

Fakulta strojní

Průběh obhajoby závěrečné práce

Autor	Ing. Pavel Petera			
Název práce	Vliv parametrů předtvarování fólie na kvalitu tvarově složitých dílů u technologie IMD			
Druh závěrečné práce	bakalářská	diplomová	disertační	rigorózní
Vedoucí práce	prof. Dr. Ing. Petr Lenfeld			
Známka vedoucího	DOPORUČUJE			
Oponent	doc. Ing. David Maňas, Ph.D. doc. Ing. Jozef Bílik, Ph.D. doc. Ing. Pavel Rumíšek, CSc.			
Známka oponenta	DOPORUČUJE			
Členové komise	prof. Ing. Iva Nová, CSc. doc. Ing. David Maňas, Ph.D. doc. Ing. Jozef Bílik, Ph.D. doc. Ing. Pavel Rumíšek, CSc. doc. Ing. Dora Kroisová, Ph.D. doc. Ing. František Stuchlík, CSc. doc. Ing. Antonín Náplava, CSc. prof. RNDr. Petr Špatenka, CSc.			
Datum obhajoby	22. 9. 2016			
Průběh obhajoby				
1)	Seznámení komise s výsledky práce, student představí teze a výsledky práce			
2)	Seznámení s posudky oponenta a vedoucího práce			
3)	Reakce studenta na posudky <i>Doktorand odpovídal na všechny otázky oponentů.</i>			
Rozprava – otázky, hodnocení odpovědí, odpovědi částečně, neodpovědi <i>V obecné rozpravě doktorand prokázal odpovídající znalosti pro dosažení akademického titulu doktora. Doktorand neodpověděl všechny otázky komise.</i>				
Hodnocení				
Rozhodnutí komise o výsledku obhajoby:	prospěl			
Datum: 22. 9. 2016	Podpisy členů komise <i>[Signatures]</i>			