

Oponentní posudek bakalářské práce

Autor práce: **Karel Drátovník**

Název práce: **Porovnání efektivity prototypové výroby součástí.**

Hodnocení obsahové a formální stránky práce:

Hlavním úkolem bakalářské práce bylo porovnat efektivitu prototypové výroby existujících součástí pomocí různých technologií dostupných na KVS.

Vlastní práce je rozčleněna do několika základních částí. V první, teoretické, části se autor věnuje popisu jednotlivých technologií použitých pro prototypovou výrobu dané součásti – měřicí sondy.

V praktické části autor popisuje jednotlivé kroky výroby této sondy pomocí obrábění na CNC soustružnicko-frézovacím centru, dále přípravu výroby pomocí dvou metod technologie RP. V samostatné kapitole se věnuje výrobě pomocí technologie odlévání dílů ve vakuu, která byla vlastně stěžejní částí praktické práce autora.

Dále se autor věnuje porovnání všech zmíněných technologií z hlediska časové náročnosti a z hlediska odhadovaných nákladů při výrobě jednoho, tří a deseti kusů. Výsledky shrnuje v přehledných grafech a tabulkách.

Předložená bakalářská práce je zpracována přehledně, bez vážnějších formálních nebo gramatických chyb. Student pracoval samostatně, vlastní práci vhodně doplnil podklady z literatury a předešlých prací. Rozsah práce si vyžádal řadu konzultací, na které student chodil připraven, jeho dotazy byly jasné a k věci.

Doplňující otázka:

1. Jak se liší kvalita výsledných dílů z jednotlivých technologií jak po stránce kvality výroby, tak po stránce jejich životnosti?

Předložená práce splňuje požadavky zadání, student splňuje požadavky na udělení akademického titulu bakalář, a proto práci doporučuji k obhajobě.

V Liberci 6. 6. 2013


Ing. Petr Keller, Ph.D.

Návrh hodnocení bakalářské práce

Bakalářskou práci na téma: **Porovnání efektivity prototypové výroby součásti,**

kterou předložil pan: **Karel Drátovník**

hodnotím známkou: **výborně.**

V Liberci 6. 6. 2013



Ing. Petr Keller, Ph.D.