

HODNOCENÍ DIPLOMOVÉ PRÁCE – POSUDEK RECENZENTA

Autor práce: Bc. Marek TŮMA	Oponent: Doc. Ing. František STUHLÍK, CSc.
Název závěrečné práce: Povrchové úpravy oceli pro výrobu slévárenských forem	

Kritéria hodnocení diplomové práce		Bodové hodnocení	Počet bodů
A	Aktuálnost tématu a přínosy práce vysoce aktuální aktuální neaktuální	2 1 0	2
B	Plnění zadání plnění požadavku zadání na 100% odchylka 10% odchylka 20% odchylka > 20%	6 4 2 0	6
C	Kaligrafická a jazyková úroveň bez připomínek drobné chyby nízká úroveň nedbalé zpracování	3 2 1 0	3
D	Náležitosti práce – formální (odkazy, skladba) bez připomínek drobná opomenutí vynechání jedné části nedodržení zásad	6 4 2 0	6
E	Rozsah rešerše rozsáhlá ze zahraničních pramenů z tuzemských zdrojů slabá chybí	3 2 1 0	3
F	Řešení DP po teoretické stránce náročné teoretické zpracování výklad teorie k problému základní teoretické rozvahy chybí	6 4 2 0	4
G	Experimenty velmi náročné náročné nenáročné ale správné neúplné	6 4 2 0	2
H	Vyhodnocení experimentů statistická analýza numerické shrnutí slovní vyhodnocení neúplné	6 4 2 1	2

I	Závěrečná doporučení a shrnutí		4
	objektivní a výstižná	7	
	sumární shrnutí	4	
	konstatování	1	
	zkreslené	0	

Doporučená stupnice pro návrh klasifikace práce na základě dosaženého bodového hodnocení práce:	45 - 42	41 - 36	35 - 28	27 - 21	20 - 15	14 - 0
	výborně	Výborně mínus	velmi dobře	Velmi dobře mínus	dobře	neprospěl

Závěrečné vyjádření :

Předložená DP řeší v souladu se zadáním povrchové úpravy povrchu forem, ale opomíjí problematiku životnosti nástrojů. Na 40-ti stranách „teoretické části“ jsou rozsáhle rozváděny informace rešeršního charakteru (47 pramenů) bez jediné zmínky o tepelné únavě. Velká pozornost je věnována povlakům a vrstvám. Experimenty jsou zaměřeny na 3 vybrané povlaky. Hodnocení vybraných vlastností tenkých vrstev je na vysoké technické úrovni, i když i zde postrádám zkoušení a pozornost zaměřenou na životnost povrchu slévárenské formy.

Vyhodnocení a závěry jsou objektivní a omezují se na slovní shrnutí.

Návrh klasifikace práce:

VELMI DOBŘE

Doporučení a otázky pro obhajobu:

- 1.Vysvětlete mechanismus „ tepelní únavy „ povrchu formy!
- 2.Co měl zjistit experiment máčením vzorků do Al slitiny ?
3. Jaký pozitivní význam má technologie odlévání „ do vákua „ ?

Práce splňuje požadavky na udělení akademického titulu „Inženýr“, a proto ji doporučuji k obhajobě.

V Mladé Boleslavi, dne 28.5.2014

Jméno a podpis
doc. Ing. František Stuchlík, CSc.