



**TECHNICKÁ UNIVERZITA V LIBERCI**  
**Fakulta strojní**

Katedra výrobních systémů a automatizace

Studijní rok: 2015/2016

**POSUDEK VEDOUCÍHO BAKALÁŘSKÉ PRÁCE**

Autor práce: David Ryvol

Vedoucí bakalářské práce: Ing. Miroslav Vavroušek

Téma bakalářské práce: Optimalizace provozu UNT

Hodnocení bakalářské práce:	1	2	3	4
1. Volba vhodné metodiky	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. Splnění cílů práce	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. Odborný přínos práce	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4. Logický postup při řešení práce	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5. Členění textu	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6. Využití odborné literatury	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7. Srozumitelnost a jazyková úroveň	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8. Grafická úroveň	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
9. Přesnost formulací	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
10. Celková úroveň zpracování	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>Hodnocení bakalářské práce známkou</b>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Otázky k obhajobě:

1. Jaké přínosy by mělo plné zavedení metodiky 5S do výroby brusírny šperkových kamenů? Jaké změny v organizaci výroby by to vyžadovalo?
2. Potvrzují dlouhodobě zaznamenávaná data z výroby snížení prostojů při výměně nástroje?
3. V rámci hledání možnosti zlepšení a optimalizace výroby byly uspořádány workshopy s pracovníky výroby. Byly tyto workshopy přínosné při hledání způsobů optimalizace?

Další připomínky a vyjádření k bakalářské práci (pokud nestačí vyjádření v tabulce):

Student získal téma bakalářské práce přímo z podniku, pro který pracuje, a toto téma vzniklo na základě aktuálních požadavků jeho zaměstnavatele. O kvalitě práce tedy svědčí samotný fakt, že zadavatel je s výsledky spokojen a řešení zavedl do výroby. Rozsah práce pokrývá širokou oblast plánování výroby a průmyslového inženýrství.

Během realizace práce si student počínal samostatně a zvládnul si osvojit široké spektrum dovedností. Práce je tvořena teoretickým úvodem, který představuje a popisuje jednotlivé metody optimalizace výroby. Teoretická část je doplněna praktickou částí zaměřenou na optimalizaci konkrétní výroby v brusírně šperkových kamenů.

Teoretická část by mohla být ve větší míře doplněna odkazy na použitou literaturu.

Bakalářská práce je na dobré úrovni jak po stylistické tak grafické stránce.

Navrhuji hodnocení výborně.

Doporučuji bakalářskou práci k obhajobě s výsledkem "výborně".

02.08.2016

Liberec

Podpis vedoucího bakalářské práce

*Ing. Vondrušek*