

Příloha E – Provedení korekce znaků kvality

Tabulka E1: Provedení korekce znaků kvality

Tkanina	Pevnost [N]	Pevnost (korig.) [-]	Splývavost [%]	Splývavost (korig.) [-]	Prodyšnost [mm*s-1]	Prodyšnost (korig.) [-]	Výparný odpor [m2.Pa/W]	Výparný odpor (korig.) [-]
1	434,58	0,67	51,10	0,95	91,00	0,81	1,82	0,64
2	393,12	0,60	48,29	0,90	191,50	1,71	1,58	0,56
3	376,88	0,58	60,90	1,13	96,50	0,86	2,34	0,83
4	303,72	0,46	79,46	1,47	186,00	1,66	2,10	0,74
5	253,64	0,39	43,75	0,81	123,75	1,11	1,28	0,45
6	725,60	1,11	40,79	0,76	57,20	0,51	4,52	1,59
7	389,59	0,60	49,99	0,93	190,00	1,70	3,90	1,38
8	841,52	1,29	58,28	1,08	57,75	0,52	2,52	0,89
9	1467,26	2,25	73,86	1,37	68,25	0,61	3,66	1,29
10	910,20	1,39	42,68	0,79	109,00	0,98	2,68	0,95
11	1089,70	1,67	43,82	0,81	58,10	0,52	4,78	1,69
průměr	653,26	1,00	53,90	1,00	111,73	1,00	2,83	1,00