

Průběh obhajoby závěrečné práce

Autor	Daniel Tuháček			
Název práce	Optimalizace podpůrných struktur ve výrobním procesu pro 3D tisk z kovového prášku			
Druh závěrečné práce	bakalářská	diplomová	disertační	rigorózní
Vedoucí práce	Ing. Jiří Šafka, Ph.D.			
Známka vedoucího	velmi dobře			
Oponent	Ing. Jan Škoda			
Známka oponenta	dobře			
Členové komise	doc. Ing. Josef Cerha, CSc., doc. Ing. Jan Bečka, CSc., doc. Ing. Miroslav Bureš, CSc., doc. Ing. Lukáš Čapek, Ph.D., doc. Ing. Dora Kroisová, Ph.D., doc. Dr. Ing. František Manlig, doc. Ing. Vratislav Preclík, CSc.			
Datum obhajoby	3. února 2016			
Průběh obhajoby				
1)	Seznámení komise s výsledky práce, student představí teze a výsledky práce			
2)	Seznámení s posudky oponenta a vedoucího práce			
3)	Reakce studenta na posudky Čapek : přesnost tisku LS kroisová : Tolerance velikost částic odpověd : odpověděl odpověd : odpověděl částicemi student zodpověděl dotazy			
Rozprava – otázky, hodnocení odpověděl, odpověděl částečně, neodpověděl Čapek : Množina kružnic Bureš : Naměřené šroubové ho srovn odpověd : odpověděl částicemi odpověd : odpověděl částicemi				
Hodnocení	Obhajoba : dobře ; Rozprava : dobře			
Rozhodnutí komise o výsledku obhajoby:	dobře vyhověl - prospěl			
Datum 3. února 2016	Podpisy členů komise 			