

Recenze bakalářské práce

Autor práce: Tung Ha Phuoc

Název práce : KONTROLA PŘESNOSTI DÍLŮ, VÝROBENÝCH POMOCÍ TECHNOLOGIE RAPID PROTOTYPING

Hlavní náplň práce byla praktická výroba součástí technologií Rapid Prototyping (technologie PolyJet Printing). Následně provést 3D digitalizaci a rozměrová data porovnat s 3D CAD daty. Výsledky analyzovat.

Práci autor strukturoval do dvou částí.

V první teoretické části jsou popsány jednotlivé principy a postupy metod tvorby 3D modelu technologií Rapid Prototyping. Každá technologie je doplněna obrázkem na jakém principu daná technologie pracuje.

Ve druhé praktické části autor popisuje konkrétní kroky vedoucí k výrobě identického modelu umístěného při výrobě ve dvou různých polohách a postup při prováděném měření. Uvedená měření vyhodnotil a graficky zpracoval.

Struktura práce je vhodná a je patrné, že autor velmi dobře pracoval s odbornou literaturou. Zpracování je bez gramatických chyb pouze ojedinělé překlepy.

Vzhledem k zaměření Bakalářské práce bych v závěru teoretické části očekával celkové porovnání jednotlivých technologií z hlediska přesnosti vyráběných modelů. Praktická část mohla být podrobněji zpracovaná, nebo doplněna dalšími obrázky pro lepší porozumění. U vyhodnocení výsledků postrádám doporučení autora, jak se bránit negativním vlivům.

Doplňující dotazy:

S jakou aktuální metodou RP dosáhneme nejpresnějšího modelu?

Jaká metoda RP je ekonomicky nejvýhodnější z hlediska použitého materiálu na model?

Práce splňuje požadavky na zadání.

Práce splňuje požadavky na udělení odpovídajícího akademického titulu.

Práci doporučuji k obhajobě.

V Liberci 10.1.2013

Ing. Jiří Mačenka



Návrh hodnocení bakalářské práce

Bakalářskou práci na téma

KONTROLA PŘESNOSTI DÍLŮ, VÝROBNÝCH POMOCÍ TECHNOLOGIE RAPID PROTOTYPING

kterou předložil pan **Tung Ha Phuoc**

hodnotím známkou **dobře**

V Liberci dne 10.1.2013

Ing. Jiří Mačenka

