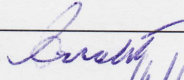

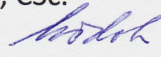
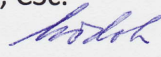
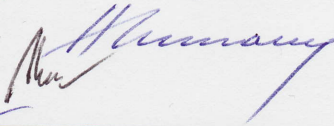

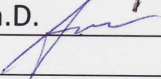


Fakulta strojní

## Průběh obhajoby závěrečné práce

Autor	Bc. VEJVODA Petr			
Název práce	Optimalizace technologických parametrů ve vztahu k rozměrové přesnosti vstřikovaného dílu z PC			
Druh závěrečné práce	<del>bakalářská</del>	<b>diplomová</b>	<del>disertační</del>	<del>rigorózní</del>
Vedoucí práce	Ing. Luboš Běhálek, Ph.D.			
Známka vedoucího	velmi dobře			
Oponent	Ing. Milan Kozák - ABB Elektro Praga s.r.o. Jablonec n. N.			
Známka oponenta	výborně			
Členové komise	doc. Ing. Vratislav Preclík, CSc.  doc. Ing. Jindřich Kafka, CSc.  doc. Ing. Jan Jersák, CSc.  Ing. Tomáš Kozlok  doc. Ing. Heinz Neumann, CSc.  doc. Ing. Zdeněk Hudec, Ph.D.  Ing. David Hrstka, Ph.D. 			
Datum obhajoby	2.2.2015			
<b>Průběh obhajoby</b>				
1)	Seznámení komise s výsledky práce, student představí teze a výsledky práce <i>STUDENT SPLNIL.</i>			
2)	Seznámení s posudky oponenta a vedoucího práce <i>STUDENT REAGOVAL VÝBORNĚ NA POSUDKY.</i>			
3)	Reakce studenta na posudky <i>REAGOVAL VÝBORNĚ.</i>			
Rozprava – otázky, hodnocení odpovědí, odpovědi částečně, neodpovědi				
Doc. KAFKA: 1) VÝROBA FOREM "PRO PŘESNÉ KOVÁNÍ" TYPY FOREM. 2) PŘESNÉ KOVÁNÍ - PRINCIP. (ODPOV. ČÁSTEČNĚ)				
Ing. HRSTKA: 1) VADY PĚŠŤOVÝCH DÍLŮ 2) STUDENTY ŠPOD - VYSVĚTLENÍ. 3) ELIMINACE VAD PĚŠŤOVÝCH DÍLŮ. (ODPOV. ČÁSTEČNĚ)				
Doc. PRECLÍK: 1) ODBĚR LITÍ. PĚŠŤOVÝCH LITÍ. 2) URČENÍ "MINIMÁLNÍ TLUSTOTA STĚNY ODLITKU". (ODPOVĚDĚL)				
Hodnocení	OBHAJBA DP: VÝBORNĚ ODBOR. ROZP.: VELMI DOBRĚ			
Rozhodnutí komise o výsledku obhajoby:	CELKOV. VÝSL. ŠZ: VELMI DOBRĚ CELKOV. VÝSL. STUDIA: PROSPĚL			
Datum 2.2.2015	Podpisy členů komise 