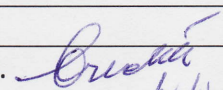
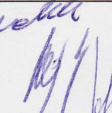
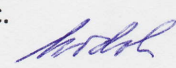
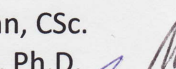
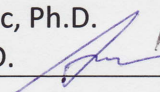
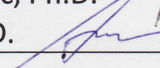


Fakulta strojní

Průběh obhajoby závěrečné práce

Autor	Bc. DOSTÁL Jan			
Název práce	Optimalizace parametrů vstřikování programem Varimos			
Druh závěrečné práce	bakalářská	diplomová	disertační	rigorózní
Vedoucí práce	Ing. Aleš Ausperger, Ph.D.			
Známka vedoucího	výborně			
Oponent	Ing. Václav Čontoš, Ph.D. - Witte Nejdek s.r.o.			
Známka oponenta	výborně			
Členové komise	doc. Ing. Vratislav Preclík, CSc.  doc. Ing. Jindřich Kafka, CSc.  doc. Ing. Jan Jersák, CSc.  Ing. Tomáš Kozlok  doc. Ing. Heinz Neumann, CSc.  doc. Ing. Zdeněk Hudec, Ph.D.  Ing. David Hrstka, Ph.D. 			
Datum obhajoby	2.2.2015			
Průběh obhajoby				
1)	Seznámení komise s výsledky práce, student představí teze a výsledky práce <i>STUDENT SPLNIL.</i>			
2)	Seznámení s posudky oponenta a vedoucího práce <i>STUDENT REAGOVAL VÝBORNĚ NA POSUDKY.</i>			
3)	Reakce studenta na posudky <i>REAGOVAL VÝBORNĚ</i>			
Rozprava – otázky, hodnocení odpověděl, odpověděl částečně, neodpověděl Ing. HRSTKA: 1) VÝROBA TERMOTVAŽTŮ – "SEKUNDAŘNÍ" SHRABKY! 2) TECHNOLOG. PARAMETRY – JAK OVLIVŇUJÍ STROJENÍ TERMOPL. (ODPOVĚDĚL) Doc. HUDEC: 1) METODA TLAKOVÉHO LITÍ. STRUKČNÍ CHARAKTERISTIKA. (ODPOVĚDĚL) Doc. PRECLÍK: 1) OBRÁBĚNÍ PLASTŮ. PROBLEMATIKA OBRÁBĚNÍ! 2) OBRÁBĚNÍ DŘEVA – NAŠTROC, PROBLEMATIKA. (ODPOVĚDĚL)				
Hodnocení	OBHAJOBA DP: VÝBORNĚ ODBOR. ROZ.: VÝBORNĚ			
Rozhodnutí komise o výsledku obhajoby:	CELKOVÝ VÝS. SŘEZ: VÝBORNĚ CELKOVÝ VÝS. STUDIA: PROSPĚL			
Datum 2.2.2015	Podpisy členů komise 