

Průběh obhajoby závěrečné práce

Autor	Jakub Motl
Název práce	Kontrola přesnosti vakuově odlévaných součástí z různých materiálů
Druh závěrečné práce	bakalářská diplomová disertační rigorózní
Vedoucí práce	Ing.Petr Keller,Ph.D.
Známka vedoucího	výborně
Oponent	Ing.Jan Štiller
Známka oponenta	výborně
Členové komise	Prof.Ing.Stanislav Hosnedl,CSc., Prof.Ing.Jan Skalla,CSc. Prof.Ing.Přemysl Pokorný,CSc., Ing.Miloš Šíkola Ing.Martin Lachman, Ph.D. Doc.Ing.Pavel Souček,DrSc., Ing.Karel Vála - omluveni
Datum obhajoby	15.června 2011
Průběh obhajoby	
1)	Seznámení komise s výsledky práce, student představí teze a výsledky práce
2)	Seznámení s posudky oponenta a vedoucího práce
3)	Reakce studenta na posudky Potony: který materiál měl vyšší smrtivost? odpověděl samostatně Hosnedl: Proč byl zvolen tento typ součástí? odpověděl samostatně Jaký způsobem dojde k vytvoření dělení roupy? odpověděl samostatně
Rozprava – otázky, hodnocení odpovědí, odpovědi částečně, neodpovědi	
Keller: vysvětlilek pojem karacie nástroje? odpověděl samostatně Co znamená pojem osa stroje? odpověděl samostatně	
Skalla: Princip počítačové simulace výrobních procesů? odpověděl samostatně	
Hodnocení	Obhajoba: výborně; OR: výborně
Rozhodnutí komise o výsledku obhajoby:	výborně
Datum 15.června 2011	Podpisy členů komise Skalla P. Pokorný Hosnedl Lachman Štiller Keller