



Průběh obhajoby závěrečné práce

Autor	Bc. Pavel Rozporka			
Název práce	"Optimalizace lisovacího zařízení automatu na výrobu samonosných spodních cívek."			
Druh závěrečné práce	bakalářská	diplomová	disertační	rigorózní
Vedoucí práce	Ing. Jozef Kaniok, Ph.D.			
Známka vedoucího	- výborně -			
Oponent	Ing. Michal Amrich			
Známka oponenta	- výborně -			
Členové komise	doc. Ing. Josef Dvořák, CSc. - předseda prof. Ing. Jaroslav Beran, CSc. Ing. Jaroslav Kopal, CSc. Ing. Oldřich Sojka doc. Ing. Martin Bílek, Ph.D. Ing. Jaroslav Maxa doc. Dr. Ing. Němeček Pavel doc. Ing. Jiří Vejvoda, CSc. Ing. Jozef Kaniok, Ph.D. – tajemník			
Datum obhajoby	16. 6. 2015			
Průběh obhajoby				
1) Seznámení komise s výsledky práce, student představí teze a výsledky práce: doc. Vejvoda: Jak jste dělal analýzu pevnosti NKP? - Z prof. Beran: Proč je hydraulika nevýhodná? – Z Ing. Kaniok: Víte cenu jednotek TOX? – Z Ing. Sojka: Jak jste určil tlak 20kN? – Z doc. Dvořák: Jak souvisí lisovací síla s počtem cívek? – Z Ing. Kaniok: Jak je omezena lisovací síla? - Z				
2) Seznámení s posudky oponenta a vedoucího práce				
3) Reakce studenta na posudky				
Rozprava – otázky, hodnocení odpověděl, odpověděl částečně, neodpověděl: prof. Beran: Navíjecí ústrojí rotorových doprácacích strojů – jaké jsou tam problémy? – Z Ing. Kaniok: Rozdíly v konstrukci jednoúčelových a hromadně vyráběných zařízení? – Z doc. Němeček: Jak byste zjistil rezonanci a vlastní frekvenci zařízení? – Z doc. Dvořák: Napište vztah při tření. - Z				
Hodnocení	prospěl			
Rozhodnutí komise o výsledku obhajoby:	Diplomová práce a její obhajoba: výborně Celkové hodnocení SZZ: výborně			
Datum 16. 6. 2015	Podpisy členů komise 			