

Průběh obhajoby závěrečné práce

Autor	Václav Novák
Název práce	Návrh optimálních řezných podmínek pro technologii frézování oceli ve firmě FORMCAD s.r.o.
Druh závěrečné práce	bakalářská diplomová disertační rigorózní
Vedoucí práce	Ing. Štěpánka Dvořáčková, Ph.D.
Známka vedoucího	velmi dobře
Oponent	Ing. Miroslav Bilčák
Známka oponenta	velmi dobře
Členové komise	Doc. Ing. Vratislav Preclík, CSc. Doc. Ing. Jindřich Kafka, CSc. Doc. Ing. Karel Dušák, CSc. Doc. Dr. Ing. František Manlig Ing. Romana Šefraná Ing. Zdeněk Patočka Ing. Tomáš Kozlok
Datum obhajoby	12. 06. 2012
Průběh obhajoby	
1)	Seznámení komise s výsledky práce, student představí teze a výsledky práce <i>REAGOVAT</i>
2)	Seznámení s posudky oponenta a vedoucího práce <i>REAGOVAT</i>
3)	Reakce studenta na posudky <i>REAGOVAT</i>
Rozprava – otázky, hodnocení odpověděl, odpověděl částečně, neodpověděl <i>Doc. KAFKA, CSc.: NEKONVENČNÍ METODY OBRAŽENÍ, ROZDÍLY JEZDNOT. TECHNOLOGIÍ, OBRAŽ. NEVĚDIVÝCH MATERI. (ODPOV.)</i> <i>Doc. DUŠÁK: PŘÍPRAVY PRO FRÉZOVÁNÍ, ZÁKL. ROZDĚLENÍ (ODPOV.)</i>	
Hodnocení	
Rozhodnutí komise o výsledku obhajoby:	
Datum 12. 06. 2012	Podpisy členů komise 