

Fakulta strojní

Průběh obhajoby závěrečné práce

Autor		Bc. BÁRTA Miroslav			
Název práce		Konstrukce vstřikovací formy pro vybraný plastový díl			
Druh závěrečné práce		bakalářská	diplomová	disertační	rigorózní
Vedoucí práce		prof. Dr. Ing. Petr Lenfeld			
Známka vedoucího		velmi dobře			
Oponent		Ing. Milan Vojtěch - Grupo Antolin Turnov s.r.o.			
Známka oponenta		výborně minus			
Členové komise		doc. Ing. Pavel Rumíšek, CSc. Ing. Petr Kůsa, Ph.D. prof. Dr. Ing. Petr Lenfeld doc. Ing. Dora Kroisová, Ph.D. Ing. Václav Čontoš, Ph.D. Ing. Martin Luňáček, Ph.D.			
Datum obhajoby		15. 6. 2016			
Průběh obhajoby					
1)		Seznámení komise s výsledky práce, student představí teze a výsledky práce			
2)		Seznámení s posudky oponenta a vedoucího práce			
3)		Reakce studenta na posudky Student zodpověděl dotazy oponenta i vedoucího práce.			
Rozprava – otázky, hodnocení odpověděl, odpověděl částečně, neodpověděl					
Dr. Čontoš - Co bylo kritériem pro aplikaci numerické simulace? kolik bylo provedeno variantních řešení simulací? Bylo cílem eliminovat deformace nebo rozložení teplotního pole na povrchu u stroje? ODPOVĚDĚL ČÁSTEČNĚ					
Dr. Kůsa - Jakým parametrem stroje lze ovlivnit dobu výrobního cyklu? NEODPOVĚDĚL					
Hodnocení		VELMI DOBRĚ			
Rozhodnutí komise o výsledku obhajoby:		PROSPĚL			
Datum 15. 6. 2016		Podpisy členů komise 			