

Hodnocení navrhované vedoucím bakalářské práce: **velmi dobře**

Průběh obhajoby bakalářské práce:

Mgr. Radim Dejl - Jsou navržené optimalizační principy uplatnitelné i u jiných typů výrobních podniků? – velmi dobře

Mgr. Radim Dejl - Při popisu jednotlivých pracovních kroků při výrobě výrobku B na str. 38 je zmíněno, že použité šicí nitě mají „... sílu (pevnost) 120“. Prosím uveďte na pravou míru, co správně znamená „120“. – velmi dobře

prof. Ing. Jakub Wiener, Ph.D. – Z jakého důvodu jste vybrala právě tyto pracovníky? – velmi dobře

Ing. Marie Havlová, Ph.D. – Jakým způsobem je certifikovaný Váš výrobek? – velmi dobře

doc. Ing. Maroš Tunák, Ph.D. – Kontrolovala se výkonnost pracovníků v dílně před Vaší prací? – velmi dobře

Členové státní zkušební komise:

Mgr. Radim Dejl

Ing. Marie Havlová, Ph.D.

Ing. Roman Knížek, Ph.D., MBA

Ing. Daniela Lubasová, Ph.D.

kpt. Ing. Jana Švecová, Ph.D.

doc. Ing. Maroš Tunák, Ph.D.

prof. Ing. Jakub Wiener, Ph.D.

Ing. Miroslav Frydrych

Klasifikace: **velmi dobře**

Datum obhajoby: **14. června 2023**

Mgr. Radim Dejl

předseda zkušební komise
