

Fakulta strojní

Průběh obhajoby závěrečné práce

Autor	Bc. Hutla Tomáš			
Název práce	Aplikace konformního chlazení vstřikovacích forem v procesu vstřikování plastů			
Druh závěrečné práce	bakalářská	diplomová	disertační	rigorózní
Vedoucí práce	Ing. Luboš Běhálek			
Známka vedoucího	výborně			
Oponent	Ing. Petr Kůsa, Ph.D.			
Známka oponenta	velmi dobře			
Členové komise	doc. Ing. Pavel Rumišek, CSc. - předseda Ing. Václav Machek, CSc. - místopředseda prof. Dr. Ing. Petr Lenfeld Ing. Václav Čontoš, Ph.D. Ing. Petr Kůsa, Ph.D.			
Datum obhajoby	13.6. 2012 <i>ryhoruě</i>			
Průběh obhajoby				
1)	Seznámení komise s výsledky práce, student představí teze a výsledky práce			
2)	Seznámení s posudky oponenta a vedoucího práce			
3)	Reakce studenta na posudky <i>Připomínky oponenta zodpověděl.</i>			
Rozprava – otázky, hodnocení odpověděl, odpověděl částečně, neodpověděl <i>Ing. Machek - Našrojec' oceli - charakteristika, vlastnosti, chem. složení. doc. Rumišek - Technologie zpracování slitků - jak by vypadal malth linky? prof. Lenfeld - z jakých fází se skládá krystalizace? co ji ovlivňuje? Ing. Čontoš - Jaké znáte typy sdílení tepla? jak se odvádí teplo z vstřiků? jak se určuje tepelná roztažnost materiálu? Ing. Kůsa : Tepelná bilance vstřikovací formy?</i>				
Hodnocení	<i>velmi dobře</i>			
Rozhodnutí komise o výsledku obhajoby:	<i>velmi dobře ryhoruě - prospěl</i>			
Datum 13.6.2012	Podpisy členů komise <i>Čontoš Machek Rumišek Kůsa</i>			