

**Hodnocení
vedoucího bakalářské práce studentky**

Petry Č e n t é š o v é

na téma: *Specifikace nožů pro cuttery podle řezaného materiálu v oděvní výrobě*

Předložená práce je soustředěna na oblast oddělovacího procesu a to především na řezací automaty využívané v oděvní výrobě při vyřezávání oděvních dílů z textilního materiálu.

Hlavní náplň práce je zaměřena na druhy řezacích automatů, na druhy nabízených a používaných řezných nástrojů, na typy řezacích stolů a jejich povrchů a na materiál, který lze s využitím nejvhodnějšího řezacího nástroje oddělovat jako jednovrstvé nebo jako vícevrstvé nálože. Obsahem práce je i přehled firem a nabídka druhů a typů řezných nástrojů, které jsou v současné době na trhu.

Z řešení vyplývá i její hlavní záměr, kterým je podpora zavedení a rozšíření řezacích systémů ve všech typech oděvní výroby, tedy při výrobě oděvů sériovým, malosériovým a hlavně zakázkovým způsobem.

Přístup studentky k řešení bakalářské práce hodnotím kladně. Řešení práce zvláště v posledním období konzultovala s vedoucí práce a s odborníky zastupující firmy nabízející řezací automaty v české republice.

Práce i její členění je v souladu se zadáním práce. Podává aktuální a užitečné informace, které mohou sloužit oděvním firmám při rozhodování jak nákupu řezacího automatu, tak i jeho výrobce.

Je zpracovaná přehledně a srozumitelně, jak po stránce obsahové, tak formální. Je výsledkem samostatné práce. Vytknout bych mohla jen to, že mohla být vytvořena příloha s odkazy na stránky uváděných firem a jejich zástupců v České republice, popřípadě i jejich produkty.


Závěrem mohu konstatovat, že studentka splnila požadavky řešení. S výsledky mohu souhlasit.

Komplexně hodnotím práci stupněm

v e l m i d o b ř e

a doporučuji ji k obhajobě.

V Liberci 18. 5. 2011


Ing. Mgr. Marie Nejedlá, Ph.D.
Vedoucí práce