

Průběh obhajoby závěrečné práce

Autor	Ngoc Nguyen Trong			
Název práce	Porovnání efektivity výroby součástí na různých typech CNC strojů			
Druh závěrečné práce	bakalářská	diplomová	disertační	rigorózní
Vedoucí práce	Ing. Petr Keller, Ph.D.			
Známka vedoucího	velmi dobře			
Oponent	Ing. Jiří Mačenka			
Známka oponenta	velmi dobře			
Členové komise	prof.Ing.Zdeněk Kolíbal,CSc., doc.Ing.Josef Cerha,CSc., prof.Ing.Ladislav Ševčík,CSc., doc.Dr.Ing.František Manlig, Ing.Miloslav Novák,CSc., Ing.Petr Keller,Ph.D. , doc. Ing. Milan Edl, Ph.D.			
Datum obhajoby	20. června 2013			
Průběh obhajoby				
1)	Seznámení komise s výsledky práce, student představí teze a výsledky práce			
2)	Seznámení s posudky oponenta a vedoucího práce			
3)	Reakce studenta na posudky zodpověděl všechny dotazy			
Rozprava – otázky, hodnocení odpověděl, odpověděl částečně, neodpověděl doc. Manlig: Podrobně uspořádaná úloha keller: Úloha CNC strojů odpověď : odpověď částečně odpověď: odpověď				
Hodnocení	velmi dobře			
Rozhodnutí komise o výsledku obhajoby:	velmi dobře			
Datum 20. června 2013	Podpisy členů komise 			