

Průběh obhajoby závěrečné práce

Autor	Bc. Michal Ševčík			
Název práce	Výzkum a optimalizace v oblasti uživatelských parametrů 3D tisku písku na stroji ExOne-Max			
Druh závěrečné práce	bakalářská	diplomová	disertační	rigorózní
Vedoucí práce	Ing. Jiří Šafka, Ph.D.			
Známka vedoucího	výborně			
Oponent	Ing. Daniel Koutný, Ph.D.			
Známka oponenta	velmi dobře			
Členové komise	prof. Ing. Zdeněk Kolíbal, CSc., doc. Ing. Josef Cerha CSc., prof. Ing. Ladislav Ševčík, CSc., doc. Dr. Ing. František Manlig, Ing. Miroslav Novák, CSc., Ing. Petr Keller, Ph.D., doc. Ing. Milan Edl, Ph.D.			
Datum obhajoby	15. června 2016			
Průběh obhajoby				
1)	Seznámení komise s výsledky práce, student představí teze a výsledky práce			
2)	Seznámení s posudky oponenta a vedoucího práce			
3)	Reakce studenta na posudky <i>Student zodpověděl všechny dotazy</i>			
Rozprava – otázky, hodnocení odpovědí, odpověděl částečně, neodpověděl <i>Novák: Měření odchytek Ševčík: Využití lokum odpověděl: odpověděl odpověděl: odpověděl</i>				
Hodnocení	<i>výborně</i>			
Rozhodnutí komise o výsledku obhajoby:	<i>vyhověl – prospěl</i>			
Datum 15. června 2016	Podpisy členů komise <i>Kelly Šafka Koutný Cerha Manlig Novák Keller</i>			