

HODNOCENÍ BAKALÁŘSKÉ PRÁCE

Jméno a příjmení studenta: Jan KOŇAS

Název práce: Vliv řezných podmínek na parametry drsnosti frézovaných povrchů ve společnosti KSM Castings CZ a.s.

Vedoucí bakalářské práce: doc. Ing. Jan Jersák, CSc.

1. Hodnocení bakalářské práce

Hodnocení	výborně	výborně minus	velmi dobře	velmi dobře minus	dobře	neprospěl
Splnění cíle a zadání práce	X					
Kvalita provedené rešerše		X				
Metodika řešení práce			X			
Odborná úroveň práce		X				
Přínos práce a potenciální aplikovatelnost výsledků	X					
Formální a grafická úroveň práce		X				
Osobní přístup studenta			X			

Hodnocení vyznačte x v příslušném poličku.

Výsledné hodnocení vedoucího bakalářské práce je dáno celkovým subjektivním hodnocením.

Klasifikace práce v bodě 5 je uvedena slovně, ne číselně ani písmenem.

2. Připomínky a komentáře k bakalářské práci

V BP student občas používá obtížně srozumitelné formulace, například na s. 55 v závěru z měření experimentu 1 "Díky zvýšení rychlosti posuvu došlo ke zkrácení obráběcího dílu hodnocené plochy", příp. v závěru z měření experimentu 2 "Díky zvýšení rychlosti posuvu byl zkrácen obráběcí čas hodnocené plochy na tělese olejového čerpadla".

3. Otázky k bakalářské práci

V metodice BP na s. 17 jsou uvedeny informace o strojích, které jsou ve společnosti KSM Castings CZ a.s. použity pro frézování obrobků, jejichž obrábění je v rámci BP analyzováno. Jaké jsou základní technologické charakteristiky těchto strojů? V BP tyto charakteristiky (např. rozsahy posuvů strojů) postrádám.


4. Vyjádření vedoucího bakalářské práce k výsledku kontroly provedené antiplagiátorským programem v systému STAG

Při namátkové detailní kontrole posouzení podobnosti s vybranými dokumenty byla zjištěna shoda menší než 1 %.

5. Klasifikace vedoucího bakalářské práce

Bakalářskou práci studenta Jana Koňase hodnotím známkou - **VÝBORNĚ MÍNUS** -.

V Liberci, dne 08. 07. 2019


.....
podpis vedoucího bakalářské práce

