

Hodnocení navrhované vedoucím bakalářské práce: **velmi dobře**

Hodnocení navrhované oponentem bakalářské práce: **velmi dobře**

Průběh obhajoby bakalářské práce:

doc. Ing. Josef Dvořák, CSc.: Jak se změní teoretická rychlost proudění při změně průřezu. -Z-

Proč jste volil pro modul sacího potrubí materiál z hliníkové slitiny. -Z-

Jaký mají vliv na spalovací proces systémy pro sání do válců spalovacího motoru. -Z-

doc. Ing. Martin Bílek, Ph.D.: Proč jste zvolil toleranci K7 pro vložení kluzného pouzdra do dílu. -Z-

doc. Ing. David Círk, Ph.D.: Existuje metoda pro kvantifikaci proudění nasávané směsi do spalovací komory. -Z-

doc. Ing. Jaromír Moravec, Ph.D.: Vysvětlete volbu materiálů pro konstrukční díly sacího modulu. -Z-

Klasifikace: **velmi dobře**

Datum obhajoby: **27. srpna 2019**

.....

podpis předsedy