

Vysoká škola strojní a textilní v Liberci
nositelka Řádu práce

Fakulta strojní

Katedra obrábění a montáže

Obor 23-07-B - strojírenská technologie

Zaměření: Obrábění a montáže

PROJEKTOVÁ STUDIE SOUSTŘEDĚNÉ VÝROBY POHYBOVÝCH

ŠROUBŮ V K.P. TOS VARNSDORF

KOM + OM - 218

Jméno autora: Věra Michelová

Vedoucí práce: Ing. Jiří Cejnar, VŠST Liberec

Počet stran: 48

Počet příloh: 2

Počet tabulek: 7

Vysoká škola: strojní a textilní Fakulta: strojní

Katedra: obrábění a montáže Školní rok: 1983/84

ZADÁNÍ DIPLOMOVÉ PRÁCE

(PROJEKTU, UMĚLECKÉHO DÍLA, UMĚLECKÉHO VÝKONU)

pro Věru M i c h e l o v o u

obor 23 - 07 - 8 strojírenská technologie

Vedoucí katedry Vám ve smyslu nařízení vlády ČSSR č. 90/1980 Sb., o státních závěrečných zkouškách a státních rigorózních zkouškách, určuje tuto diplomovou práci:

Název tématu: Projektová studie soustředěné výroby pohybových
šroubů v np. TOS Varnádorf

Zásady pro vypracování:

1. Politicko - ekonomický význam zadání
2. Rozbor stávajícího stavu
3. Návrh řešení soustředěné výroby pohybových šroubů
4. Zhodnocení předloženého návrhu
5. Závěr

Autorské právo se řídí směrnicemi
MŠK pro státní záv. zkoušky č.j. 31
727/62-III/2 ze dne 13. července
1962-Věstník MŠK XVII, sešit 24 ze
dne 31. 8. 1962 §19 aut. z. č. 115/53 Sb.

VYSOKÁ ŠKOLA STROJNÍ A TEXTILNÍ
Ústřední knihovna
LIBEREC 1, STUDENTSKÁ ■
PSČ 461 17

Rozsah grafických prací: dle potřeby

Rozsah průvodní zprávy: 40 - 60 stran textu

Seznam odborné literatury:

Líbal: Organizace a řízení výroby, SNTL 1983 Praha

Věchet: Technologické projekty, VŠST 1982 Liberec

Podnikové materiály np. TOS

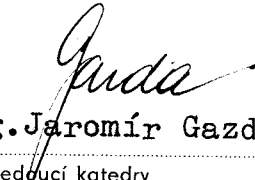
Vedoucí diplomové práce: Ing. Jiří Cejnar

konzultant: Ing. Roháček, TOS Varnsdorf

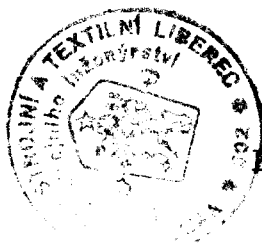
Datum zadání diplomové práce: 15. 10. 1983

Termín odevzdání diplomové práce: 25. 5. 1984

L. S.


Doc. Ing. Jaromír Gazda, CSc.

Vedoucí katedry



Doc. RNDr. Bohuslav Stříž, CSc.

Děkan

v Liberci dne 20. 9. 1983

Mistopřísně prohlašuji , že jsem diplomovou práci
vypracovala samostatně s použitím uvedené literatury .

Ve Varnsdorfu dne 15.května 1984

Věra MICHELLOVÁ

Věra Michellová

O B S A H

1.	Politicko - ekonomický význam zadání	7
1.1.	Charakteristika podniku TOS Varnsdorf	8
1.1.1.	Historie podniku	8
1.1.2.	Současná charakteristika podniku	9
1.1.3.	Organizační struktura podniku	10
2.	Rozbor stávajícího stavu	12
2.1.	K.P. TOS Varnsdorf	12
2.2.	Ostatní podniky	13
2.3.	Rozbor stávajícího strojního parku	14
3.	Návrh na řešení soustředěné výroby	16
3.1.	Přehled představitelů pohybových šroubů podle konstrukčně technologických znaků	16
3.2.	Řešení nové technologie	18
3.3.	Pracnost výroby pohybových šroubů	18
3.4.	Kapacitní nároky	26
3.4.1.	Kapacitní přehled potřeby základních prostředků pro soustředěnou výrobu	26
3.4.2.	Potřeba pracovníků	28
3.4.3.	Potřeba materiálu	30
3.4.4.	Skladové hospodářství	31

4.	Rámcové dispoziční uspořádání	31
4.1.	Umístění výroby v závedě, detailní dispozice projektu pracoviště	31
4.1.1.	Výroba pohybových šroubů	31
4.1.2.	Pracoviště OTK	32
4.1.3.	Kancelář mistra	33
4.2.	Materiálový tok	33
4.3.	Řešení manipulace a dopravy	35
4.4.	Třískové hospodářství	38
4.5.	Zásady organizace a řízení výroby	39
4.5.1.	Návrh oblasti plánování a řízení výroby	39
4.5.2.	Řízení množství toku	39
4.5.3.	Řízení technologického toku	40
5.	Ekonomické zhodnocení navrhovaného řešení	41
5.1.	Snížení pracovní, úspora pracovních sil	41
5.2.	Úspora vlastních nákladů výroby	42
5.3.	Zvýšení využití výrobních prostředků	42
5.4.	Zvýšení výrobních dávek	43
5.5.	Investiční náklady	44
6.	Závěr	45

Seznam příloh:

Příloha č. 1

Výkres 1-KOM-OM-218-00-01

technologická dispozice

Příloha č. 2

Výkres 1-KOM-OM-218-00-02

materiálový tek