

# HODNOCENÍ BAKALÁŘSKÉ PRÁCE

Jméno a příjmení studenta: Přemysl ČAPEK

Název práce: Vícevrstvé lokální opravy smaltových povrchů pomocí teplotních cyklů

Vedoucí bakalářské práce: Ing. Iva Nováková, Ph.D.

## 1. Hodnocení bakalářské práce

Hodnocení	výborně	výborně minus	velmi dobře	velmi dobře minus	dobře	neprospěl
Splnění cíle a zadání práce	x					
Kvalita provedené rešerše				x		
Metodika řešení práce		x				
Odborná úroveň práce			x			
Přínos práce a potenciální aplikovatelnost výsledků	x					
Formální a grafická úroveň práce			x			
Osobní přístup studenta			x			

Hodnocení vyznačte x v příslušném políčku.

Výsledné hodnocení vedoucího bakalářské práce je dáno celkovým subjektivním hodnocením.

Klasifikace práce v bodě 5 je uvedena slovně, ne číselně ani písmenem.

## 2. Připomínky a komentáře k bakalářské práci

Bakalářská práce vznikla v rámci řešení projektu „Návrh a výroba prototypu zařízení pro lokální opravy funkčnosti anorganických povrchů“, jehož cílem je vytvoření prototypu zařízení a postup metodiky lokálních oprav smaltovaných povrchů pro různé tvary a typy nádrží.

V souladu se zadáním se student v teoretické části práce zaměřuje na typy smaltů, jejich vlastnosti a na postup výroby smaltovaných povrchů, možné vady vznikající při smaltování a možnosti oprav těchto povrchů. Hlavní pozornost věnuje problematice teplotních roztažností smaltu a podkladového materiálu.

V rámci řešení této práce bylo popsáno prototypové zařízení používané při opravách, které bylo na KSP vytvořeno v předchozích etapách řešení projektu a nyní bylo využíváno při provádění oprav vad na smaltovaném povrchu. Zde bych očekávala prostudování většího počtu publikací věnujících se této problematice. V experimentální části práce jsou zdokumentovány a vyhodnoceny jednotlivé experimenty, které byly v rámci optimalizace technologických parametrů opravy provedeny.

Způsob zpracování bakalářské práce po odborné i grafické stránce odpovídá možnostem a zkušenostem studenta bakalářského studia. K předkládané bakalářské práci nemám žádné zásadní připomínky a práci doporučuji k obhajobě.

## 3. Otázky k bakalářské práci

K BP nemám žádné doplňující otázky, které by se studentem nebyly již diskutovány v rámci konzultací.

## 4. Vyjádření vedoucího bakalářské práce k výsledku kontroly provedené antiplagiátorským programem v systému STAG



Antiplagiátorským programem byla shledána nejvyšší míra podobnosti 17 %.

Podobnost 17 % byla shledána s následujícím zdrojem – dokumentem z internetu:

- UNGR, Karel. Lokální opravy smaltovaných (anorganických) povrchů pomocí indukčních ohřevů. Liberec, 2020. Diplomová práce. TU v Liberci.  
[https://theses.cz/auth/dplag/podobnosti?dokument=/id/8mhenf/DP\\_Karel\\_Ungr.pdf;noplag=1](https://theses.cz/auth/dplag/podobnosti?dokument=/id/8mhenf/DP_Karel_Ungr.pdf;noplag=1)

Jedná se o shodu s diplomovou prací, která byla zaměřena na lokální opravy smaltovaných povrchů pomocí indukčních ohřevů a byla na KSP v rámci stejného projektu řešena v roce 2020.

Shoda s následujícími pasážemi:

- Formulář zadání (název univerzity, název katedry a studijního programu, seznam použité literatury, jména vedoucího katedry, děkana, atd.),
- Prohlášení,
- Obsah,
- Seznam symbolů a zkratk - odpovídají mezinárodním standardům,
- Teoretická část práce: popis postupu přípravy povrchu pro smaltování, metody tvorby smaltovaných povrchů, vlastnosti smaltů, popis vad, které se při výrobě smaltovaných povrchů mohou vyskytnout, postupy možných oprav a popis principu vysokofrekvenčního ohřevu. *Všechny uvedené informace jsou řádně citovány v použité literatuře.*
- Použitá literatura – v práci je uvedena standardní citace použité literatury dle normy – *jedná se zřejmě o shodu ve formátování.*

Podobnost 15 % byla shledána s následujícím zdrojem – dokumentem z internetu:

- FANTA, Michal. Optimalizace technologického postupu při lokálních opravách smaltovaných povrchů pomocí teplotních cyklů. Liberec, 2021. Diplomová práce. TU v Liberci.  
[https://theses.cz/auth/dplag/podobnosti?dokument=/id/4q24az/DP-optimalizace\\_techologickeho\\_postupu\\_pri\\_lokalnich\\_opr.pdf](https://theses.cz/auth/dplag/podobnosti?dokument=/id/4q24az/DP-optimalizace_techologickeho_postupu_pri_lokalnich_opr.pdf);

Jedná se o shodu s diplomovou prací z roku 2021, která byla na Katedře strojírenské technologie řešena v rámci stejného projektu.

Shoda s následujícími pasážemi:

- Formulář zadání (název univerzity, název katedry a studijního programu, seznam použité literatury, jména vedoucího katedry, děkana, atd.),
- Prohlášení,
- Poděkování,
- Anotace v anglickém jazyce a klíčová slova – pouze část,
- Obsah,
- Seznam symbolů a zkratk, které odpovídají mezinárodním standardům,
- Teoretická část práce: popis postupu přípravy povrchu pro smaltování, vlastnosti smaltů, popis principu vysokofrekvenčního ohřevu. *Všechny uvedené informace jsou řádně citovány v použité literatuře.*
- Použitá literatura – v práci je uvedena standardní citace použité literatury dle normy – *jedná se zřejmě o shodu ve formátování.*

Po posouzení dne 27. 5. 2022 konstatuji, že na základě shledané podobnosti antiplagiátorským programem nelze bakalářskou práci považovat za plagiát v kontextu úmyslného kopírování cizího textu a jeho vydávání za vlastní, nedbalé nebo nepřesné citování použité literatury.

## 5. Klasifikace vedoucího bakalářské práce

**VELMI DOBŘE**

V Liberci, dne **27. 5. 2022**

.....  
*podpis vedoucího bakalářské práce*

