

Fakulta strojní

Průběh obhajoby závěrečné práce

Autor	Jiří Mařátko
Název práce	Návrh metodiky obrobení tvarově složité součásti v CAD/CAM systému EdgeCAM
Druh závěrečné práce	bakalářská      diplomová      disertační      rigorózní
Vedoucí práce	Ing.Petr Keller, Ph.D.
Známka vedoucího	velmi dobře
Oponent	Ing.Libor Horáček
Známka oponenta	velmi dobře
Členové komise	Prof.Ing.Stanislav Hosnedl,CSc., Prof.Ing.Jan Skalla,CSc. Prof.Ing.Přemysl Pokorný,CSc., Ing.Miloš Šíkola Ing.Martin Lachman, Ph.D. Doc.Ing.Pavel Souček,DrSc., Ing.Karel Vála- omluveni
Datum obhajoby	15.června 2011
<b>Průběh obhajoby</b>	
1)	Seznámení komise s výsledky práce, student představí teze a výsledky práce
2)	Seznámení s posudky oponenta a vedoucího práce
3)	Reakce studenta na posudky Hosnedl: kolize při simulaci obrobení? Jaké zele byly řešeny? odpověděl samostatně (ze použít i jiné technologie pro výrobu této součásti? odpověděl s pomocí komise Pokorný: Jakou funkci program jste použil k obrobení dané plochy? odpověděl samostatně
Rozprava – otázky, hodnocení odpověděl, odpověděl částečně, neodpověděl Keller: Jaký je postup prací před započátkem práce na stroji CNC? odpověděl samostatně Pokorný: Co jsou skupinové technologie, využití? odpověděl s pomocí komise	
Hodnocení	obhajoba: velmi dobře; celková rozprava: velmi dobře
Rozhodnutí komise o výsledku obhajoby:	velmi dobře
Datum 15.června 2011	Podpisy členů komise Skalla P. Pokorný Šíkola Lachman Keller