

## Průběh obhajoby závěrečné práce

Autor	<b>Daniel Hofman</b>			
Název práce	<b>Zefektivnění provozu výrobní linky</b>			
Druh závěrečné práce	bakalářská	diplomová	disertační	rigorózní
Vedoucí práce	<b>doc. Dr. Ing. František Manlig</b>			
Známka vedoucího	<b>výborně</b>			
Oponent	<b>Ing. Miroslav Fridrik</b>			
Známka oponenta	<b>výborně</b>			
Členové komise	<b>prof. Ing. Zdeněk Kolíbal, CSc., doc. Ing. Josef Cerha, CSc., prof. Ing. Ladislav Ševčík, CSc., doc. Dr. Ing. František Manlig, Ing. Miloslav Novák, CSc., Ing. Petr Keller, Ph.D., doc. Ing. Milan Edl, Ph.D.</b>			
Datum obhajoby	<b>21. ledna 2014</b>			
<b>Průběh obhajoby</b>				
1)	Seznámení komise s výsledky práce, student představí teze a výsledky práce			
2)	Seznámení s posudky oponenta a vedoucího práce			
3)	Reakce studenta na posudky <i>Byly zodpovězeny všechny připomínky.</i>			
Rozprava – otázky, hodnocení odpovědí, odpovědi částečně, neodpovědi <i>p. KELLER: Popíše format ne programu a ISO standardy? Jakou způsobem můžeme ne programy vytvořit? ODPOVĚDĚL p. MAXUB: Metody pro pohybové analýzy?</i>				
Hodnocení	<i>OBHAJOBA: Výborně ROZPRAVA: Výborně</i>			
Rozhodnutí komise o výsledku obhajoby:	<i>Výborně</i>			
Datum <b>21. ledna 2014</b>	Podpisy členů komise <i>[Signatures]</i>			