

Fakulta strojní

Průběh obhajoby závěrečné práce

Autor	Ing. Jan Vavruška			
Název práce	Strategie rozvrhování pracovníků na výrobní linky			
Druh závěrečné práce	bakalářská	diplomová	disertační	rigorózní
Vedoucí práce	doc. Dr. Ing. František Manlig			
Známka vedoucího	DOPORUČUJE			
Oponent	doc. Ing. Milan Edl, Ph.D. doc. Ing. Peter Bubeník, PhD. doc. Ing. Vratislav Preclík, CSc.			
Známka oponenta	DOPORUČUJE			
Členové komise	prof. Ing. Miroslav Olehla, CSc. doc. Dr. Ing. Ivan Mašín doc. Ing. Milan Edl, Ph.D. doc. Ing. Peter Bubeník, PhD. doc. Ing. Vratislav Preclík, CSc. doc. Dr. inz. Michal Sasiadek prof. Ing. Miroslav Žižka, CSc.			
Datum obhajoby	23.3. 2017			
Průběh obhajoby				
1)	Seznámení komise s výsledky práce, student představí teze a výsledky práce			
2)	Seznámení s posudky oponenta a vedoucího práce			
3)	Reakce studenta na posudky <i>Reakce studenta na otázky v posudcích probírala dobrou znalost v oboru.</i>			
Rozprava – otázky, hodnocení odpověděl, odpověděl částečně, neodpověděl <i>- Souvislost navržené strategie - strategie JIT - její zjednodušení spotřeby času na lince - uplatnění strategie v praxi - statistický aparát v ověřování hypotéz - Další rozvoj - Použití metodiky v porovnání montážních systémů Všechny otázky zodpovězeny v plném rozsahu</i>				
Hodnocení	<i>prospěl</i>			
Rozhodnutí komise o výsledku obhajoby:	<i>doporučení udělení „doktor“ s tím hlaso</i>			
Datum: 23. 3. 2017	Podpisy členů komise 			