

Průběh obhajoby závěrečné práce

Autor	Markéta Fáberová			
Název práce	Snížení časů při přetypování stroje Nedschroef NB 512 ve firmě Kamax s.r.o. včetně zabudování jakosti do výrobního procesu			
Druh závěrečné práce	<u>bakalářská</u>	diplomová	disertační	rigorózní
Vedoucí práce	Ing. Jiří Lubina			
Známka vedoucího	výborně			
Oponent	Ing. Martin Kužel			
Známka oponenta	dobře			
Členové komise	Prof. Ing. Nikolaj Ganev, CSc. Doc. Ing. Vratislav Preclík, CSc. Doc. Dr. Ing. František Manlig Ing. Jan Frinta, CSc. Ing. Zdeněk Patočka Ing. Jiří Lubina, Ph.D.			
Datum obhajoby	18.06.2013			
Průběh obhajoby				
1)	Seznámení komise s výsledky práce, student představí teze a výsledky práce			
2)	Seznámení s posudky oponenta a vedoucího práce			
3)	Reakce studenta na posudky <i>- REAGOVALA -</i>			
Rozprava – otázky, hodnocení odpovědí, odpovědi částečně, neodpovědi <i>Ing. LUBINA: VALCOVÁNÍ PROUBŮ (ODPOV.)</i> <i>Doc. PRECLÍK: VÝROBA ZAVITŮ (ODPOV.)</i> <i>Ing. FRINTA: PŘESNOST VÝR. U VÝR. ZAVITŮ (ODPOV.)</i> <i>Ing. LUBINA: PŘEDPŘETÍ U PROUBŮ (ODPOV.)</i>				
Hodnocení	<i>VÝBORNĚ</i>			
Rozhodnutí komise o výsledku obhajoby:	<i>VELMI DOBRĚ</i>			
Datum	Podpisy členů komise <i>M. Fáb... J. Lubina V. Preclík F. Manlig</i>			