

Průběh obhajoby závěrečné práce

Autor	Ondřej Langer			
Název práce	Výroba tvarově složitě součástí			
Druh závěrečné práce	bakalářská	diplomová	disertační	rigorózní
Vedoucí práce	Ing. Petr Keller, Ph.D.			
Známka vedoucího	dobře			
Oponent	Ing. Jiří Mačenka			
Známka oponenta	dobře			
Členové komise	doc. Ing. Josef Cerha, CSc., doc. Ing. Jan Bečka, CSc., doc. Ing. Miroslav Bureš, CSc., doc. Ing. Lukáš Čapek, Ph.D., doc. Ing. Dora Kroisová, Ph.D., doc. Dr. Ing. František Manlig, doc. Ing. Vratislav Precílík, CSc.			
Datum obhajoby	4. února 2016			
Průběh obhajoby				
1)	Seznámení komise s výsledky práce, student představí teze a výsledky práce			
2)	Seznámení s posudky oponenta a vedoucího práce			
3)	Reakce studenta na posudky <i>Manlig: porovnání modelu s výrobkem Precílík: Přesná rychlost odpověd: odpověděl odpověd: odpověděl Student zodpověděl všechny dotazy</i>			
Rozprava – otázky, hodnocení odpovědí, odpovědi částečně, neodpověděl <i>Čapek: Stanovení koeficientu bezpečnosti Precílík: Tvorba třísky odpověd: odpověděl odpověděl částicemi</i>				
Hodnocení	<i>obhajoba: dobře Rozprava: dobře</i>			
Rozhodnutí komise o výsledku obhajoby:	<i>dobře vyhověl – prospěl</i>			
Datum 4. února 2016	Podpisy členů komise 			