








Hodnocení navrhované vedoucím diplomové práce: **velmi dobře**  
Hodnocení navrhované oponentem diplomové práce: **výborně minus**

**Průběh obhajoby diplomové práce:**

doc. Ing. Václav Klička, CSc., Ph.D. - Jaký je obecný požadavek na zákrut příze pro pletařské, tkalcovské, osnovní a útkové příze, uvažujeme-li přízi stejné jemnosti vyrobené ze stejné suroviny? Co je obecně příčinou vzniku hmotové nestejnomyěrnosti? Jaké procesy v technologii výroby příze mají pozitivní vliv na výslednou nestejnomyěrnost příze? Lze teoreticky prokázat, že větší počet vláken v průřezu příze snižuje úroveň kvadratické nestejnomyěrnosti? - velmi dobře

doc. Dr. Ing. Dana Křemenáková - Jakým způsobem bylo seřizováno průtahové ústrojí? Proč není uvedena variabilita? - velmi dobře

**Členové zkušební komise:**doc. Ing. Václav Klička, Ph.D. doc. Ing. Vladimír Bajzík, Ph.D. doc. Ing. Ludmila Fridrichová, Ph.D.  OMLUVENAdoc. Dr. Ing. Dana Křemenáková prof. Ing. Ladislav Ševčík, CSc.  OMLUVENdoc. Ing. Maroš Tunák, Ph.D. prof. Ing. Jakub Wiener, Ph.D. Ing. Jana Pichová Klasifikace: **velmi dobře**Datum obhajoby: **4. února 2016**  
doc. Ing. Václav Klička, Ph.D.  
podpis předsedy