

**Průběh obhajoby závěrečné práce**

Autor	<b>Martin Zaňka</b>			
Název práce	<b>Zefektivnění výroby v podniku ATAS ELEKTROMOTORY NÁCHOD, a.s.</b>			
Druh závěrečné práce	bakalářská	diplomová	disertační	rigorózní
Vedoucí práce	<b>doc. Dr. Ing. František Manlig</b>			
Známka vedoucího	<b>velmi dobře</b>			
Oponent	<b>Ing. Milan Horochovský</b>			
Známka oponenta	<b>velmi dobře</b>			
Členové komise	doc. Ing. Ludvík Prášil, CSc., prof. Ing. Jan Honců, CSc., doc. Ing. František Stuchlík, CSc., doc. Ing. Jan Bečka, CSc., prof. Ing. Iva Nová, CSc., doc. Ing. Iva Petříková, PhD., doc. Ing. František Borůvka, CSc.			
Datum obhajoby	<b>10. února 2015</b>			
<b>Průběh obhajoby</b>				
1)	Seznámení komise s výsledky práce, student představí teze a výsledky práce			
2)	Seznámení s posudky oponenta a vedoucího práce			
3)	Reakce studenta na posudky <i>student zodpovídal všechny otázky</i>			
Rozprava – otázky, hodnocení odpovědí, odpovědi částečně, neodpovědi <i>doc. Stuchlík : Píše se vlastnosti slitin hliníku - odpovědi doc. Stuchlík : Jaké je tepelné zpracování u hliníkových slitin - odpovědi prof. Honců : Jaké jsou momenty chem. elektromotorů, Píše se teplotní koeficient mechanism - odpovědi</i>				
Hodnocení	<i>velmi dobře</i>			
Rozhodnutí komise o výsledku obhajoby:	<i>prospěl</i>			
Datum 10. února 2015	Podpisy členů komise <i>Manlig, Bečka, Borůvka, Prášil, Stuchlík</i>			