

Průběh obhajoby závěrečné práce

Autor	Bc. David FIKAR		
Název práce	Technologická hlavice průmyslového robotu pro opracování plochého skla		
Druh závěrečné práce		diplovová	
Vedoucí práce	doc. Ing. František Novotný, CSc.		
Známka vedoucího	výborně		
Oponent	Ing. Jaroslav Pechar		
Známka oponenta	velmi dobře		
Členové komise	prof. Ing. Jaroslav Menčík, CSc. – předseda doc. Ing. František Novotný, CSc. doc. Ing. Jaroslav Belda, CSc. doc. Ing. Vladimír Klebsa, CSc. Ing. Lubomír Málek Ing. Ivo Matoušek, Ph.D. doc. Ing. Ludvík Prášil, CSc. Ing. Karel Tetur		
Datum obhajoby	18.6. 2013		
Průběh obhajoby			
1)	Seznámení komise s výsledky práce, student představí teze a výsledky práce Komise seznámena.		
2)	Seznámení s posudky oponenta a vedoucího práce Student seznámen.		
3)	Reakce studenta na posudky doc. Novotný: Jakým způsobem bude obráběn povrch na požadovanou drsnost povrchu 0,8? prof. Menčík: Jakým způsobem bude realizováno orovnění pracovního kartáče? jaká je požadovaná přesnost orovnění? Jak bude řešena ochrana zařízení proti korozi? Jak budou eliminovány případné vibrace kartáče? - odpověď doc. Prášil: Byla nevyváženost sledována ve vztahu ke kvalitě matovaného povrchu? - odpověď Ing. Málek: Jak je definována deformace vlákna? Jaké síly namáhají koncový člen robotu? Jak bude měřen potřebný kroutící moment pohonu? - odpověď		

Rozprava – otázky, hodnocení odpověděl, odpověděl částečně, neodpověděl

doc. Novotný: Na čem závisí kroutící moment elektromotoru?

- odpověděl

doc. Prášil: Jaká je maximální síla v radiálním směru, která může působit na výstupní hřídel elektromotoru?

- odpověděl

prof. Menčík: Popište možnosti robotu ve vztahu k matovacímu procesu.

- odpověděl

doc. Klebsa: Jak je realizováno chemické matování plochého skla?

- odpověděl

Dr. Matoušek: Definujte reologické chování skla, resp. skloviny.

- odpověděl

prof. Menčík: Jak je realizováno sdílení tepla?

- odpověděl

Hodnocení	prospěl s vyznamenáním
Rozhodnutí komise o výsledku obhajoby:	výborně
Datum 18.6. 2013	Podpisy členů komise 