015</i>	Podpisy členů komise <i>M. Jauer</i> <i>Doc. Kafka</i>