

Fakulta strojní

**Průběh obhajoby závěrečné práce**

Autor	FLODRMAN Jiří			
Název práce	Posouzení a optimalizace výrobitelnosti vybraného dílu automobilové karoserie s využitím numerických simulací			
Druh závěrečné práce	bakalářská	diplomová	disertační	rigorózní
Vedoucí práce	Ing. Pavel Solfronk, Ph.D.			
Známka vedoucího	výborně			
Oponent	Ing. Michal Jíra - Aufeer Design s.r.o. Mladá Boleslav			
Známka oponenta	velmi dobře			
Členové komise	doc. Ing. Jozef Horváth, CSc. - předseda Ing. Jaroslav Loufek, Ph.D. - místopředseda doc. Ing. Dora Kroisová, Ph.D. Ing. Lubomír Roleček Ing. Pavel Solfronk, Ph.D.			
Datum obhajoby	18. 6. 2013			
<b>Průběh obhajoby</b>				
1)	Seznámení komise s výsledky práce, student představí teze a výsledky práce			
2)	Seznámení s posudky oponenta a vedoucího práce			
3)	Reakce studenta na posudky <i>Připomínky oponenta student zodpověděl bez výhrad.</i>			
Rozprava – otázky, hodnocení odpověděl, odpověděl částečně, neodpověděl <i>Ing. Roleček - Funkce Zn v ochranných povlácích. Základní rozdíl pozinkování a pohliníkování?</i> <i>Dr. Loufek - Technologie pro zpracování plastů. Tze plasty lisovat?</i> <i>Dr. Loufek - Tahová zkouška pro standardní ocel a semi-krytalický plast. Co znamená křep.</i> <i>Ing. Roleček - výroba plechu. Tepelné zpracování.</i>				
Hodnocení	OBHAJOBA: <i>výborně</i> ROZPRAVA: <i>velmi dobře</i>			
Rozhodnutí komise o výsledku obhajoby:	<i>velmi dobře</i> <i>uhověl - prospěl</i>			
Datum 18. 6. 2013	Podpisy členů komise <i>Sere</i> <i>Kroisová</i> <i>Jíra</i>			