

POSUDEK OPONENTA DIPLOMOVÉ PRÁCE

Jméno diplomanta: Bc. David Stěhulka

Název diplomové práce: Optimalizace řízení zásob náhradních dílů vybraného podniku

Jméno vedoucího diplomové práce: Ing. Eva Šlaichová, Ph.D.

Jméno oponenta diplomové práce: Ing. Petr Kulhánek

Oponent: - název firmy: Continental Automotive s.r.o. Jičín

- pracovní zařazení: Zástupce vedoucího výroby kontakt: 602 375 368

	Výborně	Velmi dobře	Dobře	Neprospěl
I. Hodnocení zpracování tématu diplomantem:				
Splnění cíle práce	x			
Volba metod a jejich aplikace při zpracování tématu	x			
Hloubka provedené analýzy	x			
II. Hodnocení struktury a obsahu práce:				
Přehlednost a logická stavba (struktura) práce	x			
Aktuálnost a vhodnost použitých pramenů	x			
Schopnost diplomanta zpracovat získané podklady	x			
Přiměřenost a srozumitelnost závěrů práce	x			
Formulování vlastních názorů diplomantem		x		
III. Hodnocení formy a stylu práce:				
Formální úprava práce (text, tabulky, grafy)	x			
Stylistická úroveň práce		x		
Práce s českou literaturou včetně odkazů a citací	x			
Práce se zahraniční literaturou včetně odkazů a citací		x		

Vyjádření minimálně v rozsahu 10 řádků k diplomové práci z hlediska splnění jejích cílů, využití metod řešení a návrhů opatření včetně formální úpravy (uved'te na druhou stranu posudku).

Otázky k obhajobě diplomové práce:

- 1. Autor zmiňuje vypracování metodiky pro řízení zásob ND. Jakým způsobem zajistí zavedení a dodržování tohoto návrhu v praxi?**
- 2. Jakým způsobem jsou ošetřena rizika spojená se správou kritických dílů ve virtuálním skladu v případě jejich nedostatku v konkrétním provozu?**

Práci doporučuji - nedoporučuji* k obhajobě. (*nehodící se škrtněte)

Diplomovou práci navrhuji klasifikovat stupněm: výborně

Datum: 1.6.2016

.....
Podpis oponenta diplomové práce



Diplomant zpracoval vybrané téma DP na velmi vysoké úrovni. Při zpracování téma použil širokou škálu metod pro získání vstupních informací, jejich zpracování a následnému vyhodnocení. V rešeršní části práce velmi detailně charakterizoval zásoby, řízení zásob, principy řízení zásob náhradních dílů a důležitou roli standardizace v unifikaci a typizaci strojů ve výrobních procesech. K získání informací použil aktuální prameny, čerpal z dostatečného množství české i zahraniční literatury. Použité odkazy a citace odpovídají požadovaným normám. Získané podklady formuloval do logické struktury rešeršní části práce.

V analytické části práce diplomant čerpal z interních zdrojů vybraného podniku. Použil konkrétní informace a data z vnitřních procesů, informačních systémů a podnikových výkazů. Velmi detailně popsal stávající řízení zásob vybraného podniku a systému řízení zásob právě náhradních dílů. I v této části práce získané informace a data zpracoval do logické a strukturované formy, ve které nechybějí pro lepší názornost tabulky, grafy a obrázky. Diplomant našel na základě provedené hloubkové analýzy slabá místa stávajícího systému, připravil návrh ke zlepšení a finančně vyčíslil úsporu, kterou by přinesla vybranému podniku realizace navržených opatření ke zlepšení.

Získané podklady diplomant zpracoval ve své práci odborně, vlastní názory formuloval přehledně a srozumitelně. Formální úprava práce je velmi pěkná.

Závěr: Diplomant cíl DP splnil, práce odpovídá zadání včetně zásad pro vypracování. Proto doporučuji DP k obhajobě.

