

Fakulta strojní

Průběh obhajoby závěrečné práce

Autor	Andrey Averkov			
Název práce	Racionalizace výrobního procesu hliníkového profilu č.v. DR22-180594 ve firmě Obrobna Resl s.r.o. Liberec 10			
Druh závěrečné práce	<u>bakalářská</u>	diplomová	disertační	rigorózní
Vedoucí práce	Ing. Jiří Lubina, Ph.D.			
Známka vedoucího	výborně			
Oponent	Ing. Ondřej Resl			
Známka oponenta	výborně			
Členové komise	Doc. Ing. Vratislav Preclík, CSc. Doc. Ing. Jindřich Kafka, CSc. Doc. Ing. Jan Jersák, CSc. Doc. Dr. Ing. František Manlig Prof. Ing. Nikolaj Ganev, CSc. Ing. Tomáš Kozlok Ing. Zdeněk Patočka			
Datum obhajoby	17.06.2014			
Průběh obhajoby				
1)	Seznámení komise s výsledky práce, student představí teze a výsledky práce			
2)	Seznámení s posudky oponenta a vedoucího práce			
3)	Reakce studenta na posudky <i>Reagoval</i>			
Rozprava – otázky, hodnocení odpověď, odpověď částečně, neodpověď <i>doc. Kafka: Druhy nekovových materiálů obrábění. (odp. část.)</i> <i>doc. Jersák: Vlivy a možnosti kooperace. (odp. část.)</i> <i>doc. Preclík: Vysvětlení pojmu CNC řízení. (odp.)</i>				
Hodnocení	<i>výborně</i>			
Rozhodnutí komise o výsledku obhajoby:	<i>Obhajoba rozprava: velmi dobře</i> <i>celkově výborně SZK: velmi dobře</i>			
Datum <i>17.6. 2014</i>	Podpisy členů komise <i>al</i> <i>Kozlok</i> <i>Preclík</i> <i>Manlig</i> <i>Vratislav Preclík</i>			