

Fakulta strojní

**Průběh obhajoby závěrečné práce**

Autor	KŮRKA Ondřej			
Název práce	Konstrukce formy pro 2K proces vstřikování			
Druh závěrečné práce	bakalářská	<b>diplomová</b>	disertační	rigorózní
Vedoucí práce	prof. Dr. Ing. Petr Lenfeld			
Známka vedoucího	výborně			
Oponent	Ing. Jaroslav Loufek, Ph.D.			
Známka oponenta	velmi dobře			
Členové komise	doc. Ing. Mirko Král, CSc. - předseda Ing. Václav Machek, CSc. - místopředseda prof. Dr. Ing. Petr Lenfeld Ing. Václav Čontoš, Ph.D. Ing. Petr Kůsa, Ph.D.			
Datum obhajoby	18. 6. 2013			
<b>Průběh obhajoby</b>				
1)	Seznámení komise s výsledky práce, student představí teze a výsledky práce			
2)	Seznámení s posudky oponenta a vedoucího práce			
3)	Reakce studenta na posudky <i>Prípomienky oponenta študent zodpovedel</i>			
Rozprava – otázky, hodnocení odpovědí, odpovědi částečně, neodpovědi <i>Dn. Čontoš: Definice modulu pružnosti E, unášení, měkkosť Poměrné 'prodloužení', 'uztížení', Poissonova konstanta doc. Král: deformace, logaritmuická prof. Lenfeld: Růchodové 'teploty pro uzavřen' tenzoplast Ing. Machek: 'specifické' kováč - precipitace, logaritmuická Dn. Kůsa: Pojem viskozita prof. Lenfeld: vyjádření gregoreho násobku</i>				
Hodnocení	<i>obhajoba: „VÝBORNĚ“ rozprava „VÝBORNĚ“</i>			
Rozhodnutí komise o výsledku obhajoby:	<i>VÝBORNĚ VYHOVEL - PŘIJPĚL</i>			
Datum 18. 6. 2013	Podpisy členů komise 			