

Průběh obhajoby závěrečné práce

Autor	Tung Ha Phuoc			
Název práce	Kontrola přesnosti dílů vyrobených pomocí technologie RP			
Druh závěrečné práce	bakalářská	diplomová	disertační	rigorózní
Vedoucí práce	Ing. Petr Keller, Ph.D.			
Známka vedoucího	dobře			
Oponent	Ing. Jiří Mačenka			
Známka oponenta	dobře			
Členové komise	prof.Ing.Zdeněk Kolíbal,CSc., doc.Ing.Josef Cerha,CSc., prof.Ing.Ladislav Ševčík,CSc., doc.Dr.Ing.František Manlig, Ing.Miloslav Novák,CSc., Ing.Petr Keller,Ph.D. , doc. Ing. Milan Edl, Ph.D.			
Datum obhajoby	29. ledna 2013			
Průběh obhajoby				
1)	Seznámení komise s výsledky práce, student představí teze a výsledky práce			
2)	Seznámení s posudky oponenta a vedoucího práce			
3)	Reakce studenta na posudky <i>Student zodpověděl otázky z posudků</i>			
Rozprava – otázky, hodnocení odpověděl, odpověděl částečně, neodpověděl <i>doc. Manlig: kapacitní propočty - postup keller: kontrola nástroj odpověděl: odpověděl</i>				
Hodnocení	<i>dobře</i>			
Rozhodnutí komise o výsledku obhajoby:	<i>Vyhovet - prospel</i>			
Datum 29. ledna 2013	Podpisy členů komise <i>[Signatures]</i>			