



Vykres sestavy je zpracovan dle podnikovych norem firmy Benteler Maschinenbau

Normy polotovaru dle podnikovych norem firmy Benteler Maschinenbau

Číslo	Název	Specifikace	Typ	Množství
17	Plech	BL-30x850x775	Vypalek	1 ks.
		S235JR		
16	Plech	BL-30x850x775	Vypalek	1 ks.
		S235JR		
15	Plech	BL-30x345x1015	Vypalek	2 ks.
		S235JR		
14	Plech	BL-30x295x780	Vypalek	2 ks.
		S235JR		
13	Plech	BL-30x256x530	Vypalek	2 ks.
		S235JR		
12	Plech	BL-30x119x679	Vypalek	2 ks.
		S235JR		
11	Plech	BL-20x45x270	Vypalek	2 ks.
		S235JR		
10	Plech	BL-20x150x525	Vypalek	2 ks.
		S235JR		
9	Plech	BL-20x100x425	Vypalek	2 ks.
		S235JR		
8	Plech	BL-15x435x440	Vypalek	1 ks.
		S235JR		
7	Plech	BL-15x435x440	Vypalek	1 ks.
		S235JR		
6	Plech	BL-15x135x550	Vypalek	2 ks.
		S235JR		
5	Plech	BL-10x120x500	Vypalek	2 ks.
		S235JR		
4	Profil	4KTRO-5x150x250-470	Prírez	5 ks.
		S235JR		
3	Pas	PL-25x70-3700	Prírez	2 ks.
		S235JR		
2	Profil	4KTRO-8x150x300-3370	Obrobek	1 ks.
		S235JR		
1	Profil	4KTRO-8x100x250-3370	Obrobek	1 ks.
		S235JR		
ODK	OZNACENÍ	POLOTOVAR	CIS. ZASOBNÍKU	MNI
	VYKRES	MATERIAL	POZNÁMKA	JED

Stavba	Číslo	Datum	Stav	Průběh
1:20				
Č. sestavy	8XXXX.1	Norma		
Stav výk.	Schvál.	Datum	21.05.2014	
 TECHNICKÁ UNIVERZITA V LIBERCI www.tul.cz				
Osa Y - Varianta 2 B075/0.1				

Poradi svarovani pozic je stanoveno podle jejich cislovani.