

VSM - machine and handling time Customer: Ford C344 Model: Titanium SIP Eng.time: 444

Main data table with columns: No. of machine, No. of operator, Name of operator, Time 1-10, and various performance metrics for 60 machines.

z měření

- NAVLEČENÍ NITĚ, OPRAVA POTAHU, KONTROLA POTAHU, VÝMĚNA SPODNÍ NITĚ, SLEPENÉ DÍLY, PŘECHÁZENÍ, MANIPULACE S MAT.

přídavek z časovky - první strana

To = Tg + ???

Table with columns for 'přídavek z časovky' metrics: Standard deviation, Normal Tg, Normal to machin, etc.

z časovky

Navlečení -12%

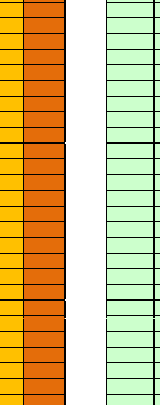
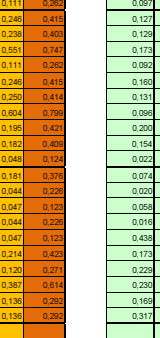
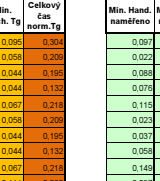
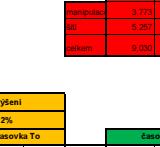
Table with columns for 'z časovky' metrics: Normy časovka Tg, Celkový čas norm.Tg, etc.

SOUČTY

Summary table with columns: Součet, Průměr, Std. Dev. for Manipulace, 10, and 11.

Summary table with columns: Min. Hand. Tg, Min. Mach. Tg, Celkový čas norm.Tg, etc.

Porovnání norma x naměřené hodnoty - po operacích



Normy časovka Tg

Table with columns: Min. Hand. Tg, Min. Mach. Tg, Celkový čas norm.Tg for 60 machines.

Table with columns: Min. Hand. Tg, Min. Mach. Tg, Celkový čas norm.Tg for 60 machines.

Časovka naměřená

Table with columns: Min. Hand. naměřeno, Min. Mach. naměřeno, Celkový čas naměřeno for 60 machines.

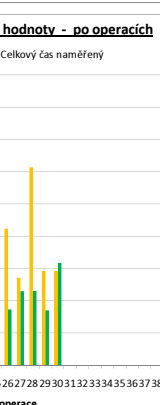
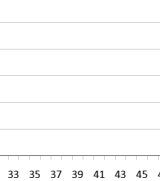
Table with columns: Min. Hand. naměřeno, Min. Mach. naměřeno, Celkový čas naměřeno for 60 machines.

Časovka naměřená

Table with columns: Min. Hand. naměřeno, Min. Mach. naměřeno, Celkový čas naměřeno for 60 machines.

Table with columns: Min. Hand. naměřeno, Min. Mach. naměřeno, Celkový čas naměřeno for 60 machines.

Porovnání norma x naměřené hodnoty - po operacích



Normy časovka Tg

Table with columns: Min. Hand. Tg, Min. Mach. Tg, Celkový čas norm.Tg for 60 machines.

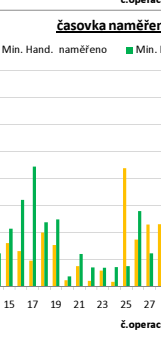
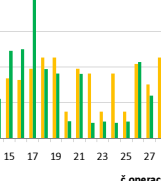
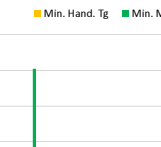
Table with columns: Min. Hand. Tg, Min. Mach. Tg, Celkový čas norm.Tg for 60 machines.

Časovka naměřená

Table with columns: Min. Hand. naměřeno, Min. Mach. naměřeno, Celkový čas naměřeno for 60 machines.

Table with columns: Min. Hand. naměřeno, Min. Mach. naměřeno, Celkový čas naměřeno for 60 machines.

Porovnání norma x naměřené hodnoty - po operacích



Normy časovka Tg

Table with columns: Min. Hand. Tg, Min. Mach. Tg, Celkový čas norm.Tg for 60 machines.

Table with columns: Min. Hand. Tg, Min. Mach. Tg, Celkový čas norm.Tg for 60 machines.

Časovka naměřená

Table with columns: Min. Hand. naměřeno, Min. Mach. naměřeno, Celkový čas naměřeno for 60 machines.

Table with columns: Min. Hand. naměřeno, Min. Mach. naměřeno, Celkový čas naměřeno for 60 machines.

POZNÁMKY: [Empty yellow box for notes]