

HODNOCENÍ BAKALÁŘSKÉ PRÁCE – POSUDEK RECENZENTA

Autor práce: Bc. Jaroslav Horák	Oponent: Ing. Tomáš Kozlok TOS VARNSDORF a.s.
Název závěrečné práce: Řezné nástroje pro hospodárné soustružení kompozitních materiálů zpevněných uhlíkovými vlákny	

Kritéria hodnocení diplomové práce		Bodové hodnocení	Počet bodů
A	Aktuálnost tématu a přínosy práce vysoce aktuální aktuální neaktuální	2 1 0	2
B	Plnění zadání plnění požadavku zadání na 100% odchylka 10% odchylka 20% odchylka > 20%	6 4 2 0	6
C	Kaligrafická a jazyková úroveň bez připomínek drobné chyby nízká úroveň nedbalé zpracování	3 2 1 0	3
D	Náležitosti práce – formální (odkazy, skladba) bez připomínek drobná opomenutí vynechání jedné části nedodržení zásad	6 4 2 0	6
E	Rozsah řešerše rozsáhlá ze zahraničních pramenů z tuzemských zdrojů slabá chybí	3 2 1 0	3
F	Řešení DP po teoretické stránce náročné teoretické zpracování výklad teorie k problému základní teoretické rozvahy chybí	6 4 2 0	6
G	Experimenty velmi náročné náročné nenáročné ale správné neúplné	6 4 2 0	4
H	Vyhodnocení experimentů statistická analýza numerické shrnutí slovní vyhodnocení neúplné	6 4 2 1	4

I	Závěrečná doporučení a shrnutí objektivní a výstižná sumární shrnutí konstatování zkreslené	7 4 1 0	7
---	--	------------------	---

Doporučená stupnice pro návrh klasifikace práce na základě dosaženého bodového hodnocení práce:	45 - 42	41 - 36	35 - 28	27 - 21	20 - 15	14 - 0
	výborně	Výborn ě mínus	velmi dobře	Velmi dobře mínus	dobře	neprospěl

Závěrečné vyjádření:

Předložená diplomová práce se zabývá problematikou obrábění kompozitních materiálů a jejich vlivu na nástrojové materiály. Diplomová práce se zabývá aktuální problematikou, neboť kompozitní materiály se stále častěji objevují v konstrukci strojních zařízení. Experimentální část byla řešena v laboratořích Katedry obrábění a montáže TU v Liberci.

Diplomová práce je rozdělena na několik částí. V úvodních teoretických kapitolách autor popisuje složení kompozitních materiálů, a dále, vzhledem k plánovanému experimentu, popisuje autor problematiku soustružení, včetně způsobů opotřebení břitu nástroje. Zde autor vycházel z dostupných zdrojů, které také uvádí.

V navazujících etapách již autor popisuje experimentální část práce, kde se zaměřil zejména na popis přípravy vzorků pro experimenty, včetně přípravy nástrojového a přístrojového vybavení s následně popis vlastního experimentu. Trochu mi zde chybí alespoň zmínka o podmínkách, za kterých byly experimenty realizovány, a to s ohledem na to, že autor uvádí, že měřil rozměry dílců s přesností na mikrometry.

V závěrečných kapitolách práce se autor velice důkladně věnuje vyhodnocení dosažených výsledků, včetně zamýšlení nad dosaženými výsledky a snaží se dávat získané závěry do souvislostí s teoretickými poznatky, včetně konkrétních doporučení pro praxi.

Diplomová práce je zpracována přehledně a úhledně bez závažných gramatických chyb a obsahuje veškeré náležitosti.

KATEDRA OBRÁBĚNÍ A MONTÁŽE Fakulty strojní Technické univerzity v Liberci,
Studentská 2, 461 17 Liberec

Návrh klasifikace práce:

Diplomová práce odpovídá hodnocení „**výborně mínus**“.

Práce splňuje požadavky na udělení akademického titulu „**Magistr**“, a proto ji doporučuji k obhajobě.

Ve Varnsdorfu, dne 24. 5. 2018



.....
Ing. Tomáš Kozlok
TOS VARNSDORF a.s.