

# OPONENTNÍ POSUDEK BAKALÁŘSKÉ PRÁCE

Jméno a příjmení studenta: Tomáš Košťál

Název práce: Optimalizace a zefektivnění procesů na obráběcí lince

Vedoucí bakalářské práce: Ing. František Koblasa, Ph.D.

Oponent: Ing. Petr Dufek

## 1. Hodnocení bakalářské práce

Hodnocení	výborně	výborně minus	velmi dobře	velmi dobře minus	dobře	neprospěl
Splnění cíle a zadání práce	x					
Kvalita provedené rešerše	x					
Metodika řešení práce	x					
Odborná úroveň práce	x					
Přínos práce a potenciální aplikovatelnost výsledků	x					
Formální a grafická úroveň práce	x					
Osobní přístup studenta	x					

*Hodnocení vyznačte x v příslušném políčku.*

*Výsledné hodnocení oponenta práce je dáno celkovým subjektivním hodnocením.*

*Klasifikace práce v bodě 5 je uvedena slovně, ne číselně ani písmenem*

## 2. Připomínky a komentáře k bakalářské práci

Práce se zabývá analýzou výrobního procesu na obráběcí lince a soustředí se na efektivitu a optimalizaci pracovních činností výrobního a technického personálu s cílem definovat úzká místa, plýtvání a navrhnout řešení pro modernizaci a výstavbu nové linky.

V teoretické části práce popisuje principy a metody štihlé výroby, které následně v praktické části slouží jako nástroje pro studii, návrhy a řešení. Tato část práce obsahuje názorné nákresy vysvětlující principy dané metodiky. Je přehledně uspořádaná a srozumitelná.

V praktické části je provedena analýza a zmapování výchozího stavu a layoutu na výrobní lince daného produktu. Je proveden časový snímek dne pro všechny operace a vyhodnocení činností, jejich efektivita a návaznost. Následně jsou použity také metody 5S, poka-yoke a standardizace na pracovišti. Vše je doplněno graficky i tabulkově v přehledných schématech. Byly navrženy varianty, které bylo nutno prodiskutovat s projektovým teamem za účelem zohlednění aspektů z oblasti logistiky, výroby a kvality, včetně jejich výhod a nevýhod, což student zvládl velmi dobře.

Přínosem je, že student mohl provádět práci ve skutečném provozu výrobního podniku. Výsledkem je konkrétní návrh nového layoutu strojů s vyšší výrobní efektivitou a principy, které jsou na nové výrobní lince skutečně realizovány.



### 3. Otázky k bakalářské práci

1. Jaké druhy plýtvání byly na původní lince detekovány, jaké byly opatření a výsledky zlepšení?
2. Jaké jiné principy štíhlé výroby by bylo možné ještě aplikovat pro odhalení slabých míst?
3. Jaký vliv měly aplikované opatření na OEE na nové lince?

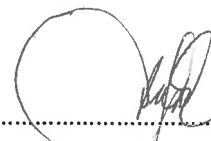
### 4. Vyjádření oponenta, zda bakalářská práce splňuje požadavky na udělení akademického titulu a zda je doporučena k obhajobě

Předností práce je řešení aktuálního požadavku optimalizace procesů na výrobní lince a možnost aplikovat navrhované opatření v praxi. Autor daný úkol zpracoval přehledně a tuto práci pokládám za plně vyhovující k zvolenému tématu.

### 5. Klasifikace oponenta bakalářské práce

Autor ve své bakalářské práci dodržel požadavky na formální náležitosti a zpracování práce. Dosažené výsledky jsou srozumitelné a splňují stanovený cíl zadání. Práci hodnotím jako výborně provedenou. Podle výše uvedeného práce splňuje požadavky na udělení akademického titulu.

Ve Stráži pod Ralskem , dne 19.6.2019



.....  
*podpis oponenta bakalářské práce*

