

Přílohy

Příloha 1: Protokol ze zkoušky protahování pásku – tlak 2 MPa, rychlost tažení 10 mm/s, varianta A



Technická univerzita v Liberci Katedra strojírenské technologie

Tribologie - Zkouška protahováním pásku

Vstupní hodnoty

Testované mazivo : Anticorit PL 3802-39LV
Množství maziva : $1,5 \pm 0,1$ g/m²
Testovaný substrát : EG+PH
Drsnost povrchu : Ra=1,396/1,422 μ m R_{Pc}=72/81 1/cm
Materiál nástroje : GGG 70L - gehärtet
Kontaktní tlak : 2 MPa

Kontaktní plocha : 40 mm x 78 mm
Rychlost posuvu : 10 mm/s
Varianta : A
Teplota : 40°C
Rychlost snímání dat : 2 kHz
Měřená délka : 400 mm

Výstupní hodnoty

Zkouška	F1_Max N	F1_Avg N	F1_High N	F1_Low N	delta_F1 N
1	6120	5950	6004	5896	108
2	6229	6049	6092	6007	85
3	6290	6071	6135	6006	129
4	6190	5999	6058	5939	119
5	6205	5997	6045	5948	97
6	6225	6061	6100	6022	79
7	6199	5995	6044	5946	97
8	6249	6060	6117	6003	114

Statistika	F1_Max N	F1_Avg N	F1_High N	F1_Low N	delta_F1 N
Počet zkoušek	8	8	8	8	8
Průměrná hodnota	6213	6023	6074	5971	103
Směrodatná odchylka	49	43	44	44	17



Příloha 2: Protokol ze zkoušky protahování pásku – tlak 2 MPa, rychlost tažení 10 mm/s, varianta B



Technická univerzita v Liberci Katedra strojírenské technologie

Tribologie - Zkouška protahováním pásku

Vstupní hodnoty

Testované mazivo : Anticorit PL 3802-39LV

Množství maziva : $1,5 \pm 0,1$ g/m²

Testovaný substrát : EG+PH

Drsnost povrchu : Ra=1,396/1,422 μm Rp=72/81 1/cm

Materiál nástroje : GGG 70L - gehärtet

Kontaktní tlak : 2 MPa

Kontaktní plocha : 40 mm x 78 mm

Rychlost posuvu : 10 mm/s

Varianta : B

Teplota : 40°C

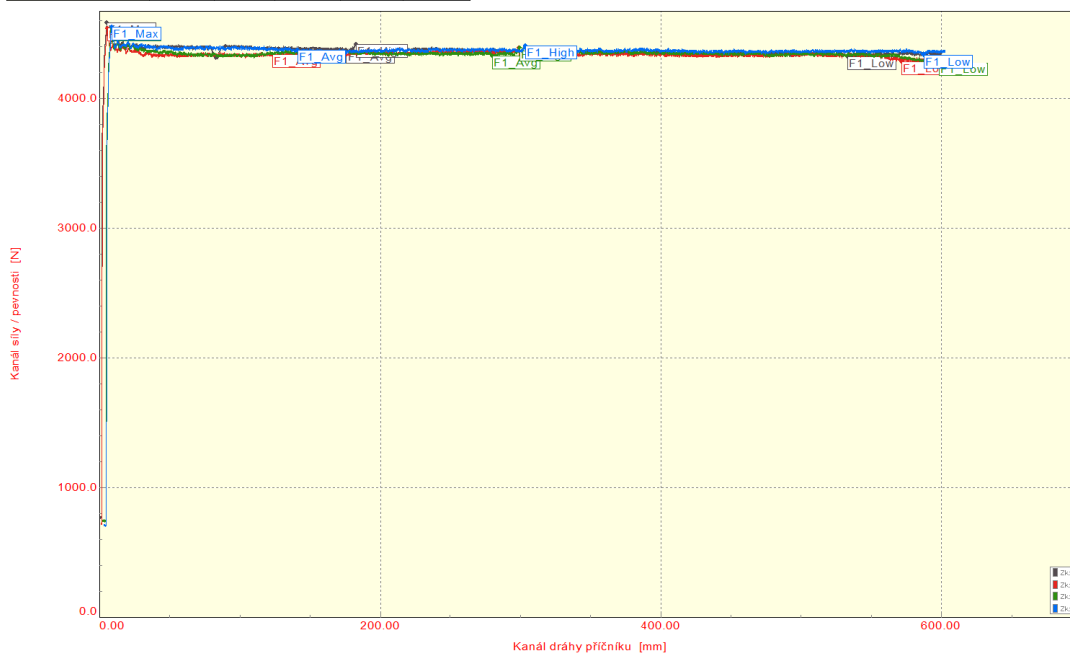
Rychlost snímání dat : 2 kHz

Měřená délka : 600 mm

Výstupní hodnoty

Zkouška	F1_Max N	F1_Avg N	F1_High N	F1_Low N	delta_F1 N
1	4580	4368	4417	4319	98
2	4542	4334	4387	4282	105
3	4543	4329	4388	4273	113
4	4548	4368	4402	4333	69

Statistika	F1_Max N	F1_Avg N	F1_High N	F1_Low N	delta_F1 N
Počet zkoušek	4	4	4	4	4
Průměrná hodnota	4553	4350	4398	4302	96
Směrodatná odchylka	18	21	15	29	19



Příloha 3: Protokol ze zkoušky protahování pásku – tlak 2 MPa, rychlost tažení 10 mm/s, varianta C



**Technická univerzita v Liberci
Katedra strojírenské technologie**

Tribologie - Zkouška protahováním pásku

Vstupní hodnoty

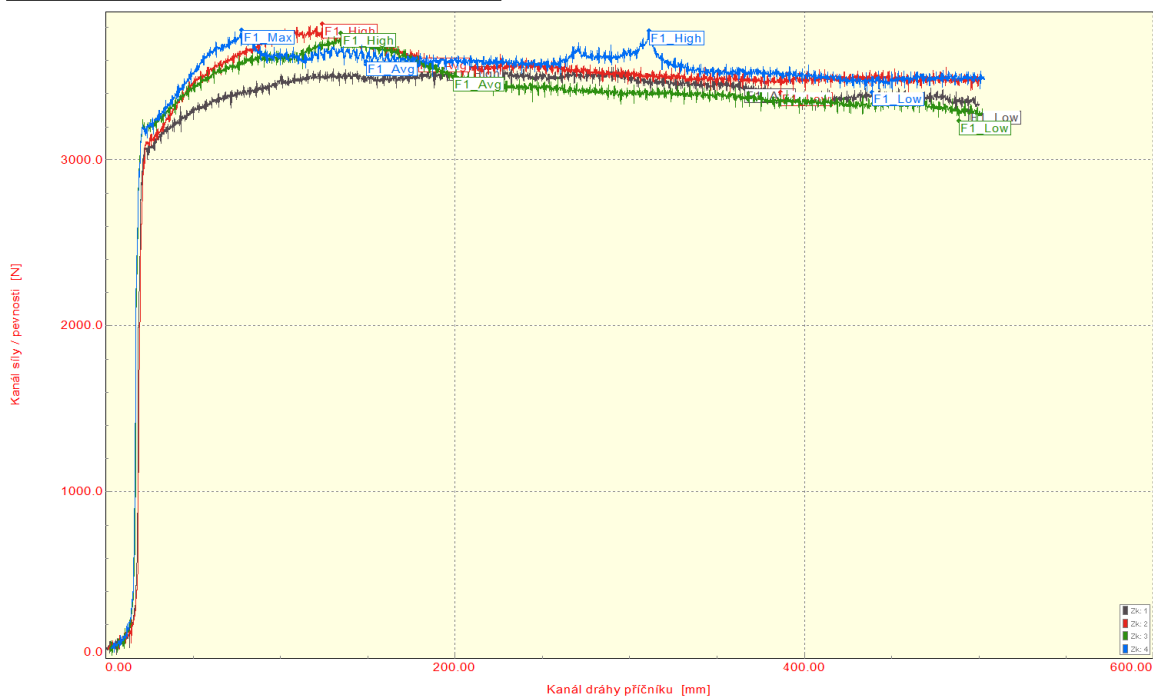
Testované mazivo : Anticorit PL 3802-39LV
 Množství maziva : 1,5 ± 0,1 g/m²
 Testovaný substrát : EG+PH
 Drsnost povrchu : Ra=1,396/1,422 μm R_{Pc}=72/81 1/cm
 Materiál nástroje : GGG 70L - gehärtet
 Kontaktní tlak : 2 MPa

Kontaktní plocha : 40 mm x 78 mm
 Rychlost posuvu : 10 mm/s
 Varianta : C
 Teplota : 40°C
 Rychlost snímání dat : 2 kHz
 Měřená délka : 600 mm

Výstupní hodnoty

Zkouška	F1_Max N	F1_Avg N	F1_High N	F1_Low N	delta_F1 N
1	3562	3428	3562	3295	268
2	3815	3610	3815	3405	409
3	3761	3498	3761	3234	527
4	3778	3591	3774	3408	365

Statistika	F1_Max N	F1_Avg N	F1_High N	F1_Low N	delta_F1 N
Počet zkoušek	4	4	4	4	4
Průměrná hodnota	3729	3532	3728	3336	392
Směrodatná odchylka	113	85	113	86	108





Technická univerzita v Liberci Katedra strojírenské technologie

Tribologie - Zkouška protahováním pásku

Vstupní hodnoty

Testované mazivo : Anticorit PL 3802-39LV
 Množství maziva : $1,5 \pm 0,1$ g/m²
 Testovaný substrát : EG+PH
 Drsnost povrchu : $R_a=1,396/1,422$ μm $R_{Pc}=72/81$ 1/cm
 Materiál nástroje : GGG 70L - gehärtet
 Kontaktní tlak : 4 MPa

Kontaktní plocha : 40 mm x 78 mm
 Rychlost posuvu : 10 mm/s
 Varianta : A
 Teplota : 40°C
 Rychlost snímání dat : 2 kHz
 Měřená délka : 400 mm

Výstupní hodnoty

Zkouška	F1_Max N	F1_Avg N	F1_High N	F1_Low N	delta_F1 N
1	8054	7164	7246	7083	163
2	7881	7212	7328	7096	232
3	7824	7245	7328	7163	165
4	7843	7272	7375	7169	205
5	7859	7277	7371	7183	188
6	7958	7395	7518	7273	245
7	7919	7356	7422	7290	132
8	7975	7371	7516	7226	290

Statistika	F1_Max N	F1_Avg N	F1_High N	F1_Low N	delta_F1 N
Počet zkoušek	8	8	8	8	8
Průměrná hodnota	7914	7287	7388	7185	203
Směrodatná odchylka	78	81	94	75	51



Příloha 5: Protokol ze zkoušky protahování pásku – tlak 4 MPa, rychlost tažení 10 mm/s, varianta B



**Technická univerzita v Liberci
Katedra strojírenské technologie**

Tribologie - Zkouška protahováním pásku

Vstupní hodnoty

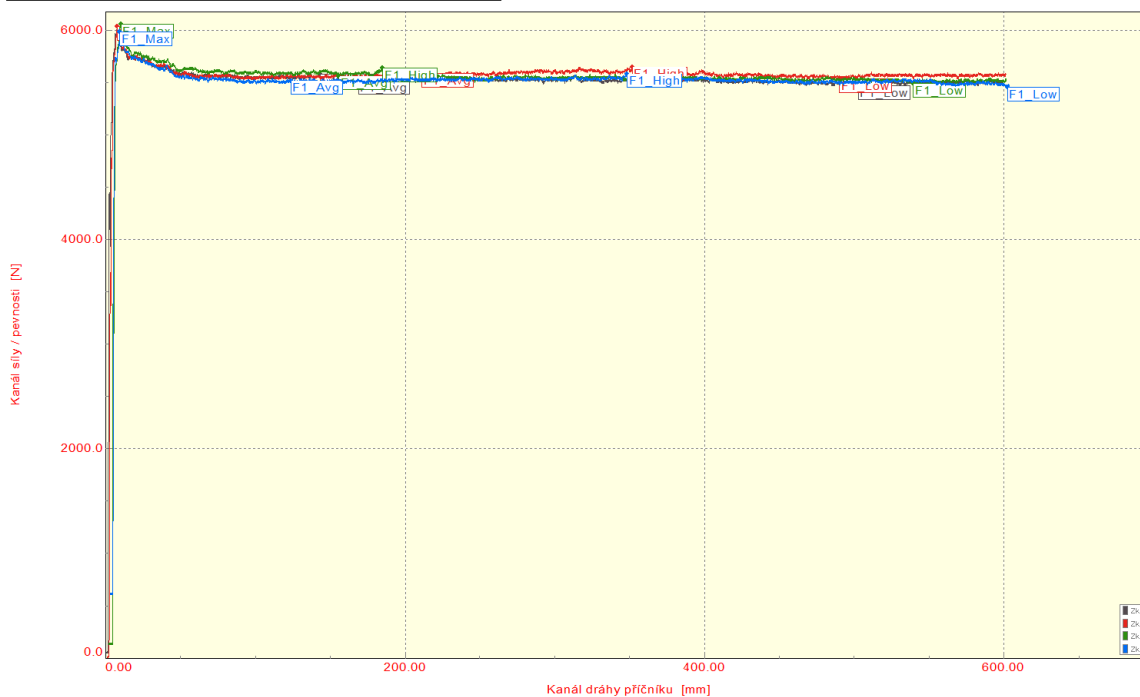
Testované mazivo : Anticorit PL 3802-39LV
 Množství maziva : 1,5 ± 0,1 g/m²
 Testovaný substrát : EG+PH
 Drsnost povrchu : Ra=1,396/1,422 μm R_{Pc}=72/81 1/cm
 Materiál nástroje : GGG 70L - gehärtet
 Kontaktní tlak : 4 MPa

Kontaktní plocha : 40 mm x 78 mm
 Rychlost posuvu : 10 mm/s
 Varianta : B
 Teplota : 40°C
 Rychlost snímání dat : 2 kHz
 Měřená délka : 600 mm

Výstupní hodnoty

Zkouška	F1_Max N	F1_Avg N	F1_High N	F1_Low N	delta_F1 N
1	5998	5522	5578	5466	112
2	6034	5589	5649	5530	119
3	6052	5561	5635	5488	148
4	5983	5517	5581	5452	129

Statistika	F1_Max N	F1_Avg N	F1_High N	F1_Low N	delta_F1 N
Počet zkoušek	4	4	4	4	4
Průměrná hodnota	6017	5547	5611	5484	127
Směrodatná odchylka	32	34	37	34	16





Technická univerzita v Liberci Katedra strojírenské technologie

Tribologie - Zkouška protahováním pásku

Vstupní hodnoty

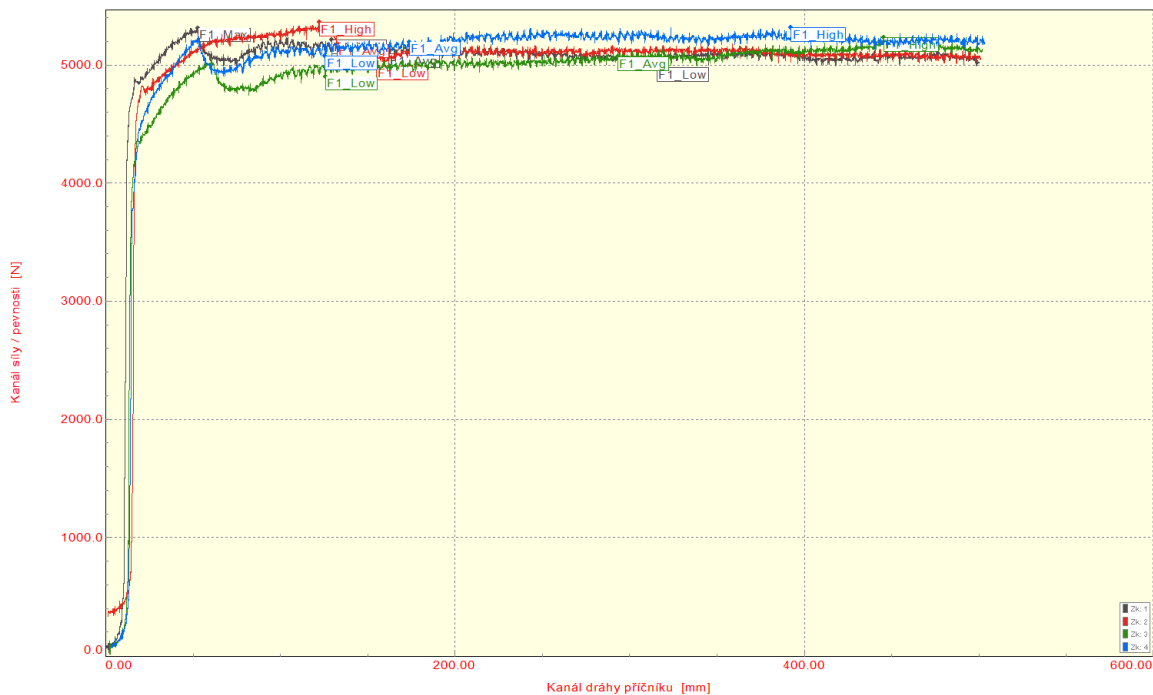
Testované mazivo : Anticorit PL 3802-39LV
 Množství maziva : $1,5 \pm 0,1$ g/m²
 Testovaný substrát : EG+PH
 Drsnost povrchu : $R_a=1,396/1,422$ μm $R_{Pc}=72/81$ 1/cm
 Materiál nástroje : GGG 70L - gehärtet
 Kontaktní tlak : 4 MPa

Kontaktní plocha : 40 mm x 78 mm
 Rychlost posuvu : 10 mm/s
 Varianta : C
 Teplota : 40°C
 Rychlost snímání dat : 2 kHz
 Měřená délka : 600 mm

Výstupní hodnoty

Zkouška	F1_Max N	F1_Avg N	F1_High N	F1_Low N	delta_F1 N
1	5313	5095	5213	4977	235
2	5359	5175	5359	4990	369
3	5231	5069	5231	4906	325
4	5317	5196	5317	5075	241

Statistika	F1_Max N	F1_Avg N	F1_High N	F1_Low N	delta_F1 N
Počet zkoušek	4	4	4	4	4
Průměrná hodnota	5305	5134	5280	4987	293
Směrodatná odchylka	54	61	70	70	66





Technická univerzita v Liberci Katedra strojírenské technologie

Tribologie - Zkouška protahováním pásku

Vstupní hodnoty

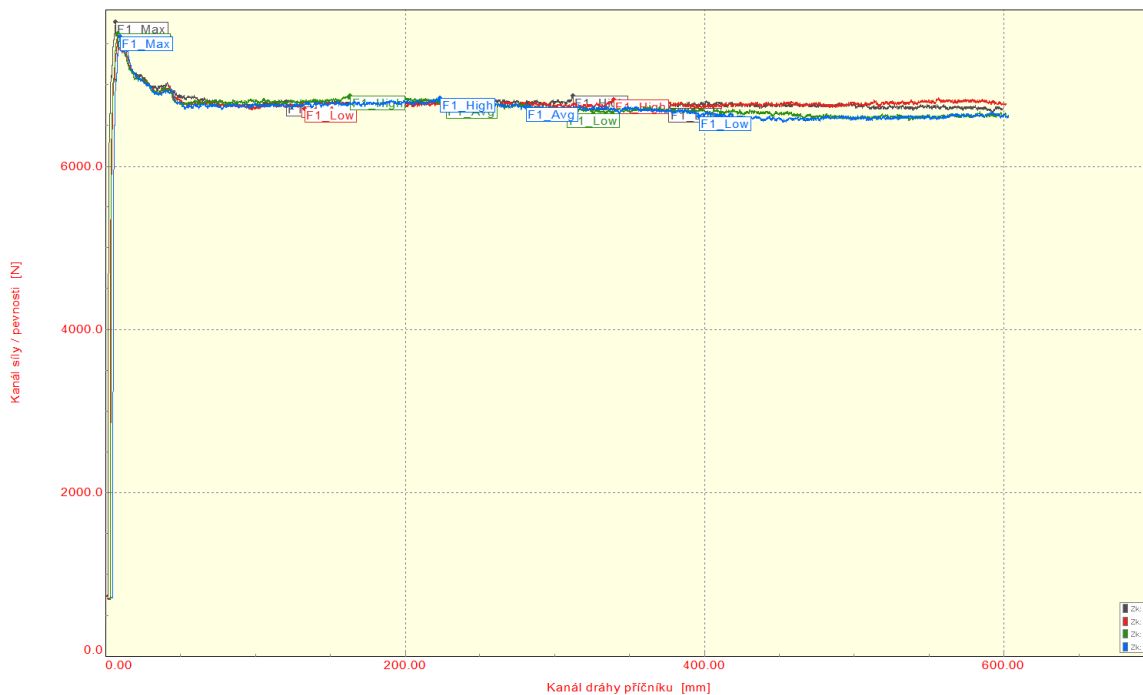
Testované mazivo : Anticorit PL 3802-39LV
 Množství maziva : $1,5 \pm 0,1$ g/m²
 Testovaný substrát : EG+PH
 Drsnost povrchu : $R_a=1,396/1,422$ μm $R_{Pc}=72/81$ 1/cm
 Materiál nástroje : GGG 70L - gehärtet
 Kontaktní tlak : 6 MPa

Kontaktní plocha : 40 mm x 78 mm
 Rychlost posuvu : 10 mm/s
 Varianta : B
 Teplota : 40°C
 Rychlost snímání dat : 2 kHz
 Měřená délka : 400 mm

Výstupní hodnoty

Zkouška	F1_Max N	F1_Avg N	F1_High N	F1_Low N	delta_F1 N
1	7758	6784	6857	6710	147
2	7589	6757	6812	6703	109
3	7618	6750	6859	6641	218
4	7587	6717	6831	6602	229

Statistika	F1_Max N	F1_Avg N	F1_High N	F1_Low N	delta_F1 N
Počet zkoušek	4	4	4	4	4
Průměrná hodnota	7638	6752	6840	6664	176
Směrodatná odchylka	81	28	23	52	58



Příloha 8: Protokol ze zkoušky protahování pásku – tlak 6 MPa, rychlost tažení 10 mm/s, varianta C



**Technická univerzita v Liberci
Katedra strojírenské technologie**

Tribologie - Zkouška protahováním pásku

Vstupní hodnoty

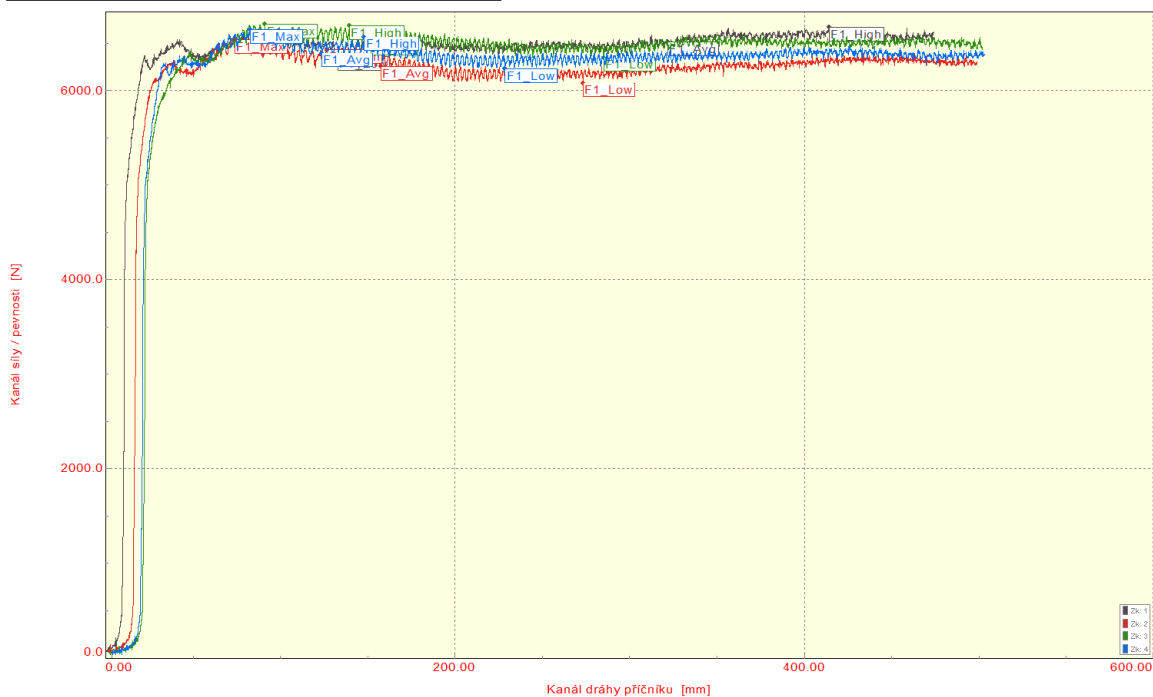
Testované mazivo : Anticorit PL 3802-39LV
 Množství maziva : 1,5 ± 0,1 g/m²
 Testovaný substrát : EG+PH
 Drsnost povrchu : Ra=1,396/1,422 μm Rp_c=72/81 1/cm
 Materiál nástroje : GGG 70L - gehärtet
 Kontaktní tlak : 6 MPa

Kontaktní plocha : 40 mm x 78 mm
 Rychlost posuvu : 10 mm/s
 Varianta : C
 Teplota : 40°C
 Rychlost snímání dat : 2 kHz
 Měřená délka : 600 mm

Výstupní hodnoty

Zkouška	F1_Max N	F1_Avg N	F1_High N	F1_Low N	delta_F1 N
1	6668	6513	6668	6358	310
2	6634	6253	6430	6076	353
3	6697	6515	6683	6346	338
4	6648	6398	6568	6228	339

Statistika	F1_Max N	F1_Avg N	F1_High N	F1_Low N	delta_F1 N
Počet zkoušek	4	4	4	4	4
Průměrná hodnota	6637	6420	6587	6252	335
Směrodatná odchylka	71	124	117	131	18





Technická univerzita v Liberci Katedra strojírenské technologie

Tribologie - Zkouška protahováním pásku

Vstupní hodnoty

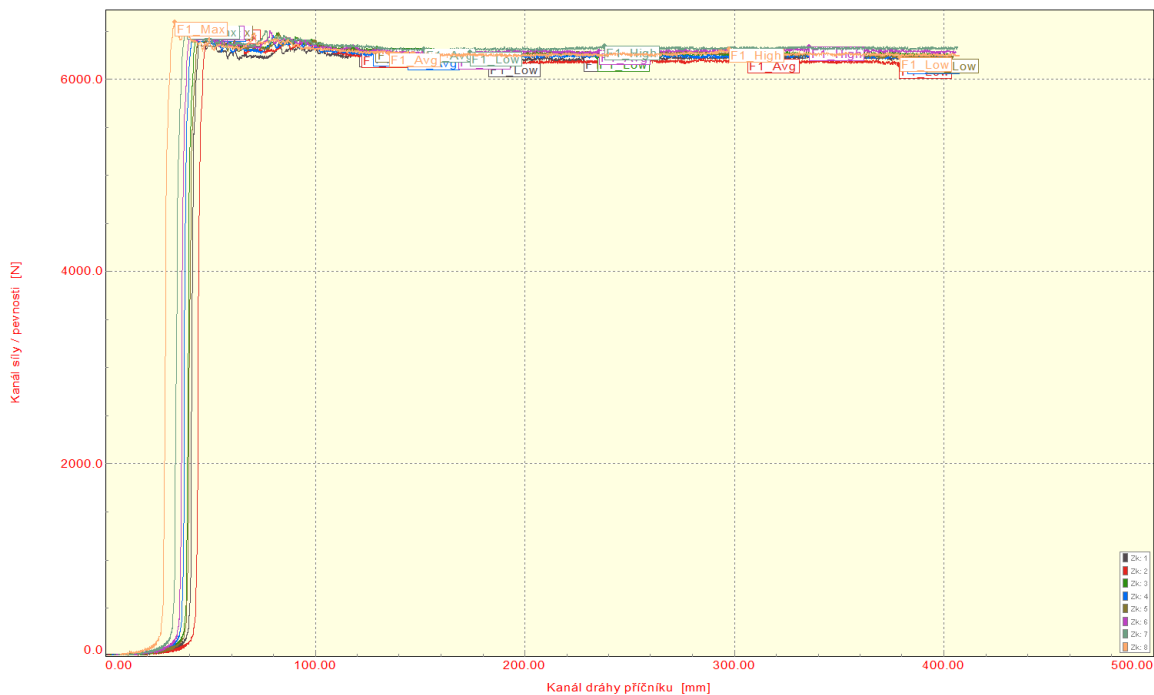
Testované mazivo : Anticorit PL 3802-39LV
 Množství maziva : $1,5 \pm 0,1$ g/m²
 Testovaný substrát : EG+PH
 Drsnost povrchu : $R_a=1,396/1,422$ μm $R_{Pc}=72/81$ 1/cm
 Materiál nástroje : GGG 70L - gehärtet
 Kontaktní tlak : 2 MPa

Kontaktní plocha : 40 mm x 78 mm
 Rychlost posuvu : 50 mm/s
 Varianta : A
 Teplota : 40°C
 Rychlost snímání dat : 2 kHz
 Měřená délka : 400 mm

Výstupní hodnoty

Zkouška	F1_Max N	F1_Avg N	F1_High N	F1_Low N	delta_F1 N
1	6485	6223	6276	6169	107
2	6518	6207	6263	6150	113
3	6559	6277	6325	6229	96
4	6537	6242	6279	6205	74
5	6559	6262	6316	6207	109
6	6552	6292	6334	6251	83
7	6559	6317	6350	6285	65
8	6591	6272	6317	6227	89

Statistika	F1_Max N	F1_Avg N	F1_High N	F1_Low N	delta_F1 N
Počet zkoušek	8	8	8	8	8
Průměrná hodnota	6545	6261	6307	6215	92
Směrodatná odchylka	32	36	31	43	17



Příloha 10: Protokol ze zkoušky protahování pásku – tlak 2 MPa, rychlost tažení 50 mm/s, varianta B



Technická univerzita v Liberci Katedra strojírenské technologie

Tribologie - Zkouška protahováním pásku

Vstupní hodnoty

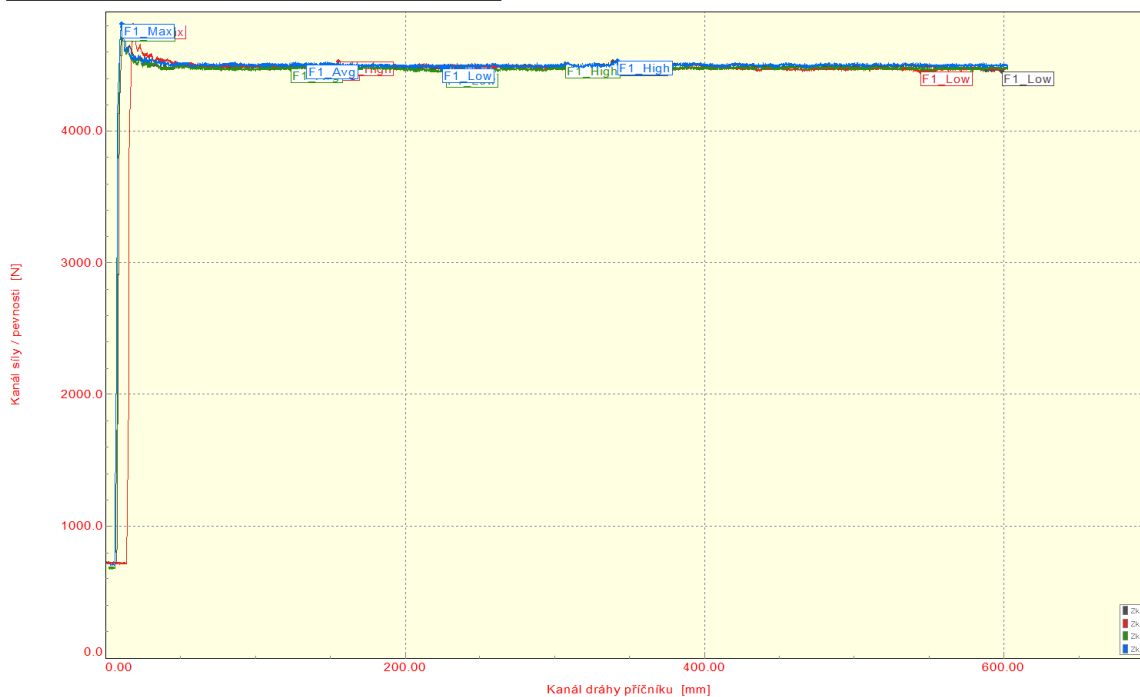
Testované mazivo : Anticorit PL 3802-39LV
Množství maziva : $1,5 \pm 0,1$ g/m²
Testovaný substrát : EG+PH
Drsnost povrchu : $R_a=1,396/1,422$ μm $R_{Pc}=72/81$ 1/cm
Materiál nástroje : GGG 70L - gehärtet
Kontaktní tlak : 2 MPa

Kontaktní plocha : 40 mm x 78 mm
Rychlost posuvu : 50 mm/s
Varianta : B
Teplota : 40°C
Rychlost snímání dat : 2 kHz
Měřená délka : 600 mm

Výstupní hodnoty

Zkouška	F1_Max N	F1_Avg N	F1_High N	F1_Low N	delta_F1 N
1	4801	4487	4527	4448	78
2	4802	4487	4527	4446	80
3	4788	4470	4504	4436	67
4	4809	4503	4532	4474	58

Statistika	F1_Max N	F1_Avg N	F1_High N	F1_Low N	delta_F1 N
Počet zkoušek	4	4	4	4	4
Průměrná hodnota	4800	4487	4522	4451	71
Směrodatná odchylka	9	13	13	16	10





Technická univerzita v Liberci Katedra strojírenské technologie

Tribologie - Zkouška protahováním pásku

Vstupní hodnoty

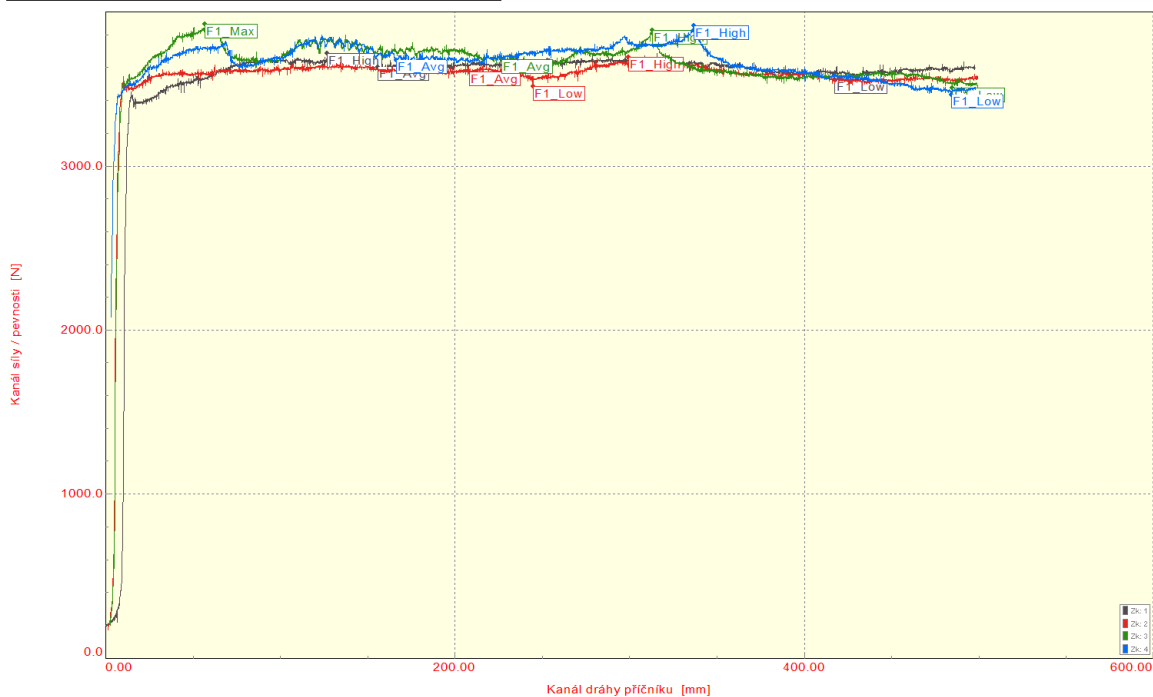
Testované mazivo : Anticorit PL 3802-39LV
 Množství maziva : $1,5 \pm 0,1$ g/m²
 Testovaný substrát : EG+PH
 Drsnost povrchu : $R_a=1,396/1,422$ μm $R_{Pc}=72/81$ 1/cm
 Materiál nástroje : GGG 70L - gehärtet
 Kontaktní tlak : 2 MPa

Kontaktní plocha : 40 mm x 78 mm
 Rychlost posuvu : 50 mm/s
 Varianta : C
 Teplota : 40°C
 Rychlost snímání dat : 2 kHz
 Měřená délka : 600 mm

Výstupní hodnoty

Zkouška	F1_Max N	F1_Avg N	F1_High N	F1_Low N	delta_F1 N
1	3686	3606	3686	3527	159
2	3663	3574	3663	3484	179
3	3863	3650	3826	3473	353
4	3856	3646	3856	3436	419

Statistika	F1_Max N	F1_Avg N	F1_High N	F1_Low N	delta_F1 N
Počet zkoušek	4	4	4	4	4
Průměrná hodnota	3767	3619	3758	3480	277
Směrodatná odchylka	107	36	97	37	129





Technická univerzita v Liberci Katedra strojírenské technologie

Tribologie - Zkouška protahováním pásku

Vstupní hodnoty

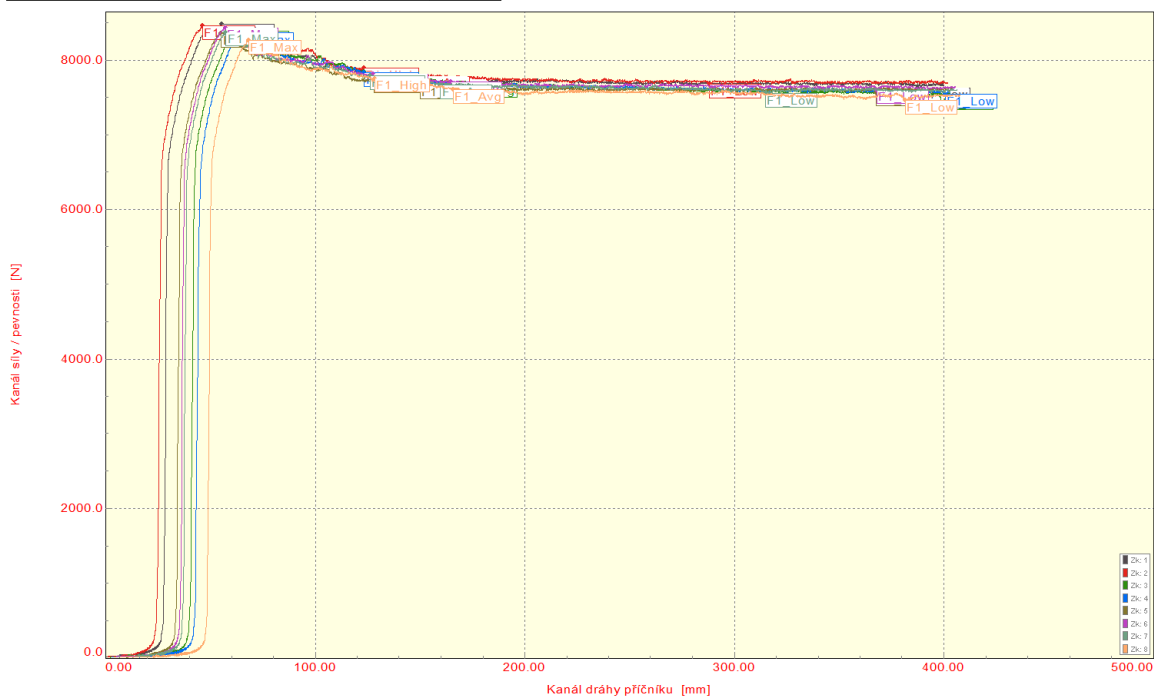
Testované mazivo : Anticorit PL 3802-39LV
 Množství maziva : 1,5 ± 0,1 g/m²
 Testovaný substrát : EG+PH
 Drsnost povrchu : Ra=1,396/1,422 μm R_{Pc}=72/81 1/cm
 Materiál nástroje : GGG 70L - gehärtet
 Kontaktní tlak : 4 MPa

Kontaktní plocha : 40 mm x 78 mm
 Rychlost posuvu : 50 mm/s
 Varianta : A
 Teplota : 40°C
 Rychlost snímání dat : 2 kHz
 Měřená délka : 400 mm

Výstupní hodnoty

Zkouška	F1_Max N	F1_Avg N	F1_High N	F1_Low N	delta_F1 N
1	8473	7755	7879	7631	248
2	8451	7784	7893	7674	219
3	8384	7682	7847	7517	331
4	8363	7686	7828	7543	284
5	8355	7658	7747	7570	177
6	8433	7705	7817	7594	222
7	8367	7670	7787	7563	234
8	8258	7604	7749	7460	289

Statistika	F1_Max N	F1_Avg N	F1_High N	F1_Low N	delta_F1 N
Počet zkoušek	8	8	8	8	8
Průměrná hodnota	8386	7693	7818	7568	250
Směrodatná odchylka	68	56	55	67	49





Technická univerzita v Liberci Katedra strojírenské technologie

Tribologie - Zkouška protahováním pásku

Vstupní hodnoty

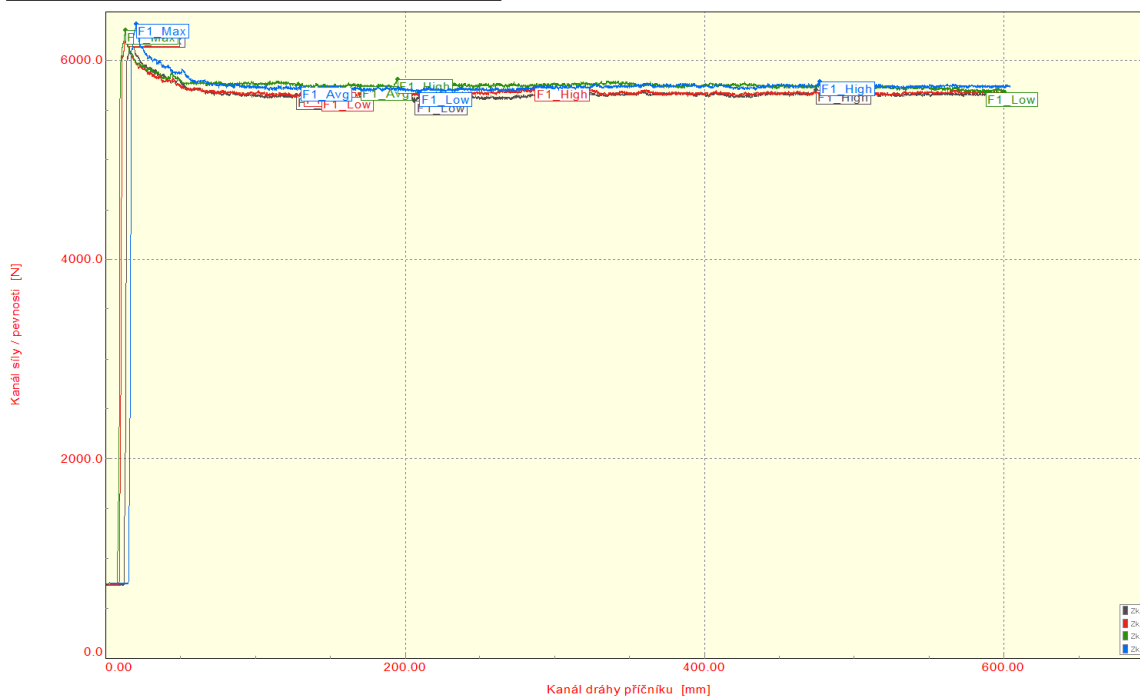
Testované mazivo : Anticorit PL 3802-39LV
 Množství maziva : $1,5 \pm 0,1$ g/m²
 Testovaný substrát : EG+PH
 Drsnost povrchu : $R_a=1,396/1,422$ μm $R_{Pc}=72/81$ 1/cm
 Materiál nástroje : GGG 70L - gehärtet
 Kontaktní tlak : 4 MPa

Kontaktní plocha : 40 mm x 78 mm
 Rychlost posuvu : 50 mm/s
 Varianta : B
 Teplota : 40°C
 Rychlost snímání dat : 2 kHz
 Měřená délka : 600 mm

Výstupní hodnoty

Zkouška	F1_Max N	F1_Avg N	F1_High N	F1_Low N	delta_F1 N
1	6266	5644	5697	5591	106
2	6271	5674	5724	5624	99
3	6296	5737	5805	5669	136
4	6357	5726	5779	5672	107

Statistika	F1_Max N	F1_Avg N	F1_High N	F1_Low N	delta_F1 N
Počet zkoušek	4	4	4	4	4
Průměrná hodnota	6298	5695	5751	5639	112
Směrodatná odchylka	42	44	50	39	16





Technická univerzita v Liberci Katedra strojírenské technologie

Tribologie - Zkouška protahováním pásku

Vstupní hodnoty

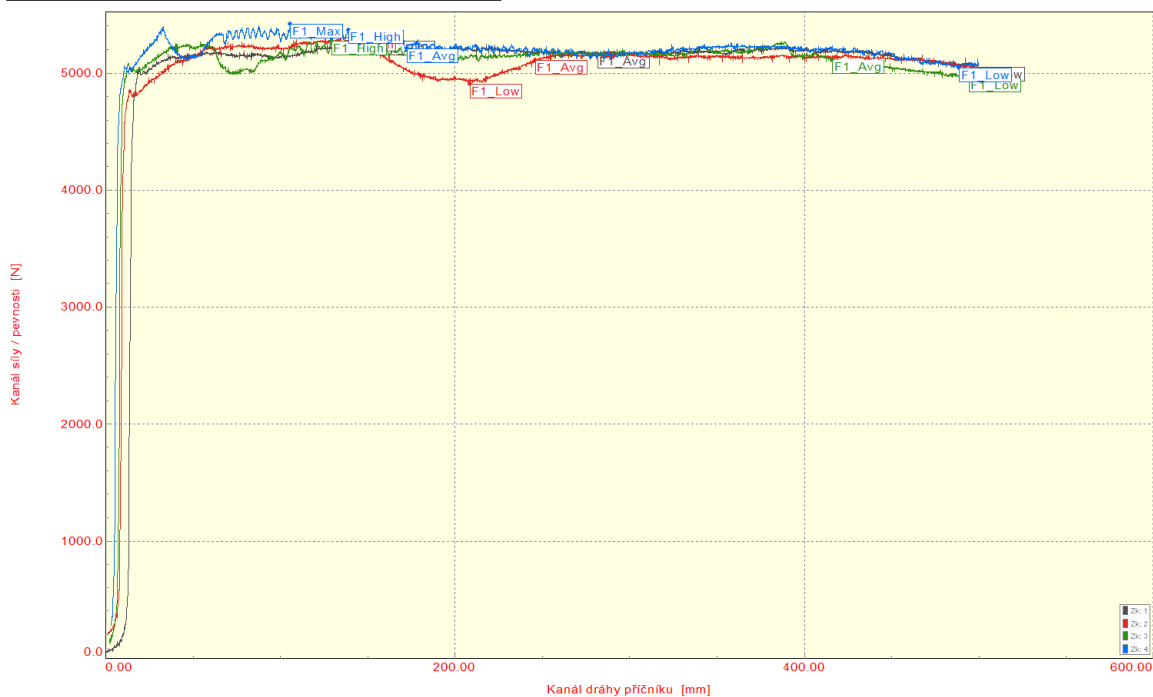
Testované mazivo : Anticorit PL 3802-39LV
 Množství maziva : $1,5 \pm 0,1$ g/m²
 Testovaný substrát : EG+PH
 Drsnost povrchu : Ra=1,396/1,422 μm Rp=72/81 1/cm
 Materiál nástroje : GGG 70L - gehärtet
 Kontaktní tlak : 4 MPa

Kontaktní plocha : 40 mm x 78 mm
 Rychlost posuvu : 50 mm/s
 Varianta : C
 Teplota : 40°C
 Rychlost snímání dat : 2 kHz
 Měřená délka : 600 mm

Výstupní hodnoty

Zkouška	F1_Max N	F1_Avg N	F1_High N	F1_Low N	delta_F1 N
1	5272	5160	5272	5048	225
2	5301	5104	5301	4906	395
3	5272	5113	5272	4954	317
4	5414	5204	5365	5043	322

Statistika	F1_Max N	F1_Avg N	F1_High N	F1_Low N	delta_F1 N
Počet zkoušek	4	4	4	4	4
Průměrná hodnota	5315	5145	5303	4988	315
Směrodatná odchylka	68	46	44	69	70



Příloha 15: Protokol ze zkoušky protahování pásku – tlak 6 MPa, rychlost tažení 50 mm/s, varianta B



Technická univerzita v Liberci
Katedra strojírenské technologie

Tribologie - Zkouška protahováním pásku

Vstupní hodnoty

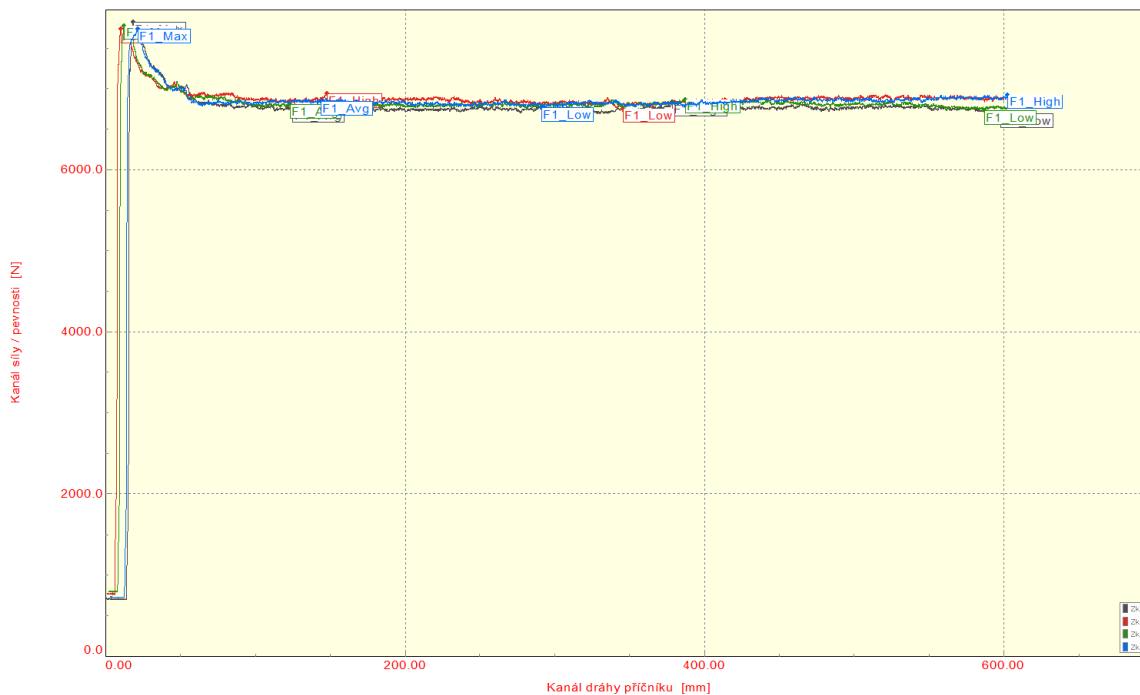
Testované mazivo : Anticorit PL 3802-39LV
Množství maziva : $1,5 \pm 0,1$ g/m²
Testovaný substrát : EG+PH
Drsnost povrchu : $R_a=1,396/1,422$ μm $R_{Pc}=72/81$ 1/cm
Materiál nástroje : GGG 70L - gehärtet
Kontaktní tlak : 6 MPa

Kontaktní plocha : 40 mm x 78 mm
Rychlost posuvu : 50 mm/s
Varianta : B
Teplota : 40°C
Rychlost snímání dat : 2 kHz
Měřená délka : 600 mm

Výstupní hodnoty

Zkouška	F1_Max N	F1_Avg N	F1_High N	F1_Low N	delta_F1 N
1	7815	6759	6830	6688	141
2	7736	6846	6938	6753	185
3	7777	6799	6869	6729	140
4	7736	6843	6919	6767	151

Statistika	F1_Max N	F1_Avg N	F1_High N	F1_Low N	delta_F1 N
Počet zkoušek	4	4	4	4	4
Průměrná hodnota	7766	6812	6889	6734	154
Směrodatná odchylka	38	41	49	35	21





Technická univerzita v Liberci Katedra strojírenské technologie

Tribologie - Zkouška protahováním pásku

Vstupní hodnoty

Testované mazivo : Anticorit PL 3802-39LV
 Množství maziva : $1,5 \pm 0,1$ g/m²
 Testovaný substrát : EG+PH
 Drsnost povrchu : $R_a=1,396/1,422$ μ m $R_{Pc}=72/81$ 1/cm
 Materiál nástroje : GGG 70L - gehärtet
 Kontaktní tlak : 6 MPa

Kontaktní plocha : 40 mm x 78 mm
 Rychlost posuvu : 50 mm/s
 Varianta : C
 Teplota : 40°C
 Rychlost snímání dat : 2 kHz
 Měřená délka : 600 mm

Výstupní hodnoty

Zkouška	F1_Max N	F1_Avg N	F1_High N	F1_Low N	delta_F1 N
1	6609	6367	6477	6256	221
2	6544	6225	6349	6101	248
3	6523	6284	6393	6175	218
4	6619	6314	6415	6213	203

Statistika	F1_Max N	F1_Avg N	F1_High N	F1_Low N	delta_F1 N
Počet zkoušek	4	4	4	4	4
Průměrná hodnota	6574	6297	6409	6186	223
Směrodatná odchylka	47	59	53	66	19



STATICKÁ ZKOUŠKA TAHEM

EN ISO 6892-1

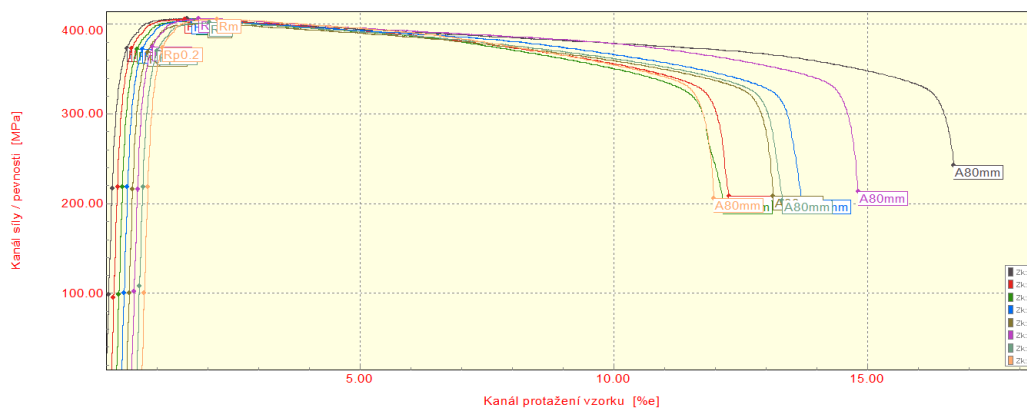
VSTUPNÍ PARAMETRY

Název materiálu : DC 05 ZE 75/75 BP
 Rozměry vzorku : [0,7 x 20] mm
 Směr odebrání vzorku : 0°
 Teplota : RT
 Rychlost posuvu : 1 [15] mm/min.
 Vypracoval : Tomáš Kubíček
 Datum provedení testu : 22.11.2022
 Pozn. : p = 2 MPa, v= 10 mm/s, varianta A

VÝSTUPNÍ HODNOTY

Zkouška	b0 mm	a0 mm	Rp0.2 MPa	Rm MPa	Ag %	A80mm %	E MPa
1	20.130	0.601	373.40	406.02	1.37	16.57	176267
2	20.130	0.601	373.64	405.51	1.22	12.05	173058
3	20.130	0.601	372.09	403.56	1.36	11.84	173021
4	20.130	0.601	371.89	403.96	1.16	13.28	171789
5	20.130	0.601	368.67	400.56	1.38	12.63	171106
6	20.130	0.601	374.91	405.88	1.09	14.20	174187
7	20.130	0.601	370.16	401.96	1.20	12.61	173804
8	20.130	0.601	373.93	405.64	1.26	11.16	173195

Statistika	b0 mm	a0 mm	Rp0.2 MPa	Rm MPa	Ag %	A80mm %	E MPa
Průměrná hodnota	20.130	0.601	372.34	404.14	1.25	13.04	173303
Směrodatná odchylka	0.000	0.000	2.09	2.02	0.10	1.70	1562
Minimální hodnota	20.130	0.601	368.67	400.56	1.09	11.16	171106
Maximální hodnota	20.130	0.601	374.91	406.02	1.38	16.57	176267



STATICKÁ ZKOUŠKA TAHEM

EN ISO 6892-1

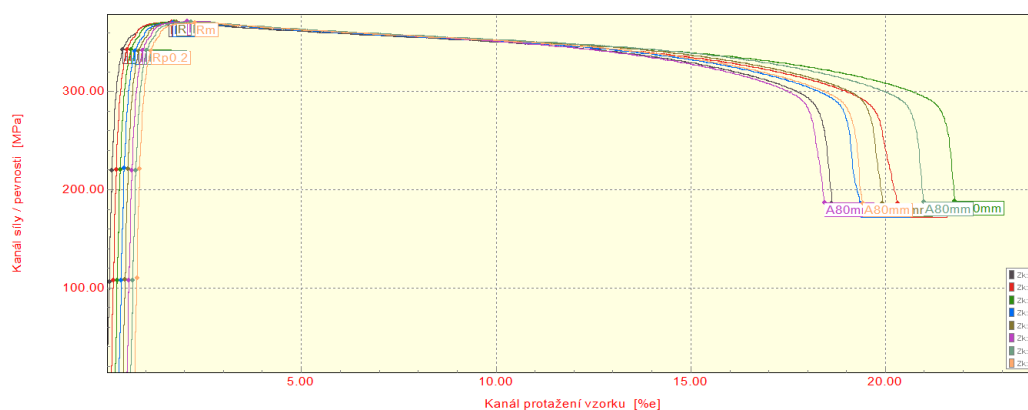
VSTUPNÍ PARAMETRY

Název materiálu : DC 05 ZE 75/75 BP
 Rozměry vzorku : [0,7 x 20] mm
 Směr odebrání vzorku : 0°
 Teplota : RT
 Rychlost posuvu : 1 [15] mm/min.
 Vypracoval : Tomáš Kubíček
 Datum provedení testu : 22.11.2022
 Pozn. : p = 2 MPa, v = 10 mm/s, varianta B

VÝSTUPNÍ HODNOTY

Zkouška	b0 mm	a0 mm	Rp0.2 MPa	Rm MPa	Ag %	A80mm %	E MPa
1	20.130	0.638	342.06	368.94	1.37	18.51	161681
2	20.130	0.638	342.36	370.32	1.33	20.09	155081
3	20.130	0.638	341.89	370.42	1.29	21.46	153726
4	20.130	0.638	340.72	369.78	1.15	18.93	151194
5	20.130	0.638	341.23	370.15	1.13	19.40	151468
6	20.130	0.638	341.84	370.82	1.31	17.80	150398
7	20.130	0.638	341.55	370.38	1.32	20.25	150334
8	20.130	0.638	340.89	369.60	1.32	18.59	152268

Statistika	b0 mm	a0 mm	Rp0.2 MPa	Rm MPa	Ag %	A80mm %	E MPa
Průměrná hodnota	20.130	0.638	341.57	370.05	1.28	19.38	153269
Směrodatná odchylka	0.000	0.000	0.58	0.59	0.09	1.17	3773
Minimální hodnota	20.130	0.638	340.72	368.94	1.13	17.80	150334
Maximální hodnota	20.130	0.638	342.36	370.82	1.37	21.46	161681



STATICKÁ ZKOUŠKA TAHEM

EN ISO 6892-1

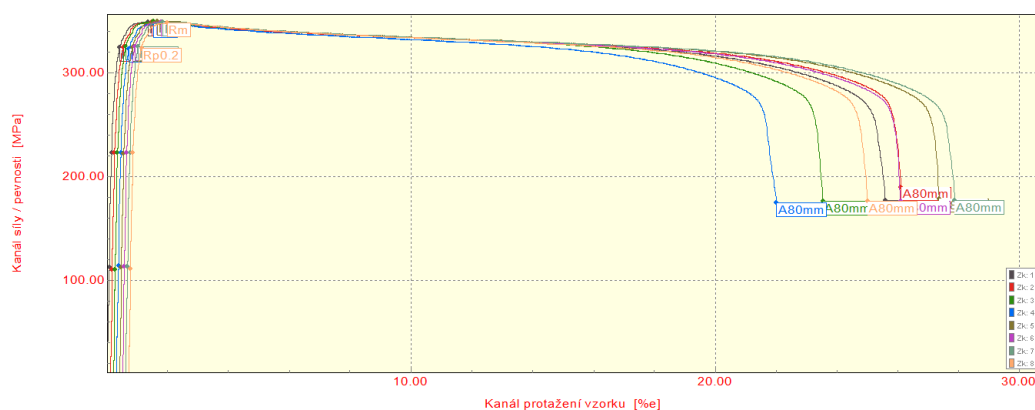
VSTUPNÍ PARAMETRY

Název materiálu : DC 05 ZE 75/75 BP
 Rozměry vzorku : [0,7 x 20] mm
 Směr odebrání vzorku : 0°
 Teplota : RT
 Rychlost posuvu : 1 [15] mm/min.
 Vypracoval : Tomáš Kubíček
 Datum provedení testu : 22.11.2022
 Pozn. : p = 2 MPa, v= 10 mm/s, varianta C

VÝSTUPNÍ HODNOTY

Zkouška	b0 mm	a0 mm	Rp0.2 MPa	Rm MPa	Ag %	A80mm %	E MPa
1	20.140	0.644	324.51	348.75	1.11	25.47	147898
2	20.140	0.644	324.17	348.67	1.13	25.87	143325
3	20.140	0.644	325.39	349.07	1.09	23.22	146891
4	20.140	0.644	323.18	347.32	0.99	21.59	142856
5	20.140	0.644	324.34	349.25	1.00	26.84	140111
6	20.140	0.644	325.00	348.70	1.05	25.46	145787
7	20.140	0.644	324.62	348.80	1.01	27.15	144064
8	20.140	0.644	323.83	348.00	1.02	24.18	140309

Statistika	b0 mm	a0 mm	Rp0.2 MPa	Rm MPa	Ag %	A80mm %	E MPa
Průměrná hodnota	20.140	0.644	324.38	348.57	1.05	24.97	143905
Směrodatná odchylka	0.000	0.000	0.68	0.62	0.05	1.88	2858
Minimální hodnota	20.140	0.644	323.18	347.32	0.99	21.59	140111
Maximální hodnota	20.140	0.644	325.39	349.25	1.13	27.15	147898



STATICKÁ ZKOUŠKA TAHEM

EN ISO 6892-1

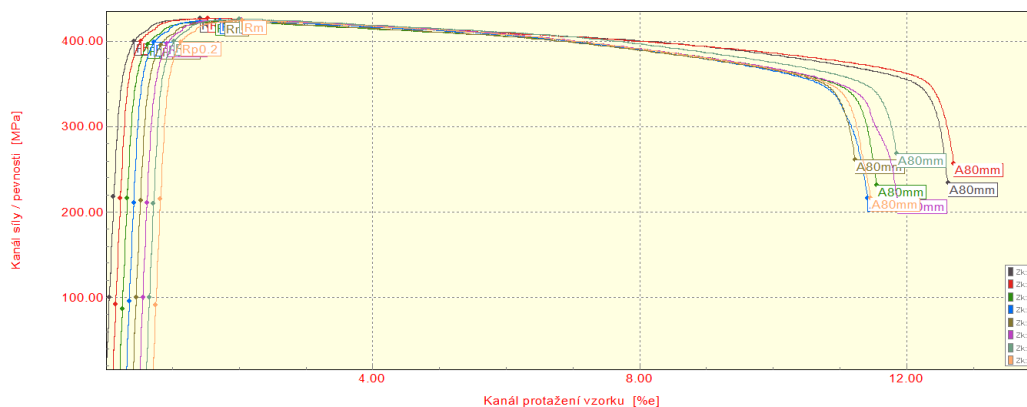
VSTUPNÍ PARAMETRY

Název materiálu : DC 05 ZE 75/75 BP
 Rozměry vzorku : [0,7 x 20] mm
 Směr odebrání vzorku : 0°
 Teplota : RT
 Rychlost posuvu : 1 [15] mm/min.
 Vypracoval : Tomáš Kubíček
 Datum provedení testu : 22.11.2022
 Pozn. : p = 4 MPa, v = 10 mm/s, varianta A

VÝSTUPNÍ HODNOTY

Zkouška	b0 mm	a0 mm	Rp0.2 MPa	Rm MPa	Ag %	A80mm %	E MPa
1	20.130	0.572	399.46	426.31	1.17	12.48	177884
2	20.130	0.572	400.35	426.53	1.20	12.46	177004
3	20.130	0.572	396.16	423.06	1.20	11.21	174092
4	20.130	0.572	398.80	424.71	1.18	10.99	177127
5	20.130	0.572	395.85	422.79	1.14	10.67	176812
6	20.130	0.572	397.47	425.54	1.29	11.24	177476
7	20.130	0.572	399.92	425.81	1.16	11.09	176846
8	20.130	0.572	398.83	424.14	1.11	10.63	176862

Statistika	b0 mm	a0 mm	Rp0.2 MPa	Rm MPa	Ag %	A80mm %	E MPa
Průměrná hodnota	20.130	0.572	398.35	424.86	1.18	11.35	176763
Směrodatná odchylka	0.000	0.000	1.69	1.43	0.05	0.73	1141
Minimální hodnota	20.130	0.572	395.85	422.79	1.11	10.63	174092
Maximální hodnota	20.130	0.572	400.35	426.53	1.29	12.48	177884



STATICKÁ ZKOUŠKA TAHEM

EN ISO 6892-1

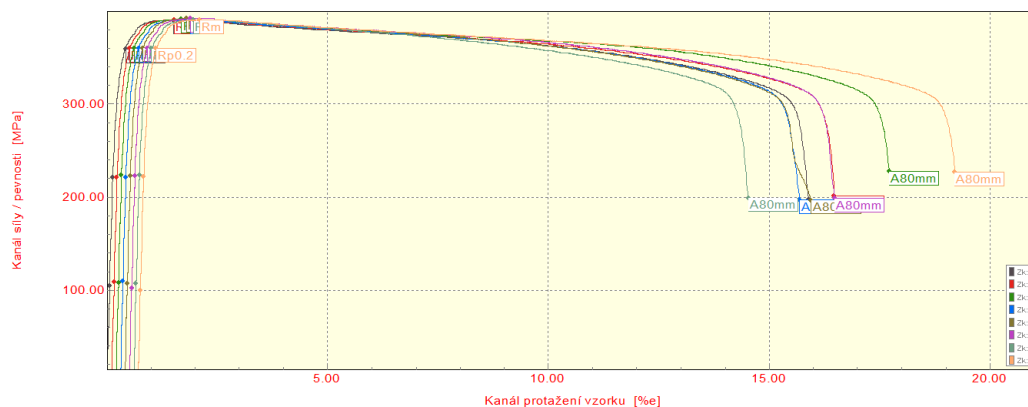
VSTUPNÍ PARAMETRY

Název materiálu : DC 05 ZE 75/75 BP
 Rozměry vzorku : [0,7 x 20] mm
 Směr odebrání vzorku : 0°
 Teplota : RT
 Rychlost posuvu : 1 [15] mm/min.
 Vypracoval : Tomáš Kubíček
 Datum provedení testu : 22.11.2022
 Pozn. : p = 4 MPa, v= 10 mm/s, varianta B

VÝSTUPNÍ HODNOTY

Zkouška	b0 mm	a0 mm	Rp0.2 MPa	Rm MPa	Ag %	A80mm %	E MPa
1	20.130	0.614	359.15	390.34	1.27	15.77	166147
2	20.130	0.614	359.46	390.90	1.18	16.25	166785
3	20.130	0.614	359.67	391.17	1.25	17.37	168282
4	20.130	0.614	359.69	390.84	1.35	15.27	166787
5	20.130	0.614	360.48	391.85	1.18	15.43	167251
6	20.130	0.614	360.40	391.70	1.15	15.86	164890
7	20.130	0.614	359.49	390.69	1.13	13.80	166514
8	20.130	0.614	359.43	390.86	1.17	18.37	165899

Statistika	b0 mm	a0 mm	Rp0.2 MPa	Rm MPa	Ag %	A80mm %	E MPa
Průměrná hodnota	20.130	0.614	359.72	391.04	1.21	16.01	166569
Směrodatná odchylka	0.000	0.000	0.48	0.51	0.07	1.38	996
Minimální hodnota	20.130	0.614	359.15	390.34	1.13	13.80	164890
Maximální hodnota	20.130	0.614	360.48	391.85	1.35	18.37	168282



STATICKÁ ZKOUŠKA TAHEM

EN ISO 6892-1

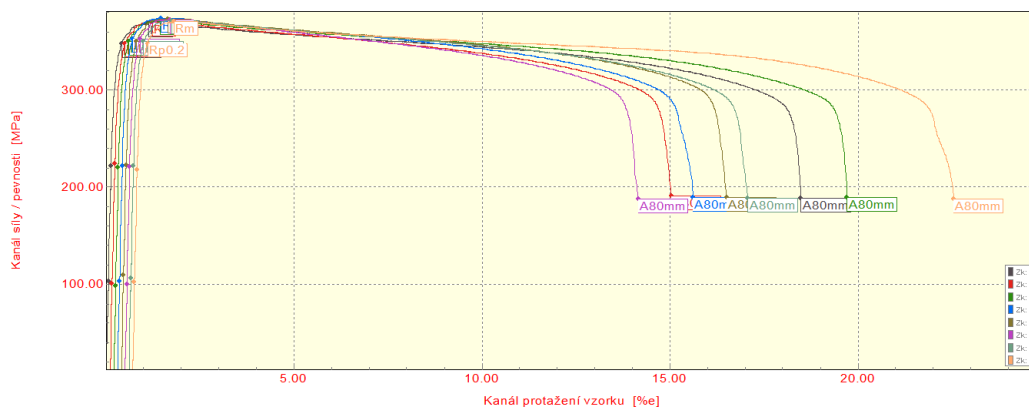
VSTUPNÍ PARAMETRY

Název materiálu : DC 05 ZE 75/75 BP
 Rozměry vzorku : [0,7 x 20] mm
 Směr odebrání vzorku : 0°
 Teplota : RT
 Rychlost posuvu : 1 [15] mm/min.
 Vypracoval : Tomáš Kubíček
 Datum provedení testu : 22.11.2022
 Pozn. : p = 4 MPa, v = 10 mm/s, varianta C

VÝSTUPNÍ HODNOTY

Zkouška	b0 mm	a0 mm	Rp0.2 MPa	Rm MPa	Ag %	A80mm %	E MPa
1	20.140	0.610	347.30	368.55	0.91	18.37	165578
2	20.140	0.610	347.90	369.94	0.91	14.82	165304
3	20.140	0.610	349.49	370.86	1.02	19.40	169899
4	20.140	0.610	352.49	373.44	0.93	15.21	168246
5	20.140	0.610	349.75	373.10	1.02	15.99	167022
6	20.140	0.610	351.99	372.43	0.98	13.55	169978
7	20.140	0.610	349.82	371.70	0.93	16.36	170012
8	20.140	0.610	348.20	370.24	0.89	21.74	169433

Statistika	b0 mm	a0 mm	Rp0.2 MPa	Rm MPa	Ag %	A80mm %	E MPa
Průměrná hodnota	20.140	0.610	349.62	371.28	0.95	16.93	168184
Směrodatná odchylka	0.000	0.000	1.86	1.69	0.05	2.71	1982
Minimální hodnota	20.140	0.610	347.30	368.55	0.89	13.55	165304
Maximální hodnota	20.140	0.610	352.49	373.44	1.02	21.74	170012



STATICKÁ ZKOUŠKA TAHEM

EN ISO 6892-1

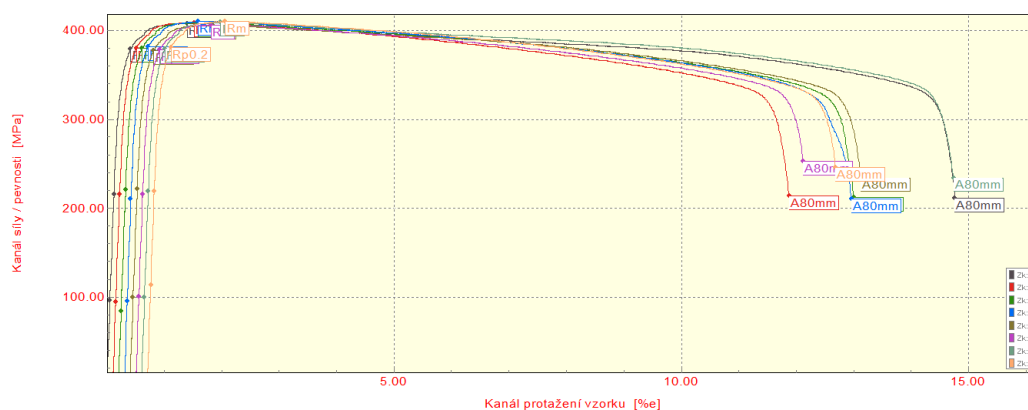
VSTUPNÍ PARAMETRY

Název materiálu : DC 05 ZE 75/75 BP
 Rozměry vzorku : [0,7 x 20] mm
 Směr odebrání vzorku : 0°
 Teplota : RT
 Rychlost posuvu : 1 [15] mm/min.
 Vypracoval : Tomáš Kubíček
 Datum provedení testu : 22.11.2022
 Pozn. : p = 6 MPa, v = 10 mm/s, varianta B

VÝSTUPNÍ HODNOTY

Zkouška	b0 mm	a0 mm	Rp0.2 MPa	Rm MPa	Ag %	A80mm %	E MPa
1	20.130	0.591	379.25	407.69	1.17	14.64	175022
2	20.130	0.591	380.44	408.75	1.18	11.66	175041
3	20.130	0.591	380.07	408.82	1.16	12.68	173906
4	20.130	0.591	381.11	409.72	1.06	12.54	175126
5	20.130	0.591	377.83	405.84	1.20	12.58	171200
6	20.130	0.591	377.93	406.36	1.07	11.47	172880
7	20.130	0.591	379.72	409.07	1.15	14.00	178282
8	20.130	0.591	381.03	409.89	1.13	11.84	174593

Statistika	b0 mm	a0 mm	Rp0.2 MPa	Rm MPa	Ag %	A80mm %	E MPa
Průměrná hodnota	20.130	0.591	379.67	408.27	1.14	12.68	174506
Směrodatná odchylka	0.000	0.000	1.27	1.50	0.05	1.12	2040
Minimální hodnota	20.130	0.591	377.83	405.84	1.06	11.47	171200
Maximální hodnota	20.130	0.591	381.11	409.89	1.20	14.64	178282



STATICKÁ ZKOUŠKA TAHEM

EN ISO 6892-1

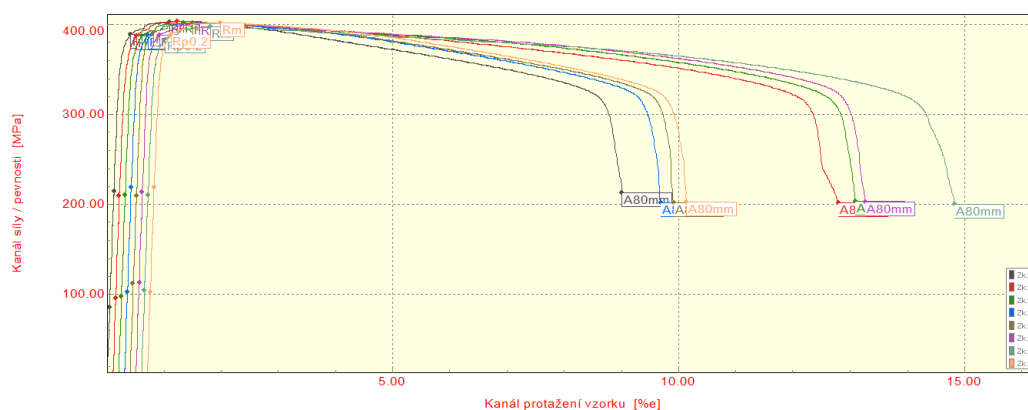
VSTUPNÍ PARAMETRY

Název materiálu : DC 05 ZE 75/75 BP
 Rozměry vzorku : [0,7 x 20] mm
 Směr odebrání vzorku : 0°
 Teplota : RT
 Rychlost posuvu : 1 [15] mm/min.
 Vypracoval : Tomáš Kubíček
 Datum provedení testu : 22.11.2022
 Pozn. : p = 6 MPa, v = 10 mm/s, varianta C

VÝSTUPNÍ HODNOTY

Zkouška	b0 mm	a0 mm	Rp0.2 MPa	Rm MPa	Ag %	A80mm %	E MPa
1	20.140	0.566	389.02	402.84	0.86	8.89	175060
2	20.140	0.566	387.44	403.13	0.91	12.58	176059
3	20.140	0.566	387.13	401.85	0.91	12.78	175910
4	20.140	0.566	387.67	401.05	1.05	9.27	173816
5	20.140	0.566	390.75	402.12	0.87	9.40	177497
6	20.140	0.566	387.89	400.72	0.89	12.65	175756
7	20.140	0.566	383.45	397.29	0.98	14.12	175681
8	20.140	0.565	388.34	401.76	1.06	9.33	173034

Statistika	b0 mm	a0 mm	Rp0.2 MPa	Rm MPa	Ag %	A80mm %	E MPa
Průměrná hodnota	20.140	0.566	387.71	401.34	0.94	11.13	175351
Směrodatná odchylka	0.000	0.000	2.07	1.83	0.08	2.10	1389
Minimální hodnota	20.140	0.565	383.45	397.29	0.86	8.89	173034
Maximální hodnota	20.140	0.566	390.75	403.13	1.06	14.12	177497



STATICKÁ ZKOUŠKA TAHEM

EN ISO 6892-1

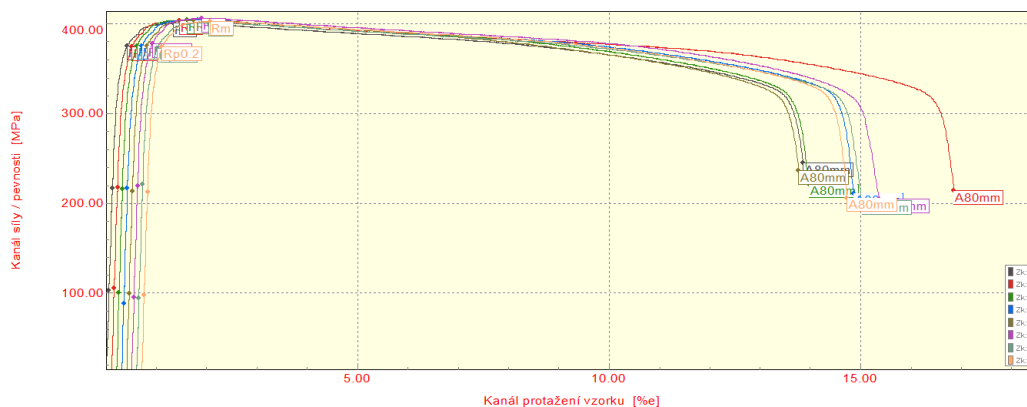
VSTUPNÍ PARAMETRY

Název materiálu : DC 05 ZE 75/75 BP
 Rozměry vzorku : [0,7 x 20] mm
 Směr odebrání vzorku : 0°
 Teplota : RT
 Rychlost posuvu : 1 [15] mm/min.
 Vypracoval : Tomáš Kubíček
 Datum provedení testu : 22.11.2022
 Pozn. : p = 2 MPa, v= 50 mm/s, varianta A

VÝSTUPNÍ HODNOTY

Zkouška	b0 mm	a0 mm	Rp0.2 MPa	Rm MPa	Ag %	A80mm %	E MPa
1	20.130	0.596	374.87	400.78	1.10	13.71	174474
2	20.130	0.596	374.83	403.48	1.12	16.63	173741
3	20.130	0.596	375.85	404.61	1.18	13.64	176045
4	20.130	0.596	375.61	404.50	1.29	14.44	174675
5	20.130	0.596	375.52	404.24	1.12	13.24	174731
6	20.130	0.596	377.43	405.93	1.17	14.75	174662
7	20.130	0.596	372.85	401.44	1.20	14.31	174489
8	20.130	0.596	374.29	402.91	1.14	13.91	174466

Statistika	b0 mm	a0 mm	Rp0.2 MPa	Rm MPa	Ag %	A80mm %	E MPa
Průměrná hodnota	20.130	0.596	375.16	403.49	1.17	14.33	174660
Směrodatná odchylka	0.000	0.000	1.32	1.72	0.06	1.05	640
Minimální hodnota	20.130	0.596	372.85	400.78	1.10	13.24	173741
Maximální hodnota	20.130	0.596	377.43	405.93	1.29	16.63	176045



STATICKÁ ZKOUŠKA TAHEM

EN ISO 6892-1

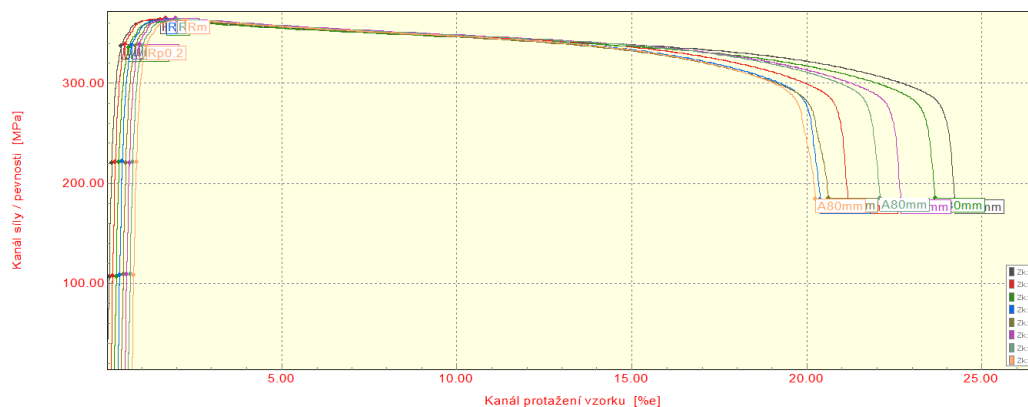
VSTUPNÍ PARAMETRY

Název materiálu : DC 05 ZE 75/75 BP
 Rozměry vzorku : [0,7 x 20] mm
 Směr odebrání vzorku : 0°
 Teplota : RT
 Rychlost posuvu : 1 [15] mm/min.
 Vypracoval : Tomáš Kubíček
 Datum provedení testu : 22.11.2022
 Pozn. : p = 2 MPa, v= 50 mm/s, varianta B

VÝSTUPNÍ HODNOTY

Zkouška	b0 mm	a0 mm	Rp0.2 MPa	Rm MPa	Ag %	A80mm %	E MPa
1	20.130	0.632	337.38	363.54	1.28	24.10	151825
2	20.130	0.632	338.69	364.43	1.35	20.96	150964
3	20.130	0.632	335.78	361.79	1.26	23.33	149705
4	20.130	0.632	338.02	363.61	1.16	19.96	153260
5	20.130	0.632	337.70	363.13	1.37	20.09	150726
6	20.130	0.632	338.77	364.42	1.23	22.07	151118
7	20.130	0.632	337.48	363.54	1.18	21.35	152578
8	20.130	0.632	337.14	362.91	1.33	19.42	150569

Statistika	b0 mm	a0 mm	Rp0.2 MPa	Rm MPa	Ag %	A80mm %	E MPa
Průměrná hodnota	20.130	0.632	337.62	363.42	1.27	21.41	151343
Směrodatná odchylka	0.000	0.000	0.95	0.85	0.08	1.66	1152
Minimální hodnota	20.130	0.632	335.78	361.79	1.16	19.42	149705
Maximální hodnota	20.130	0.632	338.77	364.43	1.37	24.10	153260



TECHNICKÁ UNIVERZITA V LIBERCI
 Katedra strojírenské technologie
 Oddělení tváření kovů a plastů
 Studentská 2, 461 17, Liberec 1, CZ

STATICKÁ ZKOUŠKA TAHEM

EN ISO 6892-1

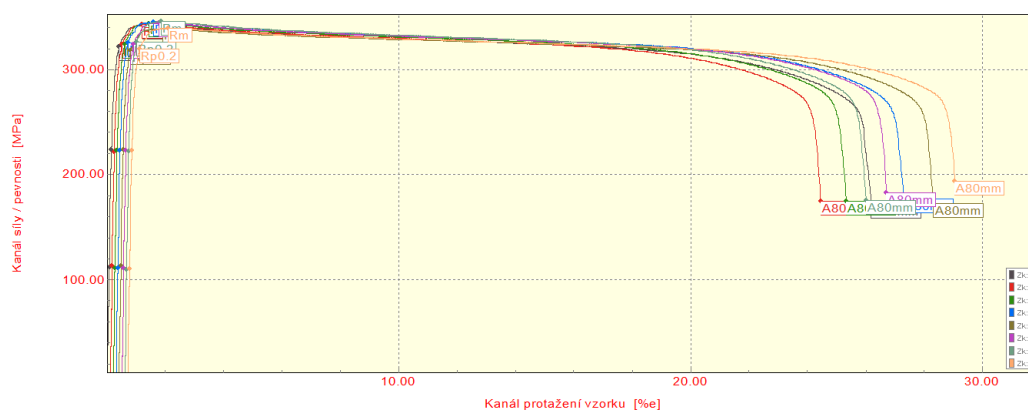
VSTUPNÍ PARAMETRY

Název materiálu : DC 05 ZE 75/75 BP
 Rozměry vzorku : [0,7 x 20] mm
 Směr odebrání vzorku : 0°
 Teplota : RT
 Rychlost posuvu : 1 [15] mm/min.
 Vypracoval : Tomáš Kubíček
 Datum provedení testu : 22.11.2022
 Pozn. : p = 2 MPa, v= 50 mm/s, varianta C

VÝSTUPNÍ HODNOTY

Zkouška	b0 mm	a0 mm	Rp0.2 MPa	Rm MPa	Ag %	A80mm %	E MPa
1	20.140	0.638	321.23	341.97	1.00	26.07	153224
2	20.140	0.638	323.38	342.88	0.86	24.24	152570
3	20.140	0.638	323.67	343.89	1.00	25.03	153805
4	20.140	0.638	325.03	344.88	1.06	26.88	154068
5	20.140	0.638	318.31	338.69	1.28	27.80	150847
6	20.140	0.638	323.40	344.38	1.05	26.09	154690
7	20.140	0.638	325.61	345.48	1.04	25.30	155720
8	20.140	0.638	318.98	339.21	1.17	28.23	149970

Statistika	b0 mm	a0 mm	Rp0.2 MPa	Rm MPa	Ag %	A80mm %	E MPa
Průměrná hodnota	20.140	0.638	322.45	342.67	1.06	26.20	153112
Směrodatná odchylka	0.000	0.000	2.69	2.55	0.12	1.37	1927
Minimální hodnota	20.140	0.638	318.31	338.69	0.86	24.24	149970
Maximální hodnota	20.140	0.638	325.61	345.48	1.28	28.23	155720



STATICKÁ ZKOUŠKA TAHEM

EN ISO 6892-1

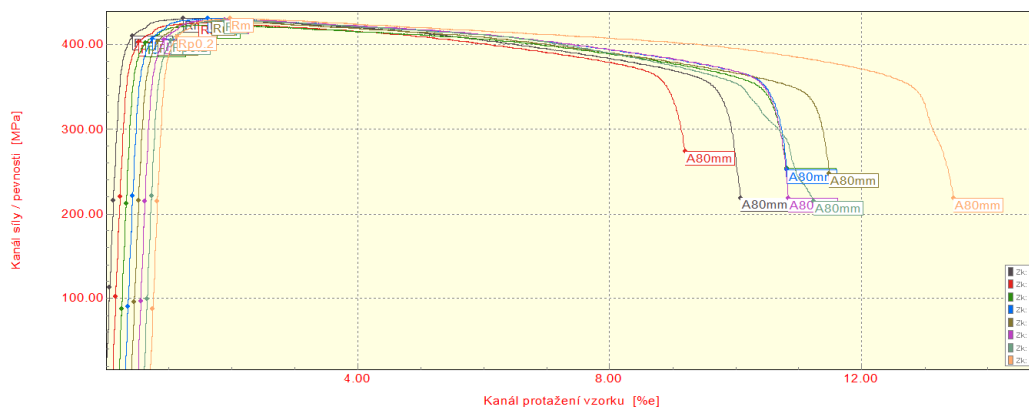
VSTUPNÍ PARAMETRY

Název materiálu : DC 05 ZE 75/75 BP
 Rozměry vzorku : [0,7 x 20] mm
 Směr odebrání vzorku : 0°
 Teplota : RT
 Rychlost posuvu : 1 [15] mm/min.
 Vypracoval : Tomáš Kubíček
 Datum provedení testu : 22.11.2022
 Pozn. : p = 4 MPa, v= 50 mm/s, varianta A

VÝSTUPNÍ HODNOTY

Zkouška	b0 mm	a0 mm	Rp0.2 MPa	Rm MPa	Ag %	A80mm %	E MPa
1	20.130	0.560	409.95	430.51	0.99	9.95	179701
2	20.130	0.560	402.60	425.02	1.14	8.94	177593
3	20.130	0.560	402.33	423.00	1.32	10.46	174082
4	20.130	0.560	406.29	430.37	1.08	10.37	175224
5	20.130	0.560	403.43	427.08	1.04	10.95	179651
6	20.130	0.560	405.48	429.43	1.15	10.21	177998
7	20.130	0.560	404.47	428.47	1.03	10.51	177811
8	20.130	0.560	408.78	430.59	1.03	12.64	179788

Statistika	b0 mm	a0 mm	Rp0.2 MPa	Rm MPa	Ag %	A80mm %	E MPa
Průměrná hodnota	20.130	0.560	405.42	428.06	1.10	10.50	177731
Směrodatná odchylka	0.000	0.000	2.80	2.82	0.11	1.04	2121
Minimální hodnota	20.130	0.560	402.33	423.00	0.99	8.94	174082
Maximální hodnota	20.130	0.560	409.95	430.59	1.32	12.64	179788



STATICKÁ ZKOUŠKA TAHEM

EN ISO 6892-1

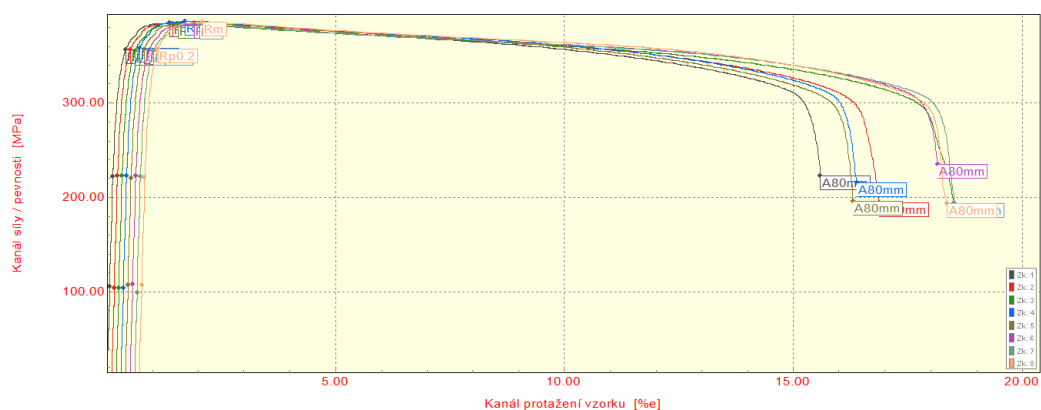
VSTUPNÍ PARAMETRY

Název materiálu : DC 05 ZE 75/75 BP
 Rozměry vzorku : [0,7 x 20] mm
 Směr odebrání vzorku : 0°
 Teplota : RT
 Rychlost posuvu : 1 [15] mm/min.
 Vypracoval : Tomáš Kubíček
 Datum provedení testu : 22.11.2022
 Pozn. : p = 4 MPa, v= 50 mm/s, varianta B

VÝSTUPNÍ HODNOTY

Zkouška	b0 mm	a0 mm	Rp0.2 MPa	Rm MPa	Ag %	A80mm %	E MPa
1	20.130	0.615	356.22	384.73	1.15	15.46	168359
2	20.130	0.615	356.21	384.44	1.11	16.66	166381
3	20.130	0.615	354.60	383.23	1.12	18.18	166523
4	20.130	0.615	357.87	386.12	1.17	15.95	167115
5	20.130	0.615	356.47	384.85	1.28	15.80	169604
6	20.130	0.615	355.16	383.31	1.18	17.51	166078
7	20.130	0.615	354.57	382.49	1.19	17.81	165340
8	20.130	0.615	357.08	385.42	1.16	17.55	168887

Statistika	b0 mm	a0 mm	Rp0.2 MPa	Rm MPa	Ag %	A80mm %	E MPa
Průměrná hodnota	20.130	0.615	356.02	384.33	1.17	16.87	167286
Směrodatná odchylka	0.000	0.000	1.18	1.22	0.05	1.04	1501
Minimální hodnota	20.130	0.615	354.57	382.49	1.11	15.46	165340
Maximální hodnota	20.130	0.615	357.87	386.12	1.28	18.18	169604



STATICKÁ ZKOUŠKA TAHEM

EN ISO 6892-1

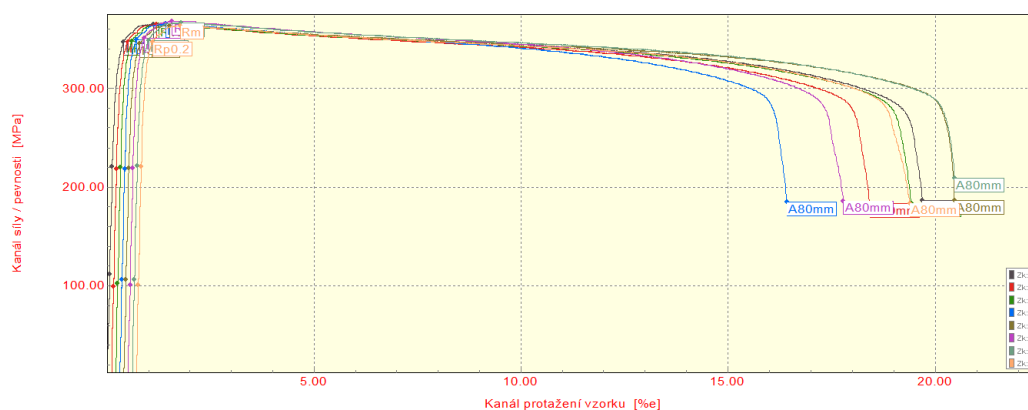
VSTUPNÍ PARAMETRY

Název materiálu : DC 05 ZE 75/75 BP
 Rozměry vzorku : [0,7 x 20] mm
 Směr odebrání vzorku : 0°
 Teplota : RT
 Rychlost posuvu : 1 [15] mm/min.
 Vypracoval : Tomáš Kubíček
 Datum provedení testu : 22.11.2022
 Pozn. : p = 4 MPa, v= 50 mm/s, varianta C

VÝSTUPNÍ HODNOTY

Zkouška	b0 mm	a0 mm	Rp0.2 MPa	Rm MPa	Ag %	A80mm %	E MPa
1	20.140	0.605	346.92	364.76	0.91	19.59	170107
2	20.140	0.605	347.38	364.50	0.88	18.21	169997
3	20.140	0.605	347.63	364.23	0.84	19.12	171120
4	20.140	0.605	348.61	364.97	0.91	16.01	169622
5	20.140	0.605	345.23	363.65	0.90	19.96	172068
6	20.140	0.605	350.52	367.51	0.86	17.17	171964
7	20.140	0.605	348.45	366.43	0.98	19.76	170837
8	20.140	0.605	346.75	363.39	0.85	18.58	172855

Statistika	b0 mm	a0 mm	Rp0.2 MPa	Rm MPa	Ag %	A80mm %	E MPa
Průměrná hodnota	20.140	0.605	347.69	364.93	0.89	18.55	171071
Směrodatná odchylka	0.000	0.000	1.56	1.39	0.04	1.38	1147
Minimální hodnota	20.140	0.605	345.23	363.39	0.84	16.01	169622
Maximální hodnota	20.140	0.605	350.52	367.51	0.98	19.96	172855



STATICKÁ ZKOUŠKA TAHEM

EN ISO 6892-1

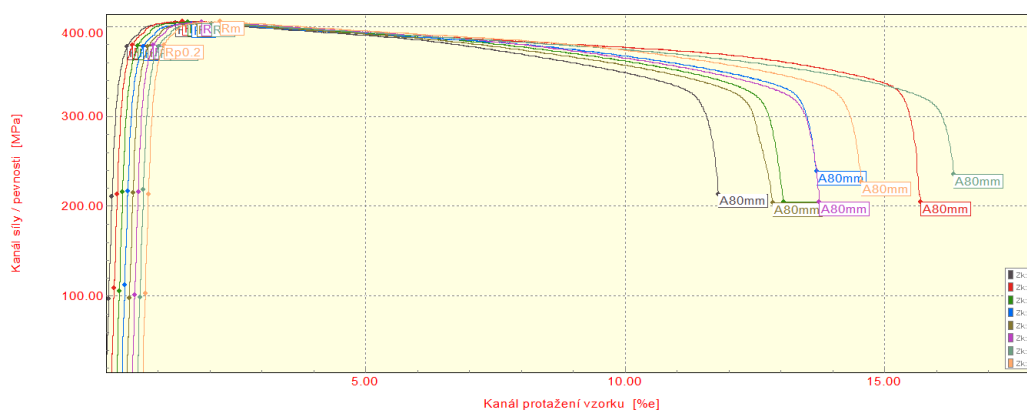
VSTUPNÍ PARAMETRY

Název materiálu : DC 05 ZE 75/75 BP
 Rozměry vzorku : [0,7 x 20] mm
 Směr odebrání vzorku : 0°
 Teplota : RT
 Rychlost posuvu : 1 [15] mm/min.
 Vypracoval : Tomáš Kubíček
 Datum provedení testu : 22.11.2022
 Pozn. : p = 6 MPa, v= 50 mm/s, varianta B

VÝSTUPNÍ HODNOTY

Zkouška	b0 mm	a0 mm	Rp0.2 MPa	Rm MPa	Ag %	A80mm %	E MPa
1	20.130	0.594	378.15	404.24	1.12	11.68	175531
2	20.130	0.594	379.43	405.58	1.15	15.48	176956
3	20.130	0.594	378.80	404.99	1.15	12.74	173979
4	20.130	0.594	377.19	403.27	1.13	13.24	174246
5	20.130	0.594	377.81	403.71	1.13	12.32	173747
6	20.130	0.594	379.24	405.01	1.12	13.13	176287
7	20.130	0.594	377.58	403.75	1.20	15.60	177284
8	20.130	0.594	379.12	405.40	1.27	13.72	175877

Statistika	b0 mm	a0 mm	Rp0.2 MPa	Rm MPa	Ag %	A80mm %	E MPa
Průměrná hodnota	20.130	0.594	378.42	404.49	1.16	13.49	175488
Směrodatná odchylka	0.000	0.000	0.84	0.86	0.05	1.41	1364
Minimální hodnota	20.130	0.594	377.19	403.27	1.12	11.68	173747
Maximální hodnota	20.130	0.594	379.43	405.58	1.27	15.60	177284



STATICKÁ ZKOUŠKA TAHEM

EN ISO 6892-1

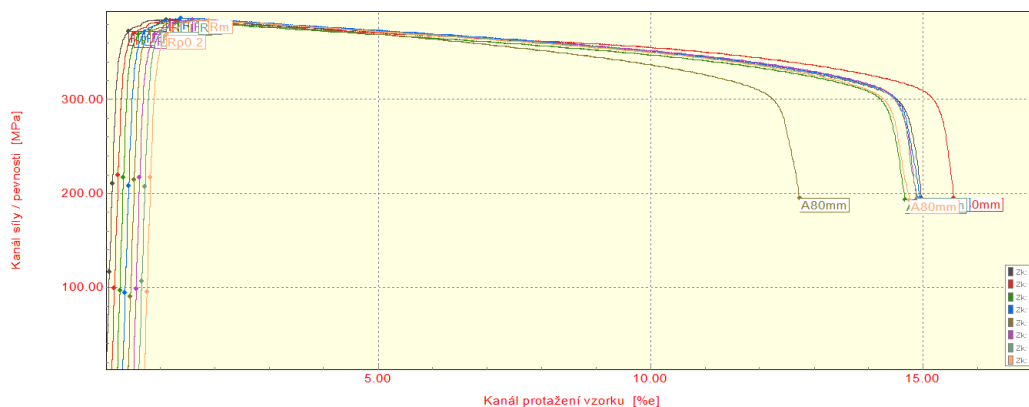
VSTUPNÍ PARAMETRY

Název materiálu : DC 05 ZE 75/75 BP
 Rozměry vzorku : [0,7 x 20] mm
 Směr odebrání vzorku : 0°
 Teplota : RT
 Rychlost posuvu : 1 [15] mm/min.
 Vypracoval : Tomáš Kubíček
 Datum provedení testu : 22.11.2022
 Pozn. : p = 6 MPa, v= 50 mm/s, varianta C

VÝSTUPNÍ HODNOTY

Zkouška	b0 mm	a0 mm	Rp0.2 MPa	Rm MPa	Ag %	A80mm %	E MPa
1	20.140	0.582	372.33	384.85	0.90	14.86	176383
2	20.140	0.582	370.09	383.13	0.86	15.36	174335
3	20.140	0.582	369.16	381.69	0.92	14.36	175937
4	20.140	0.582	371.74	385.77	0.86	14.53	175064
5	20.140	0.582	371.48	382.55	0.90	12.22	174903
6	20.140	0.582	368.64	384.55	0.87	14.28	178941
7	20.140	0.582	371.15	383.65	0.88	14.18	176054
8	20.140	0.582	367.85	383.71	0.97	13.95	179339

Statistika	b0 mm	a0 mm	Rp0.2 MPa	Rm MPa	Ag %	A80mm %	E MPa
Průměrná hodnota	20.140	0.582	370.31	383.74	0.89	14.22	176370
Směrodatná odchylka	0.000	0.000	1.62	1.31	0.04	0.92	1840
Minimální hodnota	20.140	0.582	367.85	381.69	0.86	12.22	174335
Maximální hodnota	20.140	0.582	372.33	385.77	0.97	15.36	179339



STATICKÁ ZKOUŠKA TAHEM

EN ISO 6892-1

VSTUPNÍ PARAMETRY

Název materiálu : DC 05 ZE 75/75 BP
 Rozměry vzorku : [0,7 x 20] mm
 Směr odebrání vzorku : 0°
 Teplota : RT
 Rychlost posuvu : 1 [15] mm/min.
 Vypracoval : Tomáš Kubíček
 Datum provedení testu : 22.11.2022
 Pozn. :

VÝSTUPNÍ HODNOTY

Zkouška	b0 mm	a0 mm	Rp0.2 MPa	Rm MPa	Ag %	A80mm %	E MPa
1	20.170	0.708	142.62	282.25	26.21	46.95	140511
2	20.170	0.708	141.60	281.62	26.71	45.98	145706
3	20.170	0.708	142.57	282.06	25.97	46.81	139938
4	20.170	0.706	142.75	283.05	26.54	47.55	139146
5	20.170	0.710	141.49	280.82	26.38	45.42	147112
6	20.160	0.708	142.72	282.20	25.81	46.52	140882
7	20.190	0.708	142.36	281.97	26.37	47.25	139493
8	20.150	0.708	141.77	281.90	26.67	45.91	146079

Statistika	b0 mm	a0 mm	Rp0.2 MPa	Rm MPa	Ag %	A80mm %	E MPa
Průměrná hodnota	20.169	0.708	142.23	281.98	26.33	46.55	142359
Směrodatná odchylka	0.011	0.001	0.53	0.63	0.32	0.73	3330
Minimální hodnota	20.150	0.706	141.49	280.82	25.81	45.42	139146
Maximální hodnota	20.190	0.710	142.75	283.05	26.71	47.55	147112

