

## Průběh obhajoby závěrečné práce

Autor	Martin Vrkoslav
Název práce	Zvýšení produktivity výroby při technologii vrtání ve firmě FORMCAD s.r.o.
Druh závěrečné práce	<u>bakalářská</u>   diplomová   disertační   rigorózní
Vedoucí práce	Ing. Štěpánka Dvořáčková, Ph.D.
Známka vedoucího	výborně
Oponent	Ing. Miroslav Bilčák
Známka oponenta	výborně
Členové komise	Doc. Ing. Vratislav Preclík, CSc. Doc. Ing. Jindřich Kafka, CSc. Doc. Ing. Karel Dušák, CSc. Doc. Dr. Ing. František Manlig Ing. Romana Šefraná Ing. Zdeněk Patočka Ing. Tomáš Kozlok
Datum obhajoby	12. 06. 2012
<b>Průběh obhajoby</b>	
1)	Seznámení komise s výsledky práce, student představí teze a výsledky práce <i>REAGOVAL</i>
2)	Seznámení s posudky oponenta a vedoucího práce <i>REAGOVAL</i>
3)	Reakce studenta na posudky <i>REAGOVAL</i>
Rozprava – otázky, hodnocení odpověděl, odpověděl částečně, neodpověděl <i>1) doc. KAFKA, CSc.: TVAROVÉ PLOCHY - VÝROBA, POPIS TECHNOLOGIÍ  ODVLAŽOVACÍ OBRAŽBA PRINCIP (ODPOVĚDĚL)</i> <i>2) doc. DUŠÁK, CSc.: ROZDÍL MEZI HOLT. SÚTE. A ČAS. (ODPOVĚDĚL)</i>	
Hodnocení	<i>VELMI DOBŘE</i>
Rozhodnutí komise o výsledku obhajoby:	<i>VÝBORNĚ</i>
Datum 12. 06. 2012	Podpisy členů komise <i>Dvořáčková</i> <i>Kafka</i> <i>Preclík</i> <i>Manlig</i> <i>Šefraná</i> <i>Patočka</i> <i>Kozlok</i>