

Průběh obhajoby závěrečné práce

Autor	Bc. Ondřej Bařka			
Název práce	"Zařízení na výrobu jádrové příže."			
Druh závěrečné práce	bakalářská	diplomová	disertační	rigorózní
Vedoucí práce	prof. Ing. Jaroslav Beran, CSc.			
Známka vedoucího	- výborně -			
Oponent	doc. Ing. Antonín Potěšil, CSc.			
Známka oponenta	- výborně -			
Členové komise	doc. Ing. Josef Dvořák, CSc. - předseda prof. Ing. Jaroslav Beran, CSc. Ing. Jaroslav Kopal, CSc. Ing. Oldřich Sojka doc. Ing. Martin Bílek, Ph.D. Ing. Jaroslav Maxa doc. Dr. Ing. Němeček Pavel doc. Ing. Jiří Vejvoda, CSc. Ing. Jozef Kaniok, Ph.D. – tajemník			
Datum obhajoby	16. 6. 2015			
Průběh obhajoby				
1)	Seznámení komise s výsledky práce, student představí teze a výsledky práce: prof. Beran: Jak byste rušil pásmové vinutí při profesionálním provedení zařízení? – Z Ing. Sojka: Jak řešíte změnu odtahové rychlosti v úvratích cívky? – Z Ing. Kopal: Jakou rychlostí se otáčí rozváděcí kladička a neshrnuje přízi? – Z Ing. Maxa: Zvyšuje se rychlost v průběhu výroby? – Z doc. Dvořák: Kde se bude dále a jak zpracovávat jádrová nanopříže? - Z Nebude docházet ke strhávání obalu? - Z			
2)	Seznámení s posudky oponenta a vedoucího práce			
3)	Reakce studenta na posudky			
Rozprava – otázky, hodnocení odpověděl, odpověděl částečně, neodpověděl:				
	prof. Beran: Konstrukce rotoru BD strojů – obecně? - Z Výhody a nevýhody ventilačních otvorů rotoru? - Z Ing. Kopal: Senzorické prvky u jednoúčelových strojů, na jakých principech pracují? – Z doc. Vejvoda: Uveďte základní způsoby namáhání a vztahy které pro ně platí? – Z doc. Dvořák: Co je to teplo a co je to teplota? - Z			
Hodnocení	prospěl			
Rozhodnutí komise o výsledku obhajoby:	Diplomová práce a její obhajoba: výborně Celkové hodnocení SZZ: výborně			
Datum	Podpisy členů komise			
16. 6. 2015				