

Stanovisko školitele

k doktorské disertační práci Ing. Andreye Dugina

Téma práce: „Výzkum sil na hřbetu řezného nástroje“.

Předložená disertační práce se zabývá výzkumem sil na hřbetu řezného nástroje, jmenovitě zvýšením přesnosti stanovení těchto sil, vědecky zdůvodňuje použití již existujících a také navržených metod jejich stanovení při obrábění různých druhů obrobených materiálů, a hodnotí vliv hlavních řezných podmínek na ně.

Doktorand velmi pečlivě a promyšleně přistupoval k řešení vytyčených cílů doktorské práce. Na základě prostudované literatury se seznámil s již existujícími metodami stanovení sil na hřbetu nástroje. Na základě výsledků odborných publikací dospěl k závěru, že pro zvýšení přesností stanovení sil na hřbetu je potřeba navrhovat nové přesnější metody, založené na jiném principu. Pro experimentálně ověření těchto metod, doktorand navrhl a ověřil metodiku prováděných experimentů. Doktorand řešil všechny úkoly samostatně a velmi iniciativně. Celkově lze konstatovat, že řešená disertační práce představuje velmi obtížné téma.

Výsledky práce byly publikovány (v rámci spolupráce s mojí osobou) v několika časopisech s Impact Factorem a jsou uvedeny v mezinárodních databázích.

Výsledky práce představují přínos, jak pro teoretický, tak i technologický rozvoj oblasti dynamiky obrábění. Vzhledem k tomu, že doktorand prokázal schopnost samostatné a tvůrčí vědecko-výzkumné činnosti a současně, že předložená disertační práce Ing. Andreye Dugina splňuje všechny požadavky kladené na doktorskou práci. Doporučuji tuto práci k obhajobě před komisí 2303V002 pro obhajoby doktorských prací v oboru Strojírenská technologie na FS – TU v Liberci.

V Liberci, 16. 6. 2015



Prof. Ing. Alexey Popov, DrSc.,
školitel